

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

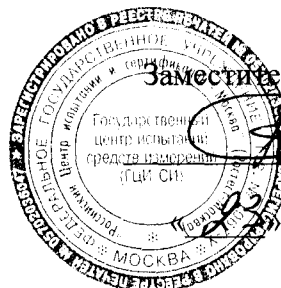
СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Заместитель Генерального директора

ФГУ «РОСТЕСТ - Москва»

А. С. Евдокимов



11

2007 г.

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей FWA модификации FWA510 и FWA515	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>16484-08</u> Взамен № 16484-02
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Robert BOSCH GmbH", Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей FWA модификации FWA510 и FWA515 (далее по тексту – прибор) предназначены для измерений углов установки управляемых и неуправляемых колес и контроля основных параметров положения осей колес для любых типов легковых автомобилей.

Прибор может быть использован на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

### ОПИСАНИЕ

Действие приборов основано на измерении угловых параметров, определяющих положение осей и колес автомобиля, с помощью прецизионных датчиков, обладающих высокой стабильностью в широком диапазоне измеряемых параметров.

Модификации приборов FWA510 и FWA515 содержит систему прецизионных датчиков, микропроцессорную систему обработки результатов измерений, персональный компьютер с принтером, бескабельное или дистанционное радиоуправление и комплект вспомогательных устройств и приспособлений.

Датчики скомпонованы в 4 измерительных блоках – 2-х передних и 2-х задних. Измерительные блоки содержат по 3 датчика: два датчика схождения и датчик измерения вертикального угла.

Прибор обеспечивает одновременный контроль углового положения в пространстве всех четырех колес автомобиля. Управление процессом измерений производится путем переключения программ с помощью клавиатур пульта дистанционного управления и персонального компьютера. В памяти персонального компьютера устройства имеется база данных на большое число автомобилей различных моделей отечественного и зарубежного производства. В процессе диагностического контроля обеспечивается непрерывный съем информации об угловом положении колес с графическим отображением режимов контроля и автоматической оценкой параметров на соответствие установленных в технической документации нормам. База данных содержит также схемы регулировок соответствующих моделей автомобилей и схемы их загрузки при проведении контроля.

Прибор снабжен программой калибровки измерительных датчиков и калибровочным приспособлением, позволяющим оперативно сохранять и обновлять информацию об основных параметрах датчиков. Это повышает надежность и стабильность работы стенда.

Модификация FWA515 отличается от FWA510 наличием, бескабельного дистанционного радиоуправления датчиками, технические характеристики одинаковые.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра/модификация
	FWA510 FWA515
Диапазон измерений угла развала колес	10°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла развала колес	±3'
Диапазон измерений суммарного угла схождения колес моста (передний и задний мост)	± 3°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений суммарного угла схождения колес моста (передний и задний мост)	±3'
Диапазон измерений индивидуального угла схождения колес (передний и задний мост)	±3°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений собственного угла схождения колеса (передний и задний мост)	±3'
Диапазон измерений угла продольного наклона оси поворота колес	± 24°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла продольного наклона оси поворота колес	±9'
Диапазон измерений угла поперечного наклона оси поворота колес	± 24°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла поперечного наклона оси поворота колес	±9'
Габаритные размеры измерительной головки, не более, мм	510x350x70
Масса, не более, кг	110
Рабочий диапазон температур, ...°C	+10 - +40
Требования по электропитанию	
Номинальное напряжение питания, В	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>
Частота питающей сети, Гц	50 ± 1
Требования по надежности	
Время непрерывной работы, ч	48

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус приборной стойки методом наклейки и титульный лист технической документации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки прибора входят:

- Четыре измерительные блока;
- Компьютерная система с базой заводских данных и интерфейсами;
- Струйный принтер;
- Приборная стойка с держателем для зажимного приспособления и измерительных блоков;
- Четыре самоцентрирующихся зажима;
- Набор адаптеров для зажима дисков без бортовых краин;
- Педаль тормоза и фиксатор руля;



- Руководство по эксплуатации (РЭ);
- Методика поверки (приложение к РЭ).

### ПОВЕРКА

Поверка приборов для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA осуществляется в соответствии с методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ- МОСКВА» в ноябре 2002 г.

Основное поверочное оборудование:

- теодолит 2Т30П, ГОСТ 10529-96;
- квадрант оптический КО-30М, ТУЗ.-З.1387-76;
- уровень брусковый 100-0,1, ГОСТ 9392-89.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 25176-82. «Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин».

Техническая документация фирмы-изготовителя "Robert BOSCH GmbH", Германия

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей FWA модификации FWA510 и FWA515 утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

На приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей FWA модификации FWA510 и FWA515 органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия требованиям безопасности ГОСТ Р № РОСС DE.MT20. B06018.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Фирма "Robert BOSCH GmbH", Franz-Oechsle Str. 4, 73207, Plochingen, Германия.

Адрес московского представительства фирмы: 129515, Москва, ул. Акад. Королева, 13, стр.5 – ООО «Роберт Бош». \факс (095)935 71 81

Представитель ООО «Роберт Бош»,  
Эксперт по продукции и сервису  
диагностического оборудования



П. М. Миронов

