

СОГЛАСОВАНО



Зам. директора ФГУП «ВНИИМС»

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

29 " Июл 2003 г.

Весы электронные торговые SC	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № 16512-03 Взамен № 16512-97
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Bizerba», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные торговые SC предназначены для взвешивания различных товаров. Весы могут быть использованы в торговле, предприятиях общественного питания, а также в пищевой и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза и измеряемый встроенным преобразователем, который также служит источником электрического питания силоизмерительного датчика. Результаты взвешивания отображаются на табло. Весы снабжены пылевлагонепроницаемой клавиатурой.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе. Весы снабжены устройствами вычисления стоимости взвешиваемых товаров, перепрограммируемой энергонезависимой электронной памятью объемом 2, 6 Мб (обозначение весов - SC) или 10 Мб (обозначение весов - SC - H) и широким набором сервисных функций, связанных с обработкой результатов взвешивания.

Весы электронные торговые SC изготавливаются на единой конструктивной основе.

Весы SC имеют встроенное печатающее устройство и выпускаются в шести модификациях: SC 100, SC 200, SC 400, SC 500, SC 530/560 и SC 800

Модификации SC 100 и SC-H 100 выпускаются с одним или двумя табло для продавца и покупателя, расположенных на корпусе весов, и двумя видами клавиатуры для ввода информации о товаре.

Модификации SC 200 и SC-H 200 выпускаются с двумя видами клавиатуры для ввода информации о товаре и двумя табло, одно из которых расположенных на корпусе весов, другое табло размещено на стойке, закрепленной на корпусе весов.

Модификации SC 400 и SC-H 400 выпускаются с подвесной грузоприемной платформой, одним или двумя табло для продавца и покупателя, с основной и дополнительными клавиатурами и печатающим устройством.

Модификации SC 500 и SC-H 500 выпускаются с двухсторонним табло для продавца и покупателя, клавиатурой и печатающим устройством. Табло, клавиатура и печатающее устройство расположены на стойке, закрепленной на грузоприемном устройстве. Модификация SC 500 может изготавливаться с грузоприемным устройством типа 18, 18A, 20, 20A, 30, 30A, 150, 150A, 350, 350A, 400 VE-S и 400 VE-SA, изготавливаемых фирмой «Bizerba», Германия.

Модификации SC 530/560 и SC-H 530/560 выпускаются с двухсторонним табло для продавца и покупателя, клавиатурой и печатающим устройством и с грузоприемным устройством типа 18, 18A, 20, 20A, 30, 30A, 150, 150A, 350, 350A, 400 VE-S и 400 VE-SA.

Модификации SC 800 и SC-H 800 выпускаются с двухсторонним табло для продавца и покупателя, клавиатурой и двумя конструктивными исполнениями печатающего устройства. Табло, клавиатура и печатающее устройство расположены на стойке, закрепленной на грузоприемном устройстве.

Весы SC снабжены интерфейсом RS 232 для связи с внешним электронным устройством (например, компьютером и т.п.). Общая длина соединительного кабеля не должна превышать 1000 м.

Весы серии SC могут быть соединены с одним или несколькими кассовыми аппаратами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение характеристик весов SC 100, SC 200, SC 400, SC 500, SC 800 и SC-H 100, SC-H 200, SC-H 400, SC-H 500, SC-H 800					
	3/6	6	6/15	15	15/30	30
Наибольший предел взвешивания весов (НПВ или НПВ ₁ /НПВ ₂), кг						
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	20	40	40	100	100	200
Цена поверочного деления (e или e ₁ /e ₂), дискретность отсчета (d или d ₁ /d ₂), г	1/2	2	2/5	5	5/10	10
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в режиме выборки массы тары при первичной (периодической) поверке, г						
в интервале от НмПВ до 500e ₁ вкл.	-	±1 (±2)	-	±2,5 (±5)	-	±5 (±10)
в интервале св. 500e до 2000e вкл.	-	±2 (±4)	-	±5 (±10)	-	±10 (±20)
в интервале св. 2000e	-	±3 (±6)	-	±7,5 (±15)	-	±15 (±30)
в интервале от НПВ до 500e ₁ вкл.	±0,5 (±1)	-	±1 (±2)	-	±2,5 (±5)	-
в интервале св. 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	±1 (±2)	-	±2 (±4)	-	±5 (±10)	-
в интервале св. 2000e ₁ до НПВ ₁ вкл.	±1,5 (±3)	-	±3 (±6)	-	±7,5 (±15)	-
в интервале св. НПВ ₁ до 2000e ₂ вкл.	±2 (±4)	-	±5 (±10)	-	±10 (±20)	-
в интервале св. 2000e ₂	±3 (±6)	-	±7,5 (±15)	-	±15 (±30)	-
Диапазон выборки массы тары, кг	0...6	0...6	0...9,995	0...9,995	0...9,995	0...9,995

