

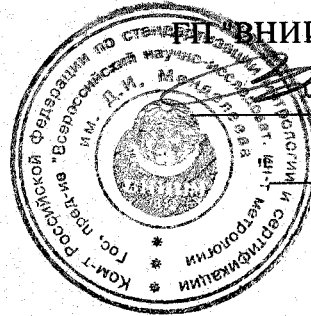
СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

" _____ 1997 г.



**Прибор для контроля геометрии
ходовой части автомобилей FWA**

**Внесен в Государственный реестр
средств измерений.**

Регистрационный № 16484-97

Взамен № _____

Выпускается по документации фирмы "BOSCH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор FWA предназначен для контроля геометрии ходовой части различных автомобилей.

Область применения: предприятия технического обслуживания автомобилей, станции технического контроля ГАИ.

ОПИСАНИЕ

Прибор FWA для контроля геометрии ходовой части автомобилей состоит из четырех измерительных головок DSP250 или DSP258, которые с помощью кронштейнов устанавливаются на диски колес автомобиля. Все четыре измерительных головки соединены лучами света, один из которых направлен в одну сторону по периметру, а второй луч в противоположную сторону. Такое направление лучей повышает чувствительность прибора FWA в два раза. Измерительные головки типа DSP250 имеют шесть преобразователей света в электрический сигнал (фотоэлектрические преобразователи). Измерительные головки типа DSP258 имеют восемь преобразователей света в электрический сигнал. Это позволяет расширить их функциональные возможности, т.е. измерять смещение колеса, боковое смещение задней оси, различия в ширине колеи, смещение оси симметрии автомобиля. Выходной сигнал от преобразователей света поступает в регистрирующую аппаратуру, где преобразуется в цифры и диаграммы.

Прибор FWA имеет две модификации: FWA211 и FWA411. Эти модификации отличаются друг от друга комплектующими приборами, технические характеристики одинаковые.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Напряжение питания	220В, 50Гц;
2. Потребляемая мощность (ВА)	80
3. Диапазон измерений углов поворота измерительных головок относительно вертикальной оси, градусы	от -2 до +2
4. Погрешность измерений, градусы	±0,02
5. Диапазон измерений угла поворота измерительных головок относительно продольной и поперечной осей, градусы	от -19 до +19
6. Погрешность измерений, градусы	±0,08
7. Габаритные размеры измерительной головки, мм	450× 450× 50
8. Масса прибора измерительной головки, кг	4,5
9. Рабочий диапазон температур, °С	от -10 до 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа вносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Четыре измерительные головки. Модификация измерительных головок - DSP250 или DSP258 выбирается покупателем.
2. Регистрирующая аппаратура.
 - 2.1. Компьютерная система с базой заводских данных и интерфейсами.
 - 2.2. Дистанционное управление.
 - 2.3. Струйный принтер.
3. Тележка для прибора с держателем для зажимного приспособления и измерительных головок.
4. Четыре самоцентрирующих зажима.
5. Набор адаптеров для зажима дисков без бортовых краин.
6. Педаль тормоза и фиксатор нуля.

ПОВЕРКА

Поверка прибора для контроля геометрии ходовой части автомобилей FWA проводится в соответствии с инструкцией, разработанной ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева".

Основное поверочное оборудование: уровень по ГОСТ 9392-75, гониметр по ГОСТ 8.016-81, концевые меры по ГОСТ 9038-83.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 25478 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки."

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для контроля геометрии ходовой части автомобилей FWA соответствует требованиям нормативно-технической документации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма "BOSCH", Германия.

Представительство:

Россия, 129515 Москва,

ул.Академика Королева, 13

тел.: (095) 935-7195

тел/факс: (095) 935-7198

Начальник лаборатории Государственных Эталонов
механических величин
ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



Н.С.Чаленко

Начальник отдела ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



И.Б.Нехлодов