


Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора
ФГУ «Тест-С.-Петербург»


А.И. Рагулин

2008 г.



Шаблоны путевые модель 08809	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>16352-08</u> Взамен № <u>16352-03</u>
---------------------------------	--

Выпускаются по ТУ3936-023-59489947-2007 (взамен ТУ2-00221190-023-95).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шаблоны путевые модель 08809 (далее шаблоны) предназначены для контроля геометрических параметров железнодорожного пути:

- ширины колеи;
- возвышения одного рельса относительно другого;
- ординат переводных кривых;
- ширины желобов;
- расстояния между рабочими гранями сердечника или усовика и контррельса;
- бокового износа головки рельса, рамного рельса и остряка (вне пределов боковой строжки) стрелочного перевода;
 - понижения верха головки остряка стрелочного перевода относительно поверхности катания рамного рельса;
 - укрытия и профиля боковой рабочей грани остряка стрелочного перевода.

Шаблоны используются при техническом обслуживании строящихся и находящихся в эксплуатации главных, приемоотправочных, станционных и подъездных железнодорожных путей типов Р50, Р65, Р75 всех классов и стрелочных переводов, а также могут использоваться в метрополитене.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия - механический.

Ширина колеи, расстояния между рабочими гранями сердечника или усовика и контррельса фиксируется двумя наконечниками: неподвижным и подвижным.

Неподвижный наконечник электроизолирован от корпуса шаблона.

Возвышение одного рельса относительно другого определяется с помощью лимба и уровня.

Ординаты переводных кривых, ширина желобов, боковой износ головки рельса фиксируются наконечником, закрепленным на каретке.

Шаблоны путевые изготавливаются в пяти исполнениях: 08809, 08809-01, 08809-02, 08809-03 и 08809-04.

Шаблоны исполнения 08809 предназначены для контроля ширины колеи, возвышения одного рельса относительно другого, ординат переводных кривых, ширины желобов, расстояния между рабочими гранями сердечника или усовика и контррельса, бокового износа головки рельса, рамного рельса и остряка (вне пределов боковой строжки) стрелочного перевода. Измерения производятся на уровне 16 мм ниже поверхности катания головки рельса.

Шаблоны исполнения 08809-01 предназначены для контроля ширины колеи на уровне 16 мм ниже поверхности катания и возвышения одного рельса относительно другого. Шаблоны исполнения 08809-02 предназначены для контроля ширины колеи на уровне 13 мм ниже поверхности катания и возвышения одного рельса относительно другого. Шаблоны исполнения 08809-03 с заглублением измерительных наконечников на 13 мм ниже поверхности катания предназначены для контроля ширины колеи, возвышения одного рельса относительно другого, ординат переводных кривых, ширины желобов, расстояния между рабочими гранями сердечника или усовика и контррельса, бокового износа головки рельса, рамного рельса и остряка (вне пределов боковой строжки) стрелочного перевода, понижения верха головки остряка стрелочного перевода относительно поверхности катания рамного рельса, укрытия и профиля боковой рабочей грани остряка стрелочного перевода.

Шаблоны исполнения 08809-04 с заглублением измерительных наконечников на 16 мм ниже поверхности катания предназначены для контроля ширины колеи, возвышения одного рельса относительно другого, ординат переводных кривых, ширины желобов, расстояния между рабочими гранями сердечника или усовика и контррельса, бокового износа головки рельса, рамного рельса и остряка (вне пределов боковой строжки) стрелочного перевода, понижения верха головки остряка стрелочного перевода относительно

поверхности катания рамного рельса, укрытия и профиля боковой рабочей грани остряка стрелочного перевода.

Шаблоны исполнения 08809-03 и 08809-04 оснащены контрольной функцией «правильности показаний ширины колеи и расстояний между рабочими гранями сердечника или усовика и контррельса», не требующей станда для проверки (функция самотестирования).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения геометрических параметров железнодорожного пути:

– ширины колеи, мм	1510...1550
– возвышения одного рельса относительно другого (приведенного к базе 1600 мм), мм	0...160
– ординат переводных кривых, мм	100...1480
– ширины желобов, мм	40...400
– расстояния между рабочими гранями сердечника и контррельса, мм	1460...1500
– расстояния между рабочими гранями усовика и контррельса, мм	1420...1460
– бокового износа головки рельса, рамного рельса и остряка (вне пределов боковой строжки) стрелочного перевода, мм	0...15
– понижения верха головки остряка стрелочного перевода относительно поверхности катания рамного рельса, мм	0...35
Цена деления линейных шкал, мм	1
Цена деления шкалы возвышения одного рельса относительно другого, мм	2
Цена деления ампулы уровня, угловые минуты	$4,5 \pm 2,25$
Угол наклона рабочей грани шаблона для проверки укрытия и профиля боковой рабочей грани остряка стрелочного перевода	$60^\circ \pm 1^\circ$
Пределы допускаемой погрешности при измерении геометрических параметров железнодорожного пути, мм	± 1
Сопротивление электроизоляции между измерительными наконечниками, МОм, не менее	50

Максимальное усилие на рычаге тяги подвижного наконечника, Н	100
Габаритные размеры, мм, не более	1720×220×110
Масса, кг, не более	2,9
Средний срок службы шаблонов, лет, не менее	5
Средняя наработка на отказ, циклов, не менее	220000
Условия эксплуатации:	
– температура окружающего воздуха, °С	минус 50...45
– относительная влажность, %, не более	98
– атмосферное давление, кПа	86,6...106,7

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шаблон (способ нанесения - фотопечать) и на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки шаблона входят:

- шаблон 1 шт.;
- руководство по эксплуатации 1 шт.;
- методика поверки по 1 шт. на заказ.

ПОВЕРКА

Поверка шаблонов осуществляется по методике поверки 08809.000И «Шаблон путевой. Модель 08809. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ Тест-С.-Петербург в июне 2008 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- стенд для контроля путевых шаблонов мод. 31000, ПГ $\pm(0,1...0,2)$ мм;
- мегаомметр 500 МОм, 500 В;
- угломер тип 1-5 ГОСТ 5378-88;
- меры длины концевые плоскопараллельные 3-Н1 ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины
Модель 08809. Технические условия.

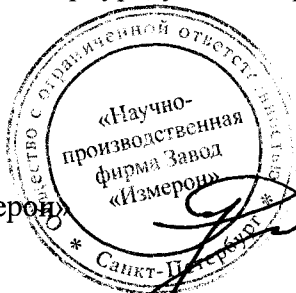
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип шаблонов путевых модель 08809 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «НПФ Завод «Измерон».

Адрес: 191144, г. Санкт-Петербург, ул. Новгородская, д. 13.

Генеральный директор
ООО «НПФ Завод «Измерон»



А.Н. Устинов