



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
Зам. генерального директора ФГУ
«РОСТЕСТ-Москва»

А.С. Евдокимов

12 2006 г.

Станки балансировочные серии HOFMANN Geodyna модели 985, 985 mot, 4300, 4300p, 4801, 4801p, 6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima, VAS 6307, VAS 6308, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311, 980L, 4800L	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16475-07 Взамен: №16475-03
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные серии HOFMANN Geodyna модели 985, 985 mot, 4300, 4300p, 4801, 4801p, 6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima, VAS 6307, VAS 6308, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311, 980L, 4800L предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Основными потребителями станков являются автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электрооптических датчиков.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах либо компьютерных мониторах.

Станки конструктивно состоят из основных частей: станины, в которой размещены блоки балансировочный и обработки с одним из возможных видов устройства отображения измеряемой информации и защитного кожуха. Колесо для проведения процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимной гайки. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозным приспособлением. Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерения и ввода параметров колеса и его расположения в пространстве.

Станки балансировочные серии HOFMANN Geodyna выпускаются в следующих моделях:

- 4300, 4300p, 4801, 4801p, 6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima – для всех типов колес легковых автотранспортных средств и, при наличии специального зажимного приспособления, для колес мотоциклов. Привод вращения колеса – электрический;
- 985 mot для всех типов колес мотоциклов;

- 980L, 4800L - для всех типов колес грузовых автотранспортных средств. Оснащены подъёмным устройством для установки колеса на вал станка. Привод вращения колеса - электрический.

Станки балансировочные моделей VAS 6307, VAS 6308, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311 выпускаются по заказу производителя автомобилей, концерна «Фольцваген - Ауди»

Модели станков, входящие в серию, различаются:

- типом устройства отображения информации;
- наличием автоматического электромеханического зажимного устройства крепления колеса на вал станка. Модели станков, имеющие такое устройство, в названии модели дополнительно имеют индекс «р».

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значения характеристик		
	Модели		
	6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311	985, 985 mot, 4300, 4300p, VAS 6307, 4801, VAS 6308, 4801p	980L, 4800L
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	200-610	до 625	254-675
Ширина обода балансируемого колеса, мм	до 510	до 510	до 510
Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: -для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов; -для колес грузовых автотранспортных средств	0 – 400	0 – 400	0-1000
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения величины неуравновешенной массы дисбаланса, %: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г - для колес грузовых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г включ., свыше 400 до 1000 г	± 3 ± 5	± 3 ± 5	± 3 ± 5 ± 3 ± 5 ± 10
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, °	0 - 360	0 - 360	0 - 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующей массы, °	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$

Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,04	0,04	0,04
Максимальная масса балансируемого колеса, кг - легковых автотранспортных средств и мотоциклов - грузовых автотранспортных средств	65-70	65-70	220-250
Наличие автоматизированного устройства измерения параметров колеса и его расположение в пространстве	есть	нет	нет
Масса станка, не более, кг	164	122	292
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50±1	50±1	50±1
Рабочий диапазон температур, °С	10 - 45	10 - 45	10 - 45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- зажимные приспособления и принадлежности;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных серии HOFMANN Geodyna модели 985, 985 mot, 4300, 4300p, 4801, 4801p, 6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima, VAS 6307, VAS 6308, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311, 980L, 4800L осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки», утвержденным УНИИМ.

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный;
 - комплект грузов контрольных массой 20, 50, 100, 1000 г., четвертого разряда (M₁) по ГОСТ 7328-2001;
 - линейка измерительная металлическая (0 – 500 мм) ГОСТ 427
- Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.

