

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО:
Директор ВНИИМС

А.И. Асташенков

1997 г.

Стенды балансировочные моделей G 111, G115, G115M, G115ML, G115L, G120, G121, G122	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16746-97
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Ravaglioli s.p.a.», Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Стенды балансировочные G111, G115, G115M, G115ML, G115L, G120, G121, G122 предназначены для балансировки колес с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах. Стенды обеспечивают при проведении балансировки измерение избыточной массы, приведенной к одной или обеим плоскостям диска колеса.

Применяются в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

ОПИСАНИЕ

Стенды балансировочные построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Конструктивно стенды состоят из незакрепленного или закрепляемого на полу корпуса, внутри которого размещены системы электропривода, тормозная электромагнитная система, система датчиков. Из корпуса выведен вал, на который устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо.

На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с балансировочными грузами в момент проведения балансировки. На стативе, в ее верхней части, размещены в зависимости от модели либо электронный процессорный блок с цифровым табло для отображения измеряемых параметров, либо телевизионный монитор, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ.

Модели G115ML, G115L оборудованы специальным подъемником, применяемым при креплении балансируемого колеса.

Модели G115M, G115ML предназначены для ручной балансировки колес.

Способ крепления балансируемого колеса - ручной.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	G 111	G115	G115 M	G115L	G115ML	G120 G121	G122
Скорость вращения колеса при балансировке, об./мин	200	200	-	200	200	200	200
Диапазон измерения избыточной массы, г	200	200	200	200	200	200	200

Погрешность измерения избыточной массы, г	±2	±2	±3	±2	±3	±2	±2
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	65	200	200	200	200	65	65
Габаритные размеры, мм	730x460x920	770x750x910	800x850x910	1370x750x910	1400x850x910	1120x980x1540	1220x650x1380
Масса, кг	43	82	101	152	172	120	140

Диаметр обода балансируемого колеса, дюйм (мм)

для моделей G111, G120, G121, G122

от 10 до 24 (265 -

615)

для моделей G115, G115M, G115ML, G115L

от 10 до 26 (265 - 615)

Ширина обода балансируемого колеса, дюйм (мм)

от 1,5 до 20 (40 - 510)

Потребляемая мощность, Вт

500

Напряжение питания, В

220 частотой 50 Гц

Температура эксплуатации, °C

от 0 до 50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд балансировочный (модификация в зависимости от заказа), техническая документация, набор калибровочных грузов.

ПОВЕРКА

Поверка стендов балансировочных осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды балансировочные моделей G111, G115, G115M, G115ML, G115L, G120, G121, G122 фирмы «Ravaglioli s.p.a.», Италия», утвержденной ГЦИ СИ ВНИИМС.

При поверке применяются следующее поверочное оборудование: аттестованные грузы 5, 10, 40, 60, 80, 100 г; штангенциркуль по ГОСТ 166-80, линейка металлическая по ГОСТ 425-75, балансировочный диск.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды балансировочные моделей G111, G115, G115M, G115ML, G115L, G120, G121, G122 соответствуют технической документации фирмы изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «Ravaglioli s.p.a.», Италия

40044 Pontecchio Marconi
Bologna-Italia
Fax +39(051)846349

Начальник сектора ВНИИМС



И.В.Осока