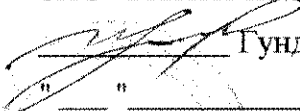


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ 

ЗАО "ВНИИМП-ВИТА" 

 Гундаров В.П.

" " 1998 г.

Приборы для измерения артериального давления механические мод. 500 и 501	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17179-98</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "КЕНЗМЕДИКО Ко., ЛТД", Япония.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения артериального давления механические мод. 500 и 501 предназначены для косвенного измерения систолического и диастолического артериального давления методом Короткова.

Область применения - в клиниках и больницах, а так же при оказании помощи на дому и для индивидуального пользования.

ОПИСАНИЕ

Приборы состоят из манжеты, внутри которой находится герметичный мешок для создания в нем компрессионного давления воздуха, пневматического ручного нагнетателя (груши) с регулируемым клапаном, с помощью которого создается давление в манжете и обеспечивается его плавное снижение, и мембранного манометра для измерения давления в манжете. В состав модели 501 входит также стетоскоп для прослушивания тонов Короткова.

Принцип действия приборов основан на измерении давления воздуха в манжете, надеваемой на плечо, при медленном его снижении ($2 \div 5$ мм рт.ст./с) в моменты времени возникновения и прекращения тонов Короткова, прослушиваемых с помощью стетоскопа в локтевой ямке или на внутренней поверхности плеча. Значение давления в манжете в момент возникновения тонов Короткова определяется как максимальное (систолическое) артериальное давление, а давление в момент прекращения тонов Короткова - как минимальное (диастолическое) артериальное давление.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерения давления воздуха в манжете, мм рт.ст.	20 ÷ 300
2. Пределы допускаемой погрешности измерений давления воздуха в манжете, мм рт.ст.	±3
3. Цена деления шкалы манометра, мм рт.ст.	2
4. Средняя скорость снижения давления, мм рт.ст./с	1 ÷ 5
5. Время ускоренного сброса давления, с, не более	7
6. Габаритные размеры (в упаковке), мм	190x110x60
7. Масса, кг	0,4
8. Климатическое исполнение - У2, но от 5°C по ГОСТ Р 50444-92.	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

	Наименование	Обозначение	Количество
1	Манометр	“YMASU”	1
2	Манжета с диафрагмой стетоскопа и фиксатором	—	1
3	Груша с воздушным вентилем	—	1
4*	Стетоскоп бинауральный	—	1
5	Воздушные трубки	—	3
6	Футляр	—	1
7	Инструкция по эксплуатации	—	1
* Поставляется только с моделью 501			

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике: “Приборы для измерения артериального давления механические мод. 500 и 501. Методика поверки. МП 2-98””, утвержденной ГЦИ СИ ЗАО “ВНИИМП-ВИТА”. Периодичность поверки — один раз в год.

Средства поверки:

1. Секундомер С-1-2а ГОСТ 5072-79.
2. Манометр образцовый кл.0,15; ГОСТ 6521-72.
3. Нагнетатель пневматический.
4. Тройник.
5. Жесткий цилиндр диаметром (80 ÷ 100) мм.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50444-92 "Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия."

ГОСТ 6915-89 "Приборы для измерения давления в сердечно-сосудистой системе (механические). Общие технические требования и методы испытаний".

Техническая документация изготовителя.

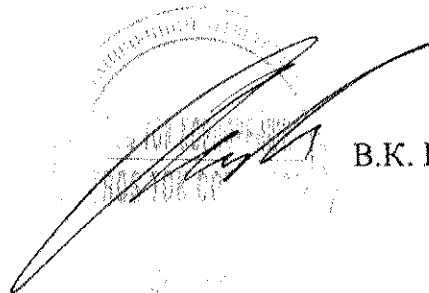
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для измерения артериального давления механические (сфигмоманометры aneroidные) мод. 500 и 501 соответствуют требованиям Инструкции по эксплуатации, ГОСТ Р 50444-92, ГОСТ 6915-89.

Изготовитель: фирма "КЕНЗМЕДИКО Ко., ЛТД", Япония, 552-1, KYOUEI, KODAMAGUN, SAITAMA PREF.

Заявитель ТОО "РОС ТОК Корпорейшн", Россия, Москва, Бобров пер., д.6.

Генеральный директор
ТОО "РОС ТОК Корпорейшн"



В.К. Гаврилов