

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО:
Директор ВНИИМС

А.И. Астапенков

" 9 " 06 1997 г.

Стенды для контроля эффективности
тормозов автомобилей MICROBRAKE
серии 6000, 7000 и 8000

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № I63I9-97

Выпускаются по технической документации фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды MICROBRAKE предназначены для проверки эффективности и контроля тормозных систем автомобилей с нагрузкой на ось до 2500 кг (серии 6000 и 7000) и до 15000 кг (серия 8000).

Стенды обеспечивают измерение следующих параметров:

- тормозной силы, развиваемой каждым колесом автомобиля,
- усилия прокручивания заторможенных колес;
- тормозной силы, развиваемой стояночным тормозом.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

ОПИСАНИЕ

В основу работы стендов положен принцип обратимости движения.

Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, а "дорога" движется с заданной скоростью.

Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора и имитирует движение автомобиля со скоростью 2,5 или 5,0 км/ч.

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси - передней или задней. При нажатии на тормозную педаль тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода.

Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и передается на ЭВМ и дисплей пульта управления.

Стенды изготавливаются в нескольких исполнениях: Microbrake 6000 и 6200, Microbrake 7200 и 7600, Microbrake 8000 и 8100. Стенды серии 6000 и 7000 предназначены для контроля тормозных систем легковых автомобилей, а серии 8000 - грузовых.

Основой стенда является опорное устройство, состоящее из двух блоков роликов. Оба блока роликов аналогичны по конструкции, в исполнениях 6000, 6200, 7200 и 7600 они объединены в единый конструктивный моноблок. Привод ведущего ролика осуществляется от мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и жестко соединенного с ним редуктора.

Корпус мотор-редуктора установлен в подшипниковых опорах. Реактивный момент корпуса при торможении через рычаг воспринимается силоизмерительной системой, состоящей из датчика и преобразователя. Крутящий момент с выходного вала мотор-редуктора посредством механических передач передается на ведущий и ведомый ролики, на которые устанавливаются колеса автомобиля. Диаметр роликов и расстояние между ними выбраны для обеспечения устойчивого положения автомобилей при испытаниях тормозной системы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	6000/7000	8000
Конструктивное исполнение	моноблок	библок
Пределы измерения тормозной силы автомобиля, кН	0 - 6	0 - 40
Пределы приведенной относительной погрешности, %	± 2%	± 2%
Максимальная нагрузка на ось колеса, кг	2500	15000
Скорость движения автомобиля, имитируемая на стенде, км/ч	5,0	2,5
Диаметр ролика, мм	205	280
Колея проверяемого автомобиля, мм	800 - 2200	900 - 2900
Габаритные размеры, мм	660x2370x280	2010x1215x415
Масса, кг	450	750
Питание от сети переменного тока 3x220/380 (+10/-15%) В частотой 50-60 Гц	В частотой 50-60 Гц	
Условия эксплуатации, (С	от -10 до +60	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд для контроля эффективности тормозов автомобилей в соответствии с заказом, комплект технической документации и принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка стендов для контроля эффективности тормозов автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей MICROBRAKE фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия", утвержденной ГЦИ СИ ВНИИМС.

Основными средствами поверки являются :

- образцовая масса (7,5 кг с погрешностью ±5 г; 17,5 кг с погрешностью ±10 г);
- динамометр с погрешностью 0,1%;
- аттестованное поверочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.
ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей MICROBRAKE серий 6000, 7000 и 8000 соответствуют технической документации фирмы изготовителя и ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "BEISSBARTH GmbH"

Hanauer Strasse 101 - 80993 Munich - Germany

BEISSBARTH GMBH
Hanauer Str. 101, 80993 München
Telefon 0 89 / 1 49 01 - 0