

СОГЛАСОВАНО



| | | |
|--|-----------------------------|--|
| | Профилометр SURTRONIC 10 | Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17372-98</u> Взамен № _____ |
|--|-----------------------------|--|

Выпускается по технической документации фирмы Taylor Hobson (Великобритания), по ИСО 3274-94, ИСО 11562-94.

Назначение и область применения

Профилометр SURTRONIC 10, переносной, предназначен для измерения шероховатости поверхности изделий, сечение которых в плоскости измерения представляют прямую линию. Выпускается двух модификаций SURTRONIC 10 R_a и SURTRONIC 10 R_z

Область применения - цеха промышленных предприятий.

Описание

Действие прибора основано на принципе ощупывания неровностей исследуемой поверхности алмазной иглой щупа и преобразования возникающих при этом механических колебаний щупа в изменения напряжения, пропорциональные этим колебаниям, которые усиливаются и преобразуются электронным блоком.

Основные технические характеристики

| | |
|--|-----------------|
| 1. Измеряемые параметры шероховатости | R_a или R_z |
| 2. Диапазон измерения по параметру R_a , мкм | 40 |
| 3. Диапазон измерения по параметру R_z , мкм | 199.9 |
| 4. Отсечка шага, мм | $0,8 \pm 15 \%$ |
| 5. Длина участка измерения, мм | 5 |
| 6. Количество отдельных участков измерения | 5 |
| 7. Радиус кривизны щупа, мкм | 5 |

| | | |
|-----|---|--------------------|
| 8. | Предел допускаемой основной погрешности | 5% |
| 9. | Габариты, мм | 105 × 61 × 17,5 |
| 10. | Питание, В | 9 (батарейка) |
| 11. | Масса, г | 130 |
| 12. | Полные размеры, мм | 105 × 61 × 17,5 |
| 13. | Разрешение, мкм | 0,1 |
| 14. | Тип датчика | пьезоэлектрический |
| 15. | Скорость, мм/с | 2 |

Знак утверждения типа

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию.

Комплектность

Поставляется в комплекте с принадлежностями в упаковке для хранения и переноски:

1. Прибор SURTRONIC 10 R_a или SURTRONIC 10 R_z,
2. Установочная меры (R_a= 5.81 мкм, R_z= 21.5 мкм),
3. Инструкция по эксплуатации,
4. Регулировочная отвертка.

Поверка

Поверка профилометров производится в соответствии с методикой поверки

Основные средства поверки:

Образцовые меры шероховатости поверхности.

Нормативные документы

1. ИСО 3274- 1994 Шероховатость поверхности. Профильные приборы для измерения шероховатости поверхности.
2. ИСО 11562- 1994 Шероховатость поверхности. Меторологические характеристики фазокорректированного фильтра и передаточной характеристики, используемых в щуповых приборах.
3. ГОСТ 19300-86 Приборы для измерения шероховатости поверхности профильным методом. Технические требования.
4. НТД фирмы Taylor Hobson Ltd на приборы SURTRONIC 10.

Заключение

Профилометры SURTRONIC 10 соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель: фирма Taylor Hobson (Великобритания).

/ Нач. отдела ВНИИМС



В.Г.Лысенко