

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО:
Директор ВНИИМС



А.И.Асташенков

1997 г.

Стенды для контроля и регулировки углов установки колес автомобилей модели R162 и R164	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16748-97
----------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы "Ravaglioli s.p.a.", Италия, и фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды модели R162 и R164 предназначены для измерения и регулировки углов установки управляемых и неуправляемых колес автомобилей в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

Стенды обеспечивают измерение следующих параметров:

для передней и задней оси:

суммарный угол схождения колес моста, собственный угол схождения колеса, угол развала колеса, угол смещения колеса;

для передней оси (управляемые колеса):

угол продольного наклона поворотного шкворня, угол поперечного наклона поворотного шкворня, угол обратного схождения при поворотах.

ОПИСАНИЕ

Стенды для контроля и регулировки углов установки колес автомобилей моделей R162 и R164 конструктивно состоят из передвижной приборной стойки, четырех измерительных головок с элементами крепления на колесах автомобиля и двух поворотных панелей.

Приборная стойка включает в себя модуль персонального компьютера, цветной дисплей, принтер формата А4 и клавиатуру.

Головки для электронного измерения включают в себя собственно электронный блок с датчиками углов, электронные оптические пары излучателей и приемников инфракрасного излучения; опоры с различными типами универсальных зажимов. На панели измерительных головок имеется клавиатура и уровень.

Электронные поворотные панели устанавливаются под передние колеса автомобиля и подключаются кабелем к измерительным головкам.

Модель R162 отличается от модели R164 наличием кабельного соединения передних и задних измерительных головок и габаритными размерами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование измеряемого параметра	Диапазоны измерений	Пределы абсолютной погрешности
Суммарный угол схождения колес моста (передний и задний мост)	$\pm 2^\circ$	$\pm 3'$
Собственный угол схождения колеса (передний и задний мост)	$\pm 2^\circ$	$\pm 2'$
Угол развала колеса	$\pm 3^\circ$	$\pm 2'$
Угол смещения колеса	$\pm 2^\circ$	$\pm 2'$
Угол продольного наклона поворотного шкворня	$\pm 18^\circ$	$\pm 4'$
Угол наклона поворотного шкворня	$\pm 18^\circ$	$\pm 4'$
Угол обратного схождения при поворотах	$\pm 20^\circ$	$\pm 4'$

Максимальные размеры контролируемых колес от 10 до 20 дюймов
Напряжение питания 100-155 В/220-240 В частотой 50-60 Гц.
Габаритные размеры, мм 520x1430x740

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки входят стенд для контроля и регулировки углов установки колес автомобилей в комплекте с 4 измерительными головками, комплект технической документации и принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка стендов осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды для контроля и регулировки углов установки колес автомобилей модели R160 фирмы "Ravaglioli s.p.a.", Италия, утвержденной ГЦИ СИ ВНИИМС.

Основными средствами поверки являются :
аттестованный имитатор шасси автомобиля,
квадрант оптический КО-30М и теодолит Т-30.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Ravaglioli s.p.a." и техническая документация фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для контроля и регулировки углов установки колес автомобилей модели R160 соответствуют технической документации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "Ravaglioli s.p.a.", Италия

40044 Pontecchio Marconi
Bologna-Italia
Fax +39(051)846349

Начальник сектора ВНИИМС



И.В.Осока