



СОГЛАСОВАНО:
директора ГЦИ СИ
"РОСТЕСТ-Москва"

Э.И. Лаптев

1998 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Станки балансировочные подкатные моделей L38; L38/HD, F308, F308/HD, B308, B308/HD	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17502-98
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «СЕМВ», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные подкатные применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах. Балансировка производится без снятия колес с автомобиля.

Станки обеспечивают при проведении балансировки колес измерение корректирующей массы, приведенной к одной или обоим плоскостям диска колеса.

Станки могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и станциях технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Станки балансировочные подкатные конструктивно состоят из двух, размещаемых на полу блоков. В корпусе первого блока размещены системы электропривода, тормозная электромагнитная система, система датчиков, система обработки и отображения информации. Из нижней части корпуса выведен вал с конической поверхностью, с помощью которого раскручивается колесо автомобиля, находящееся в свободном состоянии. На кронштейне второго блока (опорного устройства), который устанавливается под одну опору моста автомобиля (или два одинаковых блока устанавливаются под обе опоры моста) крепится тензодатчик, который служит для преобразования сигнала вибрации в электрический сигнал, пропорциональный дисбалансу колеса. Блоки связаны между собой кабелем.

Модели L38, F308, B308 предназначены для балансировки колес легковых автомобилей; модели L38/HD, F308/HD, B308/HD - для балансировки колес грузовых автомобилей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ ПОДКАТНЫХ.

Наименование характеристики	Модели	Значения характеристик
1.	2.	3.
Нагрузка на измерительную опору, кг	L38, F308	700
	Остальные модели	700/6000
Частота вращения приводного шкива, об/мин	Для всех моделей	600/1200
Диапазон измерения корректирующей массы, г	Для всех моделей	до 2000
Предел погрешности измерения корректирующей массы, г	Для всех моделей	3

1.	2.	3.
Диапазон измерения угла дисбаланса, °	Для всех моделей	360
Предел погрешности измерения угла дисбаланса, °	Для всех моделей	2,8
Габаритные размеры, мм	L38, L38/HD	1030x500x610
	F308, F308/HD	1100x550x950
	B308, B308HD	1040x560x1030
Масса, кг	L38, F308	95
	L38/HD, F308/HD	115
	B308	100
	B308/HD	120
Питание, В	Для всех моделей	≈3x220/380
Частота, Гц	Для всех моделей	50
Рабочий диапазон температур, °С	Для всех моделей	0 - 50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на корпус станка методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный в соответствии с заказом;
- комплект технической документации;
- принадлежности;

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных подкатных осуществляется в соответствии с методикой поверки "Станки балансировочные подкатные мод. L38, L38/HD, B308, B308/HD, F308, F308/HD фирмы «СЕМВ», Италия", утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- образцовые гири массой 20, 100, 200, 500, 1000, 2000 г. 4 разряд по ГОСТ 7328-82;
- штангенциркуль, ГОСТ 166-80;
- линейка металлическая, ГОСТ 425-75;
- автомобиль.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «СЕМВ», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станки балансировочные подкатные моделей L38; L38/HD, F308, F308/HD, B308, B308/HD фирмы «СЕМВ», Италия соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "СЕМВ"

22054 Mandello del Lario (LECCO) - Italy

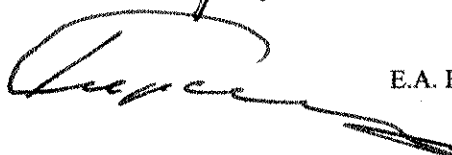
Гл. специалист лаб. 445 ГЦИ СИ «Ростест-Москва»



А.И. Карпечин

Заявитель:

Генеральный директор
НПФ «ИНДТЕХСЕРВИС»



Е.А. Кирсанов