


«СОГЛАСОВАНО»

Директор СНИИМ  
В.Я.Черепанов  
1998 г.



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Весы счетные модели АС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17606-98</u> Взамен №
------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы счетные модели АС предназначены для статического взвешивания и определения количества мелких предметов одной массы при торговых и учетных операциях любых грузов.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. С помощью клавиатуры водится значение массы одного предмета и на дисплее высвечивается количество этих предметов и их общая масса.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Класс точности весов по РМ № 76 \_\_\_\_\_ III.  
Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний \_\_\_\_\_ III.
- Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке для интервалов взвешивания (в единицах  $e$  - цены поверочного деления):
  - до 500  $e$  вкл. \_\_\_\_\_  $\pm 0,5 e$ ;
  - свыше 500  $e$  до 2000  $e$  вкл. \_\_\_\_\_  $\pm 1 e$ ;
  - свыше 2000  $e$  \_\_\_\_\_  $\pm 1,5 e$ .

В эксплуатации значения допускаемой погрешности удваиваются.

3. Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ),  $e$ , наибольшего предела выборки массы тары (или массы тары) и других характеристик приведены в Таблице.

Таблица

Модель	НПВ кг	$e$ , г	Масса тары, кг	Габариты, мм	Масса кг	Диапазон раб. тем-р, °С	Потр. мощность, не более, ВА
АС	25АС	25	5	20x610x825	19	-10 ~ +40	7
	50АС	50	0				
	100АС	100	0				
			9,99				
			19,99				
			39,98				

Наименьший предел взвешивания составляет 20  $e$ . Предел допускаемой погрешности определения массы нетто равен погрешности взвешивания массы брутто.

Параметры электрического питания:

- напряжение, В \_\_\_\_\_  $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц \_\_\_\_\_  $50 \pm 1$

Средний срок наработки на отказ, ч..... 10 000.

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

• Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация.

#### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – образцовые гири IV разряда по ГОСТ 7328. Межповерочный интервал – 1 год.

#### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендации МОЗМ № 76 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия. Метрологические и технические требования. Испытания.", ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования."

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы счетные модели АС соответствуют требованиям нормативно-технических документов, ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ № 76.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма КАС КОРПОРЕЙШН Лтд.:

Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., #440-1, SUNGAE-DONG,  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA

TEL: 82-2-475-4661/7

FAX: 82-2-475-4668/9

Генеральный директор CAS Corp.  
по СНГ и странам Балтии



/Джон Хо Ким/

Начальник отдела СНИИМ



/А.В.Назаренко/