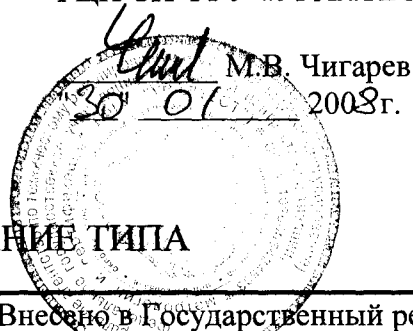


СОГЛАСОВАНО

Руководитель

ГЦИ СИ ФГУ «УРАЛТЕСТ»



## ОПИСАНИЕ ТИПА

Приборы для измерения размеров колес малогабаритные автоматизированные МАИК	Внесено в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 16813-97 Взамен № _____
---	---

Изготовлены по техническим условиям МАИК.00.00 ТУ

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для измерения размеров колес малогабаритный автоматизированный МАИК (далее МАИК) предназначен для измерения диаметра и толщины гребня колес вагонов, определения овальности колес, разности диаметров колес на колесной паре, разбиения колесных пар на группы для формирования тележек.

Область применения: предприятия ОАО «Российские железные дороги».

### ОПИСАНИЕ

МАИК производит измерение диаметра и толщины гребня колеса с помощью датчиков положения закрепленных на скобе автономного измерительного блока. Производя измерения и выполняя логический анализ измерительной информации, МАИК индицирует на алфавитно-цифровом индикаторе и регистрирует в энергонезависимом запоминающем устройстве диаметр и толщину гребня колес, разность диаметров колес на колесной паре, группу, к которой отнесена колесная пара для формирования тележек, и время проведения измерений. Программное обеспечение, работающее на ПЭВМ, получает информацию, сохраненную в измерительном блоке, и представляет ее в виде текстовой таблицы.

Проверка функционирования измерительного и стационарного блоков МАИК автоматизирована.

#### Основные технические характеристики прибора

Диапазон измерения диаметра колес, мм..... 844 .. 964  
Предел допускаемого значения абсолютной погрешности измерения диаметра колес, мм.....±0,5  
Предел допускаемого значения абсолютной погрешности измерения разности диаметров колес в колесной паре, мм ..... ±0,75  
Диапазон измерения толщины гребня колес, мм..... 24 .. 34  
Предел допускаемого значения абсолютной погрешности измерения толщины гребня колес, мм.....±0,5

Напряжение питания, В	
измерительного блока (постоянный ток).....	5,9 .. 7,5
стационарного блока (переменный ток) .....	220 ± 10%
Потребляемая электрическая мощность:	
измерительного блока не более, мВт.....	300
стационарного блока не более, ВА .....	500
Габаритные размеры, мм:	
измерительного блока .....	540×180×210
стационарного блока .....	1000×500×500
Масса, кг:	
измерительного блока .....	2,5
стационарного блока .....	50
Условия эксплуатации	
Рабочий диапазон температур:	
измерительного блока, °С.....	от минус 30 до 50
стационарного блока, °С.....	от 10 до 50
Средняя наработка на отказ, ч.....	5000
Средний срок службы, лет.....	10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус измерительного блока МАИК. Знак выполняется в виде шильдика. На руководство по эксплуатации знак наносится на титульный лист резиновым клише.

Форма и размер знака определяется в соответствии с приложением Б ПР 50.2.009-94.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество, шт	Примечание
Измерительный блок МАИК	МАИК-00.00	1	
Блок сопряжения	МАИК-23.00	1	
ПЭВМ – системный блок		1	Совместимая с IBM PC
Монитор цветной		1	
Клавиатура		1	
Принтер EPSON LQ-100 +		1	Или аналогичный
Дискета МАИК-ПО	МАИК.01.VX.X	1	X.X – номер версии ПО
Комплект аккумуляторов и зарядное устройство		1	
Паспорт	МАИК-00.00 ПС	1	
Руководство по эксплуатации	МАИК-00.00 РЭ	1	
Методика поверки	МАИК-00.00 МП	1	

**ПРИМЕЧАНИЕ.** ПЭВМ, монитор, клавиатура, принтер, комплект аккумуляторов и зарядное устройство поставляются по дополнительному соглашению.

## ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с нормативной документацией «Малогабаритный автоматизированный прибор для измерения размеров колес МАИК. Методика поверки», утвержденной ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева 3 октября 1997 г. за номером МАИК.00.00 МП.

Основные средства поверки:

- набор поверочных шаблонов: ШПМ4 диаметр 844<sub>-0,31</sub> мм, ШПМ5 диаметр 904<sub>-0,31</sub> мм, ШПМ6 диаметр 964,4<sub>-0,31</sub> мм.

Межповерочный интервал – 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Малогабаритный автоматизированный прибор для измерения размеров колес МАИК.  
Технические условия МАИК.00.00 ТУ

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Приборы для измерения размеров колес малогабаритные автоматизированные МАИК» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «НПП ТОРМО»  
620034 г. Екатеринбург, ул. Одинарка 6,  
тел. 245-34-14, факс 372-92-10.

Директор ЗАО «НПП ТОРМО»



А.В. Муртазин