

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ –

Директор ФГУП «СНИИМ»

В.Ф.Матвейчук

_____ 2006 г.

Устройства весоизмерительные моделей CI, BI, EXP, NT	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>17605-06</u> Взамен № 17605-00
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd», Южная Корея

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весоизмерительные моделей CI, BI, EXP, NT предназначены для измерения электрического аналогового сигнала весоизмерительных тензорезисторных датчиков и применяются как комплектующие изделия в весодозирующих и весоизмерительных (силоизмерительных) системах.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств весоизмерительных моделей CI, BI, EXP, NT (в дальнейшем устройства) основан на преобразовании коэффициента передачи одного или нескольких электрических соединений весоизмерительных (силоизмерительных) тензорезисторных датчиков и выводе измерительной информации в единицах массы на цифровое табло, а также в виде дискретного и аналогового электрических сигналов. Устройства весоизмерительные модели CI выпускаются в 7-и модификациях CI-2001A, CI-2001B, CI-2400BS, CI-5010A, CI-5200A, CI-6000A, CI-8000V, модели BI - в 4-х модификациях: BI-100DB, BI-100D, BI-100RB, BI-100R, модели EXP – в 2-х модификациях: EXP-2000, EXP-5500, модели NT – в 9-и модификациях: NT-501A, NT-502A, NT-505A, NT-570A, NT-200A, NT-200S, NT-201A, NT-201S, NT-600A. Отличия всех модификаций представлены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛИ						
	CI-5010A	CI-5200A	CI-6000A	CI-2001A	CI-2001B	CI-2400BS	CI-8000V
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) датчиков, мВ/В	до 3						
Максимальное число поверочных делений весов (n), в которых может применяться устройство	5000	10 000	5000	5000	10 000	10 000	10 000
Класс точности весов, в которых используется устройство:	III, средний						
Пределы допускаемой погрешности устройства, (v):							
• при первичной поверке *	±1						
св. 500 до 2000	±1						
выше 2000 дел	±2						
• при эксплуатации	±1						
св. 500 до 2000	±2						
свыше 2000 дел	±3						
Число разрядов индикации результата взвешивания	7			6	5	5	6
Высота цифр, мм	13			14	25	25	13
Длина кабеля, соединяющего датчики с устройством, м, не более	20						
Время готовности устройства к работе, мин., не более	10						
Нелинейность	< 0,01 % от РКП						
Диапазон рабочих температур, °С	- 10 ~ +40						
Вес, кг	2,4		2,5		0,5	1,6	3,2
Параметры питания датчиков: В x кол.х Ом	10 x 8 x 350			5 x 4 x 350		5 x 8 x 350	
Напряжение питания прибора, В	110/220, 50 Гц			12 адапт.		110/220, 50 Гц	
Мощность, ВА	10		10	2		2	20
Габаритные размеры, мм	192 x 199 x 96		208 x 240 x 98		186x58x85		142x 180x 222

Продолжение таблицы

ХАРАКТЕРИСТИКИ		МОДЕЛИ					
		BI-100 DB	BI-100D	BI-100 RB	BI-100 R	EXP-2000A	EXP-5500
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) датчиков, мВ/В		2	5	2	5	до 3	
Максимальное число поверочных делений весов (n), в которых может применяться устройство		5000					
Класс точности весов, в которых используется устройство:		III, средний					
по ГОСТ 29329							
Пределы допускаемой погрешности устройства, (v):							
• при первичной поверке *		±1					
		±1					
		±2					
• при эксплуатации		±1					
		±2					
		±3					
Число разрядов индикации результата взвешивания		5			6	7/10	
Высота цифр, мм		23,5			14	13/18	
Длина кабеля, соединяющего датчики с устройством, м, не более		20					
Время готовности устройства к работе, мин., не более		10					
Нелинейность		< 0,01 % от РКП					
Диапазон рабочих температур, °С		- 10 ~ +40					
Вес, кг		1,6			7,4	12,3	
Параметры питания датчиков: В x кол. x Ом		5 x 5 x 350			5 x 8 x 350	10 x 8 x 350	
Напряжение питания прибора, В		батареи	12 адапт.	батареи	12 адапт.	220/110	
Мощность, ВА		0,15			2	10	
Габаритные размеры, мм		220 x 205 x 90			180 x 228 x 157	324 x 148 x 218	

* - v – цена поверочного деления, определяемая по формуле $v = \text{РКП} / n$

Продолжение таблицы

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛИ											
	NT-501A	NT-502A	NT-505A	NT-570A	NT-200A	NT-200S	NT-201A	NT-201S	NT-600A			
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) датчиков, мВ/В	6								8	6		
Максимальное число поверочных делений весов (n), в которых может применяться устройство	5000											
Класс точности весов, в которых используется устройство:	III, средний											
Пределы допускаемой погрешности устройства, (v):												
• при первичной поверке *	+1											
св. 500 до 2000	+1											
выше 2000 дел	+2											
• при эксплуатации	+1											
св. 500 до 2000	+2											
свыше 2000 дел	+3											
Число разрядов индикации результата взвешивания	7					6			7			
Высота цифр, мм	13			25			24		13			
Длина кабеля, соединяющего датчики с устройством, м, не более	20											
Время готовности устройства к работе, мин., не более	10											
Нелинейность	< 0,01 % от РКП											
Диапазон рабочих температур, °С	- 10 ~ +40											
Вес, кг	2,4		2,5	2,4	0,5	1,6	0,5	1,6	10,1			
Параметры питания датчиков: В x кол.х Ом	9 x 8 x 350								5 x 6 x 350	9 x 8 x 350		
Напряжение питания прибора, В	110/220, 50 Гц											
Мощность, ВА	10								0,5	150		
Габаритные размеры, мм	192 x 195 x 102								200 x 53 x 97	200x53x 97	200x 53x 130	517x 430x 190

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на устройство весоизмерительное и/или эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Устройство весоизмерительное - 1 шт.;
- Эксплуатационная документация - 1 комплект;
- Методика поверки - 1 комплект.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с методикой поверки (приложение к эксплуатационной документации) «Рекомендация. ГСИ. Устройства весоизмерительные СИ, ВІ, EXP, ТМ, NT. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» от 26.03.1998 г.

В эксплуатации, как правило, весоизмерительные устройства самостоятельно не поверяются, а только в составе весоизмерительных и дозирующих систем, в которых они применяются.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия», установки непосредственного нагружения.

Суммарная погрешность эталонных средств измерений должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемого весоизмерительного устройства.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендации РМ МОЗМ №76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы", техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd», Южная Корея.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройства весоизмерительные моделей СИ, ВІ, EXP, NT утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Южная Корея)

Computer Aided System Engineering

CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,

GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA

TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668

TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd

по СНГ и странам Балтии



/ М.С. Ким/