Таблица 2

Наименование характеристик	Значение характеристик весов SC 530/560, SC 500 и SC 530/560-Н, SC 500-Н с грузоприемными устройствами 18, 18А, 20, 20А, 30, 30А					
	3/6	6	6/15	15	15/30	30
Наибольший предел взвешивания весов (НПВ или НПВ ₁ /НПВ ₂), кг						
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	20	40	40	100	100	200
Цена поверочного деления (e или e ₁ /e ₂), дискретность отсчета (d или d ₁ /d ₂), г	1/2	2	2/5	5	5/10	10
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в режиме выборки массы тары при первичной (периодической) поверке, г						
в интервале от НмПВ до 500e ₁ вкл.	-	±1 (±2)	-	±2,5 (±5)	-	±5 (±10)
в интервале св. 500e до 2000e вкл.	-	±2 (±4)	-	±5 (±10)	-	±10 (±20)
в интервале св. 2000e	-	±3 (±6)	-	±7,5 (±15)	-	±15 (±30)
в интервале от НПВ до 500e ₁ вкл.	±0,5 (±1)	-	±1 (±2)	-	±2,5 (±5)	-
в интервале св. 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	±1 (±2)	-	±2 (±4)	-	±5 (±10)	-
в интервале св. 2000e ₁ до НПВ ₁ вкл.	±1,5 (±3)	-	±3 (±6)	-	±7,5 (±15)	-
в интервале св. НПВ ₁ до 2000e ₂ вкл.	±2 (±4)	-	±5 (±10)	-	±10 (±20)	-
в интервале св. 2000e ₂	±3 (±6)	-	±7,5 (±15)	-	±15 (±30)	-
Диапазон выборки массы тары, кг	0...НПВ					

Таблица 3

Наименование характеристик	Значение характеристик весов SC 530/560, SC 500 и SC 530/560-Н, SC 500-Н с грузоприемными устройствами 150, 150А, 350, 350А, 400 VE-S и 400 VE-SA					
	30/60	60	60/150	150	150/300	300
Наибольший предел взвешивания весов (НПВ или НПВ ₁ /НПВ ₂), кг						
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	20	40	40	100	100	200
Цена поверочного деления (e или e ₁ /e ₂), дискретность отсчета (d или d ₁ /d ₂), г	10/20	20	20/50	50	50/100	100
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в режиме выборки массы тары при первичной (периодической) поверке, г						
в интервале от НмПВ до 500e ₁ вкл.	-	±10 (±20)	-	±25 (±50)	-	±50 (±100)
в интервале св. 500e до 2000e вкл.	-	±20 (±40)	-	±50 (±100)	-	±100 (±200)
в интервале св. 2000e	-	±30 (±60)	-	±75 (±150)	-	±150 (±300)
в интервале от НПВ до 500e ₁ вкл.	±5 (±10)	-	±10 (±20)	-	±25 (±50)	-
в интервале св. 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	±10 (±20)	-	±20 (±40)	-	±50 (±100)	-

в интервале св. 2000e ₁ до НПВ ₁ вкл.	±15 (±30)	-	±30 (±60)	-	±75 (±150)	-
в интервале св. НПВ ₁ до 2000e ₂ вкл.	±20 (±40)	-	±50 (±100)	-	±100 (±200)	-
в интервале св. 2000e ₂	±30 (±60)	-	±75 (±150)	-	±150 (±300)	-
Диапазон выборки массы тары, кг	0...НПВ					

Предел допускаемой погрешности устройства установки нуля	±0,25e
Порог чувствительности	1,4e
При вводе значения массы тары с клавиатуры погрешность массы нетто вычисляется с учетом погрешности взвешивания и погрешности определения массы тары.	
Класс точности по МР МОЗМ 76 и ГОСТ 29329	III (средний)
Диапазон рабочих температур, °C	минус 10...плюс 40
Параметры электрического питания:	
- от сети переменного тока:	
- напряжение, В	187...242
- частота, Гц	48...52
- потребляемая мощность, Вт	не более 120
- от автономного источника питания:	
- напряжение, В	12
- время непрерывной работы, ч	18
Время готовности весов к работе, с	не более 15
Количество разрядов индикации на табло:	
- цены	5 или 6
- стоимости	6 или 7
Масса, в зависимости от серии, вида исполнения, типа, кг:	
- весов	6,8...18,9
- грузоприемных устройств	28...57
Габаритные размеры, мм	
- высота	63...415
- длина	205...442
- ширина	52...295
Значение вероятности безотказной работы за 2000 часов	0,94
Средний срок службы, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов, и эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Весы SC	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая проверки проводятся в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных торговых SC утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «BIZERBA», Германия, Wilhelm-Krautstr. 65, 72336 Balingen,
Bundesrepublik Deutschland, Tel. Nr. +49 7433 120.

Менеджер по законодательной
метрологии «BIZERBA», Германия

Г. Бирманн

