

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Погрешность измерения величины дисбаланса, г	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Погрешность измерения величины углового положения массы дисбаланса, угл. град.	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±1	±1	±0,35
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	70	70	70	70	70	227	227	70
Питание, В	220	220	220	220	220	220	220	220
Частота, Гц	50	50	50	50	50	50	50	50
Рабочий диапазон температур, °С	0 - +50	0 - +50	0 - +50	0 - +50	0 - +50	0 - +50	0 - +50	0 - +50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки установки методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- установка для определения дисбаланса колес автомобилей в соответствии с заказом;
- комплект технической документации и принадлежности;
- методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка установки для определения дисбаланса колес автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки "Установки для определения дисбаланса колес автомобилей фирмы «Snap on Equipment Europe», Ирландия, моделей В 930, В 945, В 948, В 995, В 996, В 920, В 921, В 5.5/6.6» утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- теодолит
- образцовые массы (контрольные грузы: 25, 50, 75, 100г.);
- линейка металлическая, ГОСТ 425-75;
- балансирующее приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация фирмы «Snap on Equipment Europe» Ирландия.
2. ДИН ИСО 1940 „Механические детали вращения. Требования к точности балансировки вращения деталей. Требования к допускаемому остаточному дисбалансу“.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Установки для определения дисбаланса колес автомобилей моделей В 930, В 945, В 948, В 995, В 996, В 920, В 921, В 5.5/6.6» соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «Snap on Equipment Europe» Ирландия

Начальник лаб. 445 ГЦИ СИ «Ростест-Москва»



В.К. Перекрест

Заявитель: Директор ООО «Барклай-авто»

Д.В. Буянов