

Подлежит публикации  
в открытой печати



СОГЛАСОВАНО  
Директор ВНИИМС

Асташенков А.И.

11 ноября 1997 г.

42

Силоизмерительные тензорезисторные датчики Т301	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный <u>16807-97</u> Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Avery Berkel", Великобритания.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Силоизмерительные тензорезисторные датчики Т301 фирмы "Avery Berkel", Великобритания, предназначены для преобразования статических и медленно изменяющихся сил в дискретный электрический сигнал и применяются как комплектующие изделия в силоизмерительных, весоизмерительных и весодозирующих системах, использующих в качестве входного сигнала дискретный код, значение которого пропорционально измеряемой нагрузке. Датчики могут использоваться для построения весов класса III по МЗ МОЗМ 76 или класса среднего (III) по ГОСТ 29329.

#### ОПИСАНИЕ

Принцип действия датчиков основан на преобразовании нагрузки, сжимающей на упругий элемент датчика, выполненный в виде цилиндра, в изменение сопротивления тензорезисторов, электрически соединенных в мостовую схему. При питании датчика электрическим током, на его выходе возникает сигнал, пропорциональный измеряемой нагрузке. В герметическом корпусе смонтированы электронное устройство с процессором, обеспечивающие питание датчика, измерение его выходного аналогового сигнала и преобразование его в дискретный электрический сигнал на выходе. Связь датчика с внешним устройством осуществляется через интерфейс RS 485.

#### Основные технические характеристики

Номинальная нагрузка ( $D_{max}$ ), т	30
Число поверочных интервалов по МР МОЗМ 60 (n)	6000
Минимальное значение поверочного интервала датчика, кг	3,2
Класс точности датчиков по МР МОЗМ 60	C
Пределы допускаемой погрешности весоизмерительных устройств по МР МОЗМ 76:	
- при первичной поверке:	
от 0 до 500e вкл.	$\pm 0,5e$
св. 500e до 2000e вкл.	$\pm 1,0e$
св. 2000e	$\pm 1,5e$

где e - цена поверочного деления весоизмерительных устройств по МР МОЗМ 76;

- в эксплуатации:

от 0 до 500е вкл.	+-1,0е
св. 500е до 2000е вкл.	+-2,0е
св. 2000е	+-3,0е

Пределы допускаемой основной погрешности ( $F_{comb}$  - нелинейность плюс гистерезис) не более, % от значения сигнала, соответствующего номинальной нагрузке +-0,015

Воспроизводимость, % от значения сигнала, соответствующего номинальной нагрузке 0,008

Изменение рабочего коэффициента передачи при изменении температуры на каждый 1 град. С, % от значения сигнала, соответствующего номинальной нагрузке +-0,0006

Изменение начального коэффициента передачи при изменении температуры на каждый 1 град. С, % от значения сигнала, соответствующего номинальной нагрузке +-0,0015

Пределы допускаемого изменения рабочего коэффициента передачи в течение 30 мин при постоянном воздействии нагрузки, равной 90-100% номинального значения не более, % от значения сигнала, соответствующего номинальной нагрузке +-0,0012

Пределы допускаемого изменения выходного сигнала ненагруженного датчика после воздействия в течение 30 мин нагрузки, равной 90-100% номинального значения не более, % от значения сигнала, соответствующего номинальной нагрузке +-0,0012

Соппротивление изоляции не менее, МОМ 5000

Предельное значение нагрузки не оказывающая влияние на метрологические характеристики датчика, т 60

Диапазон рабочих температур, град. С от -20 до +40

Габаритные размеры:

- диаметр, мм	120
- высота, мм	236

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на датчик.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Датчик	1 шт.
2. Кабель	1 шт.
3. Упаковка	1 комплект
4. Методика поверки (по требованию)	1 экз.

Комплектность поставки может быть дополнена и определена отдельным договором на поставку согласно технической документации фирмы "Avery Berkel".

### ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии методикой поверки "Силоизмерительные тензорезисторные датчики T103, T109, T110, T203, T204, T301, 8701 и 8708 фирмы "Avery Berkel". Методика поверки."

Применяемые средства поверки:

- силоизмерительная или силозадающая машина с эталонным датчиком силы;

- приборы весоизмерительные цифровые серии L226 фирмы "Avery Berkel", включая все модификации этой серии, или цифровой прибор, имеющий дискретный вход, согласованный с интерфейсом RS485, и стабилизированный источник электрического питания.

Погрешность средств измерений, воспроизводящих нагрузки на датчик, должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемого датчика.

Межповерочный интервал - 1 год.

#### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

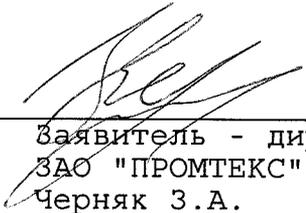
Техническая документация фирмы "Avery Berkel";  
Силоизмерительные тензорезисторные датчики датчики T103, T109, T110, T203, T204, T301, 8701 и 8708 фирмы "Avery Berkel".  
Методика поверки."

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Силоизмерительные тензорезисторные датчики T301 соответствуют требованиям технической документации фирмы "Avery Berkel";

Весоизмерительные устройства, в которых применены датчики T301 могут соответствовать требованиям МР МОЗМ 76.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Avery Berkel".  
Foundry Lane, Smethwick,  
Warley, West Midlands,  
England B66 2LP

  
Заявитель - директор  
ЗАО "ПРОМТЕКС"  
Черняк З.А.

  
Начальник  
лабораторией  
ВНИИМС  
С.А. Павлов