

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директора  
ГРОСТЕСТ-Москва

Э.И.Лаптев

10 1997г

Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей SBA -2000	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16750-97
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Sun Electric Europe B.V.», Нидерланды

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды SBA - 2000 предназначены для проверки эффективности и контроля тормозных систем автомобилей с нагрузкой на ось до 3500 кг .

Стенды обеспечивают измерение следующих параметров:

- тормозной силы, развиваемой каждым колесом автомобиля,
- тормозной силы, развиваемой стояночным тормозом.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и центрах инструментального контроля.

ОПИСАНИЕ

В основу работы стендов положен принцип обратимости движения.

Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, а "дорога" движется с заданной скоростью. Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора и имитирует движение автомобиля со скоростью 4.5 км/ч.

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси -передней или задней. При нажатии на тормозную педаль тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода.

Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и передается на ЭВМ и дисплей пульта управления.

Основой стенда является опорное устройство, состоящее из двух блоков роликов. Оба блока роликов аналогичны по конструкции. Привод ведущего ролика осуществляется от мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и жестко соединенного с ним редуктора.

Корпус мотор-редуктора установлен в подшипниковых опорах. Реактивный момент корпуса при торможении через рычаг воспринимается силоизмерительной системой, состоящей из датчика и преобразователя. Крутящий момент с выходного вала мотор-редуктора посредством механических передач передается на ведущий и ведомый ролики, на которые устанавливаются колеса автомобиля. Диаметр роликов и расстояние между ними выбраны для обеспечения устойчивого положения автомобилей при испытаниях тормозной системы.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	2000
Диапазон измерения тормозной силы автомобиля, кН	0 - 6
Пределы погрешности измерения тормозной силы автомобиля /в диапазоне измерения	$\pm 60$ Н / ( 0 ... 1.5 ) кН $\pm 4$ % / ( 1,5 .... 6) кН
Максимальная нагрузка на ось колеса, кг	3500
Скорость движения автомобиля, имитируемая на стенде, км/ч	4.5
Диаметр ролика, мм	202
Колея проверяемого автомобиля, мм	780 - 2200
Габаритные размеры, мм	680x2320x280
Питание от сети переменного тока	3x220/380 В частотой 50Гц
Условия эксплуатации, °С	от -10 до +40

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд для контроля эффективности тормозов автомобилей в соответствии с заказом, комплект технической документации и принадлежности.

### ПОВЕРКА

Поверка стендов для контроля эффективности тормозов автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей SBA - 2000 фирмы «Sun Electric Europe B.V. », Нидерланды , утвержденной ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются :

- весы образцовые 4 - го разряда по ГОСТ 12656
- аттестованное поверочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей SBA - 2000 соответствуют технической документации фирмы изготовителя и ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «Sun Electric Europe B.V.»  
Spaklerweg 69 - 1099 BV - Amsterdam - Netherlands