

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

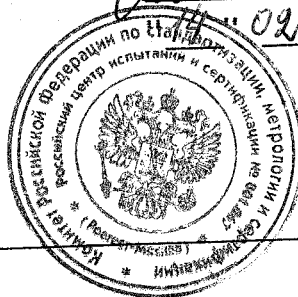
СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

"Ростест-Москва"

Мигачев В. С. Мигачев

1997г.



Весы TrimWeigh	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>I6I47-97</u> Взамен No _____
----------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "METTLER TOLEDO Inc", США.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы типа TrimWeigh предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях промышленности, сельского хозяйства, здравоохранения и в научно-исследовательских организациях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса груза в электрический сигнал тензореосторным весоизмерительным датчиком.

Терминал весов имеет 6-ти разрядный семисегментный флуоресцентный дисплей с пятью дополнительными светодиодными индикаторами, позволяющими классифицировать текущую массу образца по отношению к заранее установленным значениям массы и допуска, и интерфейс RS232C. Встроенное программное обеспечение терминала позволяет установить следующие дополнительные функции:

- автоматический сброс значения массы тары после взвешивания;
- ввод и хранение до четырех значений номинальной массы и допуска;
- калибровку, позволяющую вводить действительное значение массы калибровочного груза;

- определение зоны нечувствительности весов;
- режим повышенного разрешения для задач поверки и настройки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший предел взвешивания (далее-НПВ), кг 3 ... 60
2. Дискретность d и цена поверочного деления e , кг $k \times 10^n$,
где: $k = \{ 1, 2, 5 \}$,
 n -целое число, при
условии
 $3000 \leq \text{НПВ}/e \leq 10000$
20e
3. Наименьший предел взвешивания :
4. Класс точности по ГОСТ 29329 и Рекомендации
МОВМ N 76 средний
5. Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице.
Таблица

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e вкл.	+/- 0,5e	+/- 1,0e
Св. 500e до 2000e вкл.	+/- 1,0e	+/- 2,0e
Св. 2000e	+/- 1,5e	+/- 3,0e

6. Порог чувствительности 1,4 d
7. Размеры грузоприёмной платформы, в зависимости от исполнения, мм, не более 230x230 ... 450x600
8. Масса, в зависимости от исполнения, кг, не более 11 ... 18
9. Диапазон рабочих температур, оС - 10 ... + 40
10. Параметры питания переменным током:
 - напряжение, В 220 +22/-33
 - частота, Гц 50 +/-1
 - потребляемая мощность, В.А, не более 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Весы | - 1 шт. |
| 2. Эксплуатационная документация | - 1 комплект |
| 3. Инструкция по поверке | - 1 экз. |
| Дополнительное оборудование | - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной "Ростест-Москва" и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: - гири III разряда ГОСТ 7328 при первичной поверке весов с числом делений более 5000; в прочих случаях - гири IV разряда.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документация фирмы, Рекомендация МОЗМ N 76 "Неавтоматические весы", ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования."

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

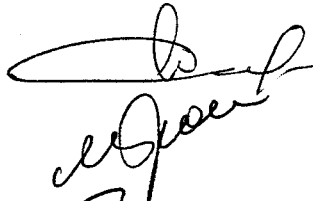
Весы типа TrimWeigh соответствуют требованиям НТД.

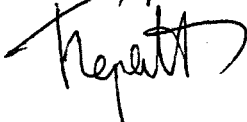
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "METTLER TOLEDO Inc", 350 W. Wilson Bridge Rd. Worthington, Ohio 43085, USA.

Представитель фирмы
"METTLER TOLEDO Inc" в СНГ

Начальник отдела "Ростест-Москва"

Начальник сектора "Ростест-Москва"


М. Е. Брон


Е. И. Перельман