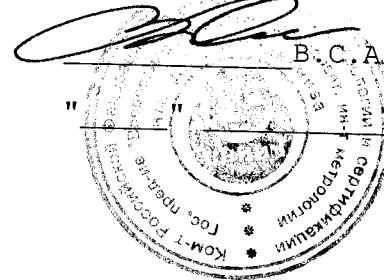


12

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора  
ГП "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"



1997 г.

<p><b>Мутномеры промышленные COSMOS модификаций F, T, S</b></p>	<p><b>Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>16846-97</u> Взамен № <u>          </u></b></p>
---	--

Выпускаются по документации фирмы "ZULLIG", Швейцария.

#### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Мутномеры промышленные COSMOS модификаций F, T, S предназначены для определения мутности жидкостей, в том числе природных, сточных и питьевых вод, а также концентрации взвешенных частиц в жидкости (в соответствии с аттестованными в установленном порядке методиками) и применяются в самых разнообразных областях народного хозяйства, в том числе в экологии, водном хозяйстве и т.д.

#### **ОПИСАНИЕ**

Функционально мутномеры состоят из собственно блока управления и датчика-зонда, обеспечивающего измерение мутности. В анализаторе используется метод определения мутности воды по схеме измерения рассеянного излучения под углом  $90^\circ$  к падающему излучению. При измерении концентрации взвешенных частиц используется схема с регистрацией рассеянного излучения под углом  $60^\circ$  вперед. Мутномеры выполнены по модульному принципу и комплектуется зондом с оптическим датчиком.

В модели мутномера COSMOS модификации F осуществляется измерение в формазиновых единицах мутности, в модели COSMOS модификации Т - измерение концентрации взвешенных частиц в  $\text{г}/\text{dm}^3$ , в модели COSMOS модификации S возможно проводить оба вида измерений. Во всех случаях требуется предварительная калибровка прибора либо по формазиновым смесям либо по реальным калибровочным образцам, измеренными весовым методом.

Встроенные в мутномеры контроллеры обеспечивают формирование стандартных выходных сигналов. Контроллер также обеспечивает контроль ошибок работы анализатора и внутренних сбоев. Мутномеры могут работать с регистрирующими приборами, которые преобразуют стандартные сигналы в виде напряжения или постоянного тока в измерительную информацию. Приборы могут встраиваться в автоматизированные системы управления технологическими процессами и настраиваться на различные режимы работы, имеют жидкокристаллический дисплей и клавиатуру.

Мутномеры снабжены последовательным интерфейсом для подсоединения печатающего устройства и внешнего IBM-совместимого компьютера. При выводе информации на можно использовать стандартный протокол фирмы или протокол,

разработанный пользователем.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон температур анализируемой жидкости, °C	0 ... + 60
Диапазон измерений мутности воды по суспензии формазина, ЕМФ	Устанавливается по заказу в пределах 0.1 ... 4000
Предел допускаемой погрешности, % (от верхнего значения установленного диапазона измерения)	± 3.0
Спектральный диапазон, нм	860 ... 880
Выходной сигнал, мА	0 - 20 4 - 20
Выходной интерфейс	RS232c, RS485
Напряжение питания переменного тока, В	220 (-15% ...10%)
Напряжение питания постоянного тока, В	12 ... 36
Потребляемая мощность, ВА	17
Габаритные размеры, мм	
- блок управления	218x96x144
- зонд	D96x600
Условия эксплуатации (температура), °C	-20 ... +50
Условия эксплуатации (максимальная влажность), %	90

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульном листе инструкции по эксплуатации анализатора.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации. Основной комплект включает:

- мутномер;
- комплект эксплуатационных документов;
- инструкция по поверке анализатора.

### ПОВЕРКА

Поверка мутномеров проводится в соответствии с инструкцией, утвержденной ГП "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева".

Средства поверки: государственный стандартный образец мутности (формазиновая суспензия), ГСО 7271 - 96, мерная посуда, указанная в инструкции по поверке.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29024-91 "Анализаторы жидкости турбидиметрические и нефелометрические. Общие технические требования и методы испытаний".

Стандарт ISO 7027-90 "Качество воды. Определение мутности".

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Мутномеры промышленные COSMOS модификаций F, T, S соответствуют тре-

бованиям ГОСТ 29024-91 "Анализаторы жидкости турбидиметрические и нефелометрические. Общие технические требования и методы испытаний", стандарта ISO 7027-90 "Качество воды. Определение мутности", а также технической документации, поставляемой в комплекте с анализатором.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** - фирма "ZULLIG", Швейцария.  
Адрес - CH-9424 Rheineck/Switzerland.  
Телефон - (0) 71/886 91 11  
Факс - (0) 71/886 91 66

Начальник лаборатории  
ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

Ведущий научный сотрудник  
ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

Доверенное лицо фирмы  
"Technoprocir AG", Швейцария  
Глава представительства фирмы в Москве



Л.А. Конопелько

М.А. Гершун

Н.А. Дудина