

Подлежит публикации  
в открытой печати



Электроды вспомогательные промышленные ЭВП-08	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>07554-09</u> Взамен №
--	--

Выпускаются по ГОСТ 16286-84, Республика Беларусь.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электроды вспомогательные промышленные ЭВП-08 предназначены для создания опорного потенциала в паре со стеклянным и другими индикаторными электродами при потенциометрических измерениях в водных растворах и пульпах (кроме растворов, содержащих фтористоводородную кислоту или ее соли, и вещества, образующие осадки или пленки на поверхности электродов).

Электроды соответствуют типу 5 ГОСТ 16286-84

#### ОПИСАНИЕ

Потенциал электрода создается за счет погружения серебряной проволоки в полость, заполненную насыщенным раствором хлористого калия и хлористого серебра.

Корпус электродов изготовлен из калиброванной стеклянной трубки. Связь внутреннего полуэлемента с насыщенным раствором хлористого калия, заполняющим корпус электродов, осуществляется по нити, помещенной в полость полуэлемента.

Электролитическая связь с испытуемым раствором осуществляется с помощью электролитического ключа, выполненного в виде неплотного прилегания эластичной мембраны к матированной поверхности стеклянного корпуса.

Электроды соединяются с измерительным преобразователем при помощи провода, заканчивающегося наконечником.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потенциал электрода при 20°C относительно нормального водородного электрода, мВ	201±3
Температура анализируемой среды, °С	от 0 до 100
Давление анализируемой среды, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	От 0 до 0,025 (≈0,25)
Температурный коэффициент потенциала электродов в диапазоне температур (5-95) °С, мВ/ °С	±0,25
Относительный диффузионный потенциал электродов в растворах кислоты или щелочи с молярной концентрацией 0,2 моль/дм <sup>3</sup> не более, мВ	±12
Электрическое сопротивление электродов при 0 °С не превышает, Ом	2·10 <sup>4</sup>
Нестабильность потенциала электродов за 8 ч работы, мВ	±0,5
Габаритные размеры не более, мм:	
диаметр	12
длина без учета длины выводного провода	150
длина выводного провода	2500
Масса электродов без провода не более, г	40

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки электродов вспомогательных промышленных ЭВП-08 входят:

- Электрод ЭВП-08 – 1 шт.;
- руководство по эксплуатации с методикой проверки – 1 шт.;
- паспорт – 1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка электродов вспомогательных промышленных ЭВП-08 проводится в соответствии с документом Р 50.2.033-2004: «ГСИ. Электроды сравнения для электрохимических измерений. Методика поверки.», п.п. 9.1; 9.3; 9.5. Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 16286-84 «Электроды вспомогательные промышленные. Технические условия»;

Р 50.2.033-2004 «ГСИ. Электроды сравнения для электрохимических измерений. Методика поверки».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип электродов вспомогательных промышленных ЭВП-08 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Республиканское унитарное предприятие «Гомельский завод измерительных приборов»

Республика Беларусь, 246001, г. Гомель, ул. Интернациональная, 49

Тел.: 375(232)74-64-11, факс: 375(232)74-47-03

E-mail: zip@mail.gomel.by

Генеральный директор  
Республиканского унитарного предприятия  
«Гомельский завод измерительных приборов»



В.Д. Шипенок