



СОГЛАСОВАНО  
Генеральный директор  
"Ростест-Москва"

Б.С.Мигачев

1997 г.

Приборы для измерения люфта рулевого управления автотранспортных средств, электронные, модель К-526	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <b>16645-97</b>
	Взамен №

Выпускаются по ТУ 4577-001-13200108-96

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор модели К-526 предназначен для измерения суммарного люфта в рулевом управлении легковых и грузовых автомобилей, а также автобусов путем измерения угла поворота рулевого колеса при регламентированном усилии в соответствии с ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки" п.п. 1.3. и 2.2.

Приборы могут использоваться в автотранспортных предприятиях, на предприятиях автосервиса, на пунктах инструментального контроля, на постах ГАИ, при проведении технического осмотра транспортных средств и в других линейно-дорожных условиях.

### ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из телескопического захвата с пружинным механизмом, датчика усилия тензометрического типа, оптико-механического датчика измерения угла, электронного блока обработки и отображения информации, тяги, электросоединителя (шнура питания со штекером и переходником для подключения в гнездо прикуривателя автомобиля).

Прибор устанавливается и фиксируется захватом за внешнюю сторону обода рулевого колеса и подключается к источнику питания с помощью шнура со штекером, устанавливаемым в гнездо прикуривателя автомобиля, а при отсутствии прикуривателя - через переходник к клеммам аккумуляторной батареи или другого источника постоянного тока 12 В.

На электронном блоке с помощью кнопочного переключателя диапазонов устанавливается режим измерения, соответствующий проверяемому транспортному средству.

При повороте прибора за ручку датчика усилия влево и достижении регламентированной величины усилия с датчика угла начинается отсчет угловой величины люфта. При последующем повороте рулевого колеса за ручку датчика угла вправо и достижении регламентированной величины усилия датчик угла заканчивает отсчет.

Обработка информации осуществляется в электронном блоке. Точечные индикаторы (светодиоды) электронного блока выдают команды оператору на прекращение поворота рулевого колеса в левую или правую сторону. Результаты измерения отображаются на цифровых индикаторах блока.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон раздвижки захвата (диаметр обслуживаемых рулевых колес), мм	- 360-550
Диапазон измерения угла поворота рулевого колеса, град	- 0-40
Регламентированные усилия, прикладываемые к ручке датчика усилия прибора при собственной массе автомобиля, приходящейся на управляемые колеса, Н (кгс):	
до 1,6 Т	- 7,35 (0,75)
св. 1,6 до 3,86 Т	- 9,80 (1,00)
св. 3,86 Т	- 12,30 (1,25)
Погрешность измерения угла поворота рулевого колеса, %	- ±5
Погрешность создания регламентированного усилия, %	- ±10
Время подготовки к проведения измерения, С, не более	- 30
Время одного измерения суммарного люфта, С, не более	- 10
Время задержки информации после окончания измерения, С, не более	- 2
Напряжение питания, В (род тока - постоянный)	- 12 (+2,5)
Потребляемая мощность в нормальных условиях, Вт, не более	- 5
Габаритные размеры в исходном (сложенном) положении, мм	
длина	- 415
ширина	- 145
высота	- 127
Масса, кг, не более	- 3,0

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку фотохимическим способом, которая крепится к корпусу прибора.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки изделия должны входить:

- Прибор К-526, шт. (К-526.000.00) - 1
- Тяга, шт. (К-526.0700.00) - 1
- Электросоединитель (К-526.0600.00) - 1
- Техническое описание и инструкция по эксплуатации, экз. (К-526.0000.00-ТО/ИЭ) - 1
- Паспорт, шт. (К-526-0000.00-ПС) - 1
- Защитный чехол, мягкий, шт. (К-526.0815.00) - 1
- Транспортировочный ящик, шт. (К-526.0810.00) - 1

## ПОВЕРКА

1. Поверка производится согласно "Методики поверки прибора К-526 для измерения люфта рулевого управления автотранспортных средств", изложенной в разделе 5.3. инструкции по эксплуатации № К-526.0000.00-ТО/ИЭ.

2. Поверочное оборудование:

- двухкоординатный поворотный стол типа ИН-10 с точностью отсчета  $\pm 15'$  по каждой координате
- динамометр ДНУ-0,01/2-1 класса 0,2
- имитатор рулевого колеса К-526.6000.00 и К-526.7000.00

3. Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия 4577-001-13200108-96.

ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для измерения суммарного люфта рулевого управления автотранспортных средств, электронный модель К-526 соответствует требованиям технических условий 4577-001-13200108-96.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Товарищество с ограниченной ответственностью "Скорость"  
125438, Москва, Лихоборская набережная, 3  
(прибор изготавливается совместно с АОЗТ "Лесса")

Генеральные директор  
ТОО "Скорость"



\_\_\_\_\_ А.М. Харазов

Начальник лаб. 445  
"Ростест-Москва"

\_\_\_\_\_ В.К.Перекрест