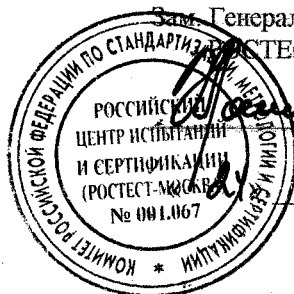


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО:



Зам. Генерального директора  
«РОСТЕСТ-Москва»

Э.И.Лаптев

10

1997г

Стенды балансировочные типа CWB	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16453-97
---------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Sun Electric Europe B.V.», Нидерланды

Стенды электронные балансировочные применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах. Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ.

Стенды балансировочные моделей 1845/1850, 1855, 1855SL и 1860SL построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса. Конструктивно стенды состоят из закрепляемого или незакрепляемого на полу корпуса, внутри которого размещены системы электропривода, тормозная электромагнитная система, система датчиков. Из корпуса выведен вал, на который устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с балансировочными грузами в момент проведения балансировки. На станине, в ее верхней части размещен электронный процессорный блок, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронные цифровые табло, а для модели 1855SL и модели 1860SL — телевизионный монитор, для отображения измеряемых параметров колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах. Стенд модели 1845/1850 имеет ручной режим балансировки

Стенды обеспечивают при проведении балансировки колес измерение следующих параметров:

— избыточной массы, приведенной к одной или обоим плоскостям диска колеса;

— углового положения избыточной массы.

Стенды балансировочные типа CWB имеют следующие технические характеристики:

Модель	1845/1850	1855	1855 SL	1860 SL
Диаметр обода балансируемого колеса, дюйм /мм	10-17/ 254-432	10-17/ 254-432	max 17 max 432	10-17-24/ 254-432-610
Ширина обода балансируемого колеса, дюйм /мм	3-14 76-356	3-14 76-356	max 14 max 356	max 14 max 356
Продолжительность балансировки, сек	8	8	7	7
Диапазон измерения избыточной массы, г	до 300	до 300	до 300	до 300
Погрешность измерения избыточной массы, г	±2	±2	±2	±2
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	70	70	70	70
Питание, В	220 (+10/-15%)	220 (+10/-15%)	220(+10/-15%)	220(+10/-15%)
Частота, Гц	50-60	50-60	50-60	50-60
Габаритные размеры, мм	584x381x1092/ 1520x600x600	1145x1270x1270	1520x600x600	
Масса, кг	38/46	60	104	110

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд балансировочный в соответствии с заказом, комплект технической документации и принадлежности

#### ПОВЕРКА

Поверка стендов балансировочных осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды балансировочные фирмы «Sun Electric Europe B.V.», Нидерланды, утвержденной ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются :

- аттестованные балансировочные грузы .
- аттестованное поверочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

#### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды балансировочные типа CWB соответствуют технической документации фирмы изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «Sun Electric Europe B.V.»  
Spaklerweg 69 - 1099 BV - Amsterdam - Netherlands