

Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и передается на ЭВМ и дисплей пульта управления.

Основой стенда является опорное устройство, состоящее из двух блоков роликов. Оба блока роликов аналогичны по конструкции и для различных конструктивных исполнений они объединены или в единый конструктивный моноблок или состоят из двух разнесенных блоков. Привод ведущего ролика осуществляется от мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и жестко соединенного с ним редуктора.

Корпус мотор-редуктора установлен в подшипниковых опорах. Реактивный момент корпуса при торможении через рычаг воспринимается силоизмерительной системой, состоящей из датчика и преобразователя. Крутящий момент с выходного вала мотор-редуктора посредством механических передач передается на ведущий и ведомый ролики, на которые устанавливаются колеса автомобиля. Диаметр роликов и расстояние между ними выбраны для обеспечения устойчивого положения автомобилей при испытаниях тормозной системы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	131-3, 133-3	131-4, 133-4, 131-4S, 133-4S, 131-4getrennt	232-1, 232-2, 220, 221, 223, 233-1, 233-2
Конструктивное исполнение	моноблок	моно - библок	библок
Пределы измерения тормозной силы, кН	0-5	0-6	0-40 (0-8)
Основная приведенная погрешность измерения тормозной силы	±3%	±3%	±3%
Максимальная нагрузка на ось, кг	3000	4000	16000
пределы измерения усилий на педали тормоза, Н	1000	1000	1000
Основная приведенная погрешность измерения усилий на педали тормоза	±3%	±3%	±3%
Пределы измерения давления в пневмоприводе, бар	-	-	0-10
Погрешность измерения давления	-	-	±3%
Скорость движения, имитируемая на стенде, км/час	3,3	5,0	2,5 (5,0)
Диаметр роликов, мм	200	200	265
Колея проверяемого автомобиля, мм	800-2200	800-2200	800-2800
Питание, В, Гц	380-415, 50/60	380-415, 50/60	380-415, 50/60
Условия эксплуатации	3-40 °С	3-40 °С	-15...+40 °С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд для контроля эффективности тормозов автомобилей в соответствии с заказом, комплект технической документации и принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка стендов для контроля эффективности тормозов автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей BRECON фирмы "Hofmann Werkstatt Technik GmbH", Германия", утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- образцовая масса (1, 2, 3, 5, 10 кг с погрешностью ± 10 г);
- аттестованное поверочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.
ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей BRECON серий 131-3, 133-3, 131-4, 133-4, 131-4S, 133-4S, 131-4G, 232-1, 232-2, 220, 221, 223, 233-1, 233-2 соответствуют технической документации фирмы изготовителя и ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "Hofmann Werkstatt Technik GmbH"

Werner-van Siemens-Strable 2 D-6431 Pfungstadt - Germany

Hofmann Werkstatt - Technik GmbH
Werner-van-Siemens-Straße 2
D-64319 Pfungstadt