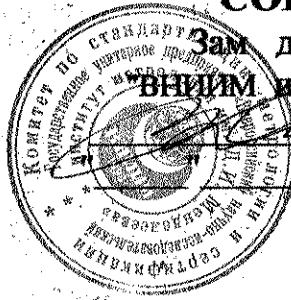


**СОГЛАСОВАНО**



Зам. директора ГЦИ СИ  
им. Д.И. Менделеева"  
В.С. Александров  
1999 года

Приборы универсальные автомобильные компьютерные диагностические inSIGHT PDA 100 A (мотор-тестер)	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный знак № 17637-98  Взамен №
--	--

**Выпускаются по технической документации фирмы Interro Systems Inc., США**

**Назначение и область применения**

Универсальный автомобильный компьютерный диагностический прибор inSIGHT PDA 100 A (Далее мотор-тестер) предназначен для производства диагностических работ с автомобильными двигателями серийных автомашин как легковых, так и грузовых, автобусов и др.

**О П И С А Н И Е**

Принцип действия прибора основан на измерении с помощью компьютера параметров электрических сигналов, получаемых от датчиков и преобразователей механических, газоаналитических, оптических, магнитных и др. величин, в том числе и электрических величин, выходящих за рамки слаботочной микропроцессорной электроники, в частности больших токов до нескольких сотен ампер и высоковольтных импульсных напряжений до нескольких десятков киловольт.

Прибор, имея компьютерную структуру, способен измерять, рассчитывать по формулам требуемую информацию, запомнить до 20 файлов-операций и обеспечивать печать на принтере протоколов измерений сразу по 4 каналам, а также осциллографирование с запоминанием кривых исследуемых процессов на ЖК индикаторе и связь с большими ЭВМ.

## Основные технические характеристики

Основные технические характеристики мотор-тестера приведены в табл. 1.

№ п/п	Наименование характеристики	Числовое значение
1	2	3
1.	Диапазон частот измеряемых сигналов	4 Гц – 50 кГц
2.	Диапазон длительности измеряемых временных интервалов	1,0 мс – 10 с
3.	Диапазон измерения постоянного и переменного напряжения (среднее, среднеквадратическое, максимальное и минимальное значение)	+125 мВ – 100 В постоянное напряжение; 125 мВ – 100 В (200 В от пика до пика) переменное напряжение
4.	Диапазон измерения тока от аккумуляторной батареи	1 – 400 А
5.	Предел допускаемой основной погрешности измерения частоты	+ 0,5%
6.	Предел допускаемый основной погрешности измерения длительности временных интервалов	+1%
7.	Предел допускаемой основной погрешности измерения постоянного и переменного напряжения	+ 0,5%
8.	Предел допускаемой основной погрешности измерения тока, потребляемого от аккумуляторной батареи	+ 4%
9.	Число каналов измерения информации	4
10.	Число панелей измерения на жидкокристаллическом индикаторе	6
11.	Масса мотор-тестера без упаковки	2 кг
12.	Масса мотор-тестера с датчиками высоковольтного напряжения