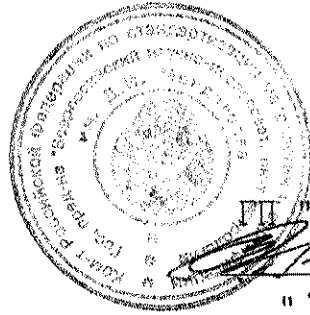


ОПИСАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ФЦ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В. С. Александров

" 14 " апреля 1998 г.

Манометры деформационные с  
трубчатой пружиной типа 3

Внесен в Государственный реестр  
средств измерений, прошедших  
государственные испытания  
Регистрационный N 17159-98  
Взамен N \_\_\_\_\_

Выпускает фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры деформационные с трубчатой пружиной типа 3 (модификаций 311.11; 312.20; 322.30; 332.30; 333.30; 332.11) применяются для измерения избыточного давления жидкостей, газов и паров в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

О П И С А Н И Е

Действие манометра основано на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией одновитковой трубчатой пружины, перемещение свободного конца которой передаточно-множительным механизмом преобразуется в угловое перемещение показывающей стрелки.

Манометр деформационный типа 3 имеет круговую шкалу, отградуированную в единице давления - бар.

Манометр деформационный модели 332.11 поставляется с вентилем, упакован в футляр.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики для модификации			
	311.11	312.20*	322.30	332.30; 333.30**
1. Верхние пределы измерения давления, МПа (бар)	0,06...160 (0,6...1600)	0,06...160 (0,6...1600)	250...400 (2500...4000)	0,06...160 (0,6...1600)
2. Класс точности	0,6	0,6	0,6	0,6
3. Диаметр корпуса, мм	250	160	160	160
4. Расположение штуцера	снизу	снизу	снизу	сбоку
5. Рабочая температура окружающей среды, °С	-40...+60	-40...+60	-40...+60	-40...+60
6. Температура среды, °С	+60 max	+60 max	+200 max	+200 max
7. Температурный коэффициент, %/10 °С	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3
8. Дополнительные устройства	-	преобразователи * электронные тактные		электронные тактные вентиль

\* - на основе эффекта Холла мод. 89Х.34.500; где Х = 1; 2

\*\* - корпус заполнен жидкостью.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Манометр.

Паспорт (на партию манометров).

## ПОВЕРКА

Поверка деформационных манометров с трубчатой пружиной типа 3 производится в соответствии с методикой МИ 2124-90. Межповерочный интервал - 1 год.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки манометра в условиях эксплуатации или после ремонта, входят манометры деформационные типа М0 класса точности 0,15 и манометры грузопоршневые МП-6; МП-60; МП-600; МП-2500 и МП-6000 класса точности 0,05.

Допускается применять другие эталонные средства, обеспечивающие соотношение погрешности эталонов и поверяемых средств измерений в соответствии с МИ 2124-90.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Деформационные манометры с трубчатой пружиной типа 3 выпускают по документации фирмы-изготовителя. Соответствуют МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

З А К Л Ю Ч Е Н И Е

Деформационные манометры с трубчатой пружиной типа З (модификаций 311.11; 312.20; 322.30; 332.30; 333.30; 332.11) соответствуют требованиям, изложенным в технической документации фирмы-изготовителя, МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "WIKA Alexander Wiegand", ФРГ

Адрес: ВИКА Александер Виганд ГмбХ & Ко.

Александер Виганд Штрассе

63911 Клингенберг на Майне

тел. 8-1049-9372 / 132-395

факс. 8-1049-9372 / 132-414

Начальник лаборатории  
ГЦИ СИ ГП "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"



В. А. Цвелик

Глава представительства  
фирмы "WIKA Alexander Wiegand"

Г. Лаурин