



СОГЛАСОВАНО:
Заместитель Генерального директора ГЦИ СИ
"РОСТЕСТ-Москва"

Э.И.Лаптев

"22" 07 1998 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей моделей В200, В300, В301, В302, В309	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17505-98
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «СЕМВ», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Станки балансировочные обеспечивают при проведении балансировки колес измерение корректирующей массы, приведенной к одной или обоим плоскостям коррекции диска колеса.

Станки балансировочные могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Конструктивно станки балансировочные состоят из закрепляемого на полу корпуса, внутри которого размещены: узел измерения корректирующей массы и угла дисбаланса, системы электропривода, тормозной ручной или электромагнитной системы. Вал узла измерения корректирующей массы и угла дисбаланса имеет резьбовой удлинитель, который выходит наружу из корпуса станда. На резьбовой удлинитель вала устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с грузами корректирующей массы в процессе проведения балансировки. На станине, в ее верхней части, размещен электронный процессорный блок, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронные цифровые табло или телевизионные мониторы, для отображения измеряемых параметров. Станки балансировочные модели В200 предназначены для балансировки колес грузовых автомобилей, а моделей В300, В301, В302, В309 для балансировки колес легковых автомобилей. Общими для вышеперечисленных станков являются базовые электронный процессорный блок и измерительный узел, а отличительными особенностями являются способ отображения информации (цифровая или вывод на дисплей), способ торможения и тип привода вала для раскручивания колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ

Наименование характеристики	Модели станков балансировочных	Значения характеристик
1.	2.	3.
Тип привода	V300	Ручной
	V309	Электродвигатель + типы с пневматической блокировкой
	V200, V301, V302	Электродвигатель
Диаметр обода балансируемого колеса, мм (дюйм)	V200	254 - 660 (10-26)
	Остальные модификации	254 - 610 (10-24)
Ширина обода балансируемого колеса, мм (дюйм)	Для всех модификаций	38 - 508 (1,5 - 20)
Диапазон измерения величины корректирующей массы дисбаланса, г	V200	0 - 2000
	Остальные модификации	0 - 250
Предел погрешности измерения величины корректирующей массы дисбаланса, г	V200	30
	Остальные модификации	3
Величина угла дисбаланса, °	Для всех модификаций	360
Предел погрешности измерения угла дисбаланса, °	Для всех модификаций	2,8
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	V200	200
	Остальные модификации	65
Питание, В	Для всех модификаций	≈220
Частота, Гц	Для всех модификаций	50
Рабочий диапазон температур, °С	Для всех модификаций	0 - 50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный в соответствии с заказом;
- комплект технической документации;
- принадлежности;

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных для определения дисбаланса колес автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки «Станки балансировочные для балансировки автомобильных колес моделей C20, C28A, F5, V300, C21, C22Vike, C61, C62, K10, F7, F8, V301, V302, T70, C66, C67, C68, F90, V309, C205, FT10M, V200, C211, C216, C217 фирмы «СЕМВ», Италия», утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- теодолит; ГОСТ 10529-86
- образцовые гири массой 25, 50, 100, 300, 1000, 1500, 2000 г. 4 разряд по ГОСТ 7328-82;
- штангенциркуль, ГОСТ 166-80;
- линейка металлическая, ГОСТ 425-75;
- балансировочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация фирмы «СЕМВ», Италия.
2. ДИН ИСО 1940 „Механические детали вращения. Требования к точности балансировки вращения деталей. Требования к допускаемому остаточному дисбалансу“.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей моделей В200, В300, В301, В302, В309 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма “СЕМВ”
22054 Mandello del Lario (LECCO) - Italy

Гл. специалист лаб. 445 ГЦИ СИ «Ростест-Москва»

 А.И. Карпечин

Заявитель:
Генеральный директор
НПФ «ИНЖТЕХСЕРВИС»



Е.А. Кирсанов