



СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Генерального директора ГЦИ СИ
РОСТЕСТ-Москва
Э.И. Лаптев

29 " 06 1997 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. «GECO» и «GECO-01»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17457-98
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы "Dip Division s.r.l.", Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. «GECO» и «GECO-01» предназначены для комплексного испытания автомобиля по следующим параметрам: определение тормозной силы, определение бокового увода автомобиля, определение эффективности действия амортизаторов.

Автоматизированные измерительные комплексы могут быть использованы на автомобильных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

ОПИСАНИЕ

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. «GECO» и «GECO-01» представляют собой центральный процессор с программным меню, дисплеем, печатающим устройством.

В состав измерительного комплекса входят:

- устройство для испытаний тормозных систем автомобилей;
- устройство для измерения увода автомобиля;
- устройство для испытаний амортизаторов.

В основу работы устройства для испытаний тормозных систем автомобилей положен принцип обратимости движения.

Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, а "дорога" движется с заданной скоростью.

Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор - редуктора и имитирует движение автомобиля с заданной скоростью.

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси - передней или задней. При нажатии на тормозную педаль, тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода.

Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и передается на систему обработки данных.

Для контроля силы нажатия оператором на педаль тормоза, в комплект комплекса входит устройство для измерения силы, создаваемой на педали тормоза.

Устройство для измерения увода автомобиля представляет собой испытательную платформу, установленную на уровне пола, перемещающуюся налево или направо в зависимости от геометрии установки движущегося по ней колеса. Сигнал с датчиков смещения передается на систему обработки данных.

Устройство для испытаний амортизаторов использует резонансный метод. При наезде колес на испытательную платформу она приводится в колебательное движение с частотой

до 25 Гц и амплитудой до 6 мм. После остановки двигателя платформа с колесом продолжает движение в режиме свободных колебаний. Сигнал с датчиков также передается на систему обработки данных.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GECO	GECO-01
Пределы измерения тормозной силы автомобиля, кН	0 - 6	0 - 6
Погрешность измерения тормозной силы автомобиля, %	3,0	3,0
Сила, создаваемая на педали тормоза, Н	0 - 1000	0 - 1000
Погрешность измерения силы, создаваемой на педали тормоза, %	3	3
Максимальная нагрузка на ось колеса, т	2,5	2,5
Скорость движения автомобиля, имитируемая на стенде, км/ч	5,0	5,0
Диаметр ролика, мм	205	205
Перемещение испытательной платформы для контроля бокового увода колеса, мм	±15	±15
Погрешность измерений перемещений платформы для контроля бокового увода колеса, мм	0,4	0,4
Перемещение платформы при испытаниях амортизаторов, мм	0-6	0-6
Погрешность измерения перемещения платформы, мм	0,4	0,4
Колея проверяемого автомобиля, мм	800 - 2200	800 - 2200
Габаритные размеры, мм	660x2370x280	660x2370x280
Масса, кг	450	450
Тип интерфейса	-	RS232
Требования по электропитанию		
Напряжение	3x220/380 (±10%) В.	3x220/380 (±10%) В.
Частота	50 Гц	50 Гц
Рабочий диапазон температур, °С	0 - +50	0 - +50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки комплекса методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят

- устройство для испытаний тормозных систем автомобилей;
- устройство для измерения увода автомобиля;
- устройство для испытаний амортизаторов;
- устройство для измерения силы нажатия на педаль тормоза;
- комплект технической документации и принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка автоматизированных измерительных комплексов контроля технического состояния автомобилей мод. «GECO» и «GECO-01» осуществляется в соответствии с методикой поверки «Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического

состояния автомобилей мод. «GECO» и «GECO-01», утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- динамометр ;
- штангенциркуль по ГОСТ 166-89
- набор концевых мер длины (КМД).

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.
ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. «GECO» и «GECO-01» соответствуют технической документации фирмы изготовителя и ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "Dip Division s.r.l."
Via Sacco e Vanzetti, 22 - 42021 Ghiardo di Bibbiano, Italy

Начальник лаб. 445 ГЦИ СИ «Ростест-Москва»



В.К. Перекрест

Заявитель:
Генеральный директор
ЗАО НПП «АВЕСТА»

М.А. Кобзев