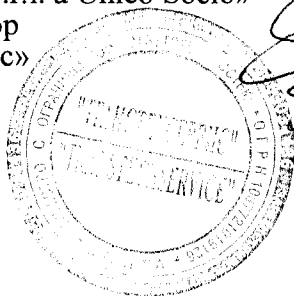
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных серии HOFMANN Geodyna модели 985, 985 mot, 4300, 4300p, 4801, 4801p, 6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima, VAS 6307, VAS 6308, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311, 980L, 4800L утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На станки балансировочные серии HOFMANN Geodyna модели 985, 985 mot, 4300, 4300p, 4801, 4801p, 6300, 6300p, 6800, 6800p, 6900, 6900p, optima, VAS 6307, VAS 6308, VAS 6309, VAS 6310, VAS 6311, 980L, 4800L Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B06829.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio,
42015, Via Provinciale per Carpi, 33, Correggio, Италия

Представитель фирмы
«Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio»
Генеральный директор
ООО «Транстехсервис»



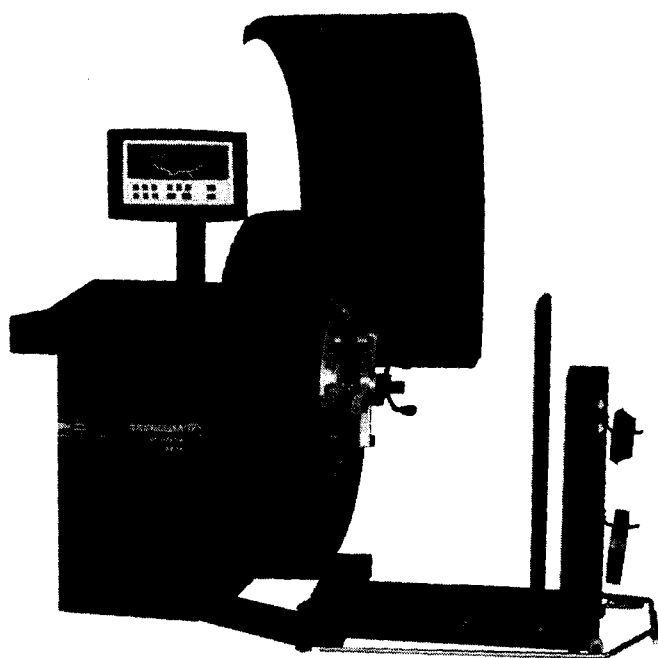
В. В. Карпов

16445-07

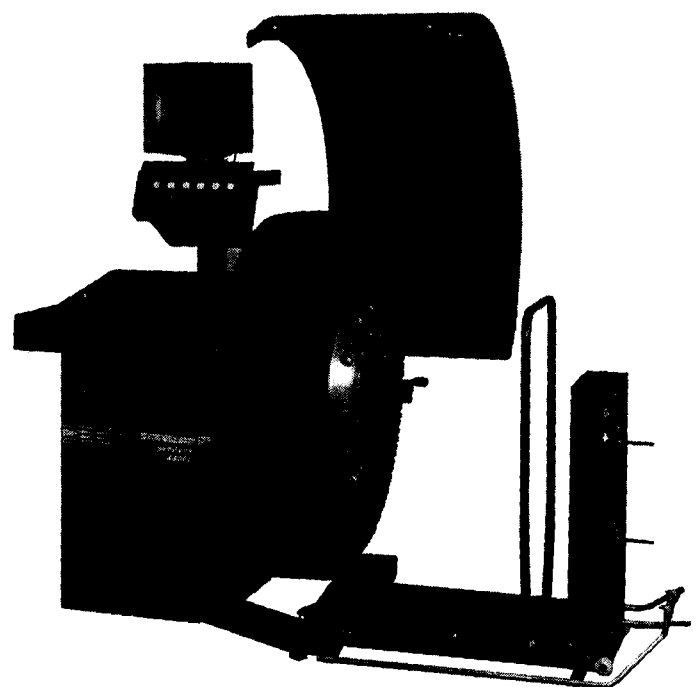
geodyna® 980L

geodyna® 4800L

Балансировочные станки
для колес грузовых автомобилей



geodyna 980L



geodyna 4800L

Опции:

- вспомогательный пневмодъемник
- центровочные звезды с пальцами
- конусы для колес грузовых автомобилей

HOEPMANN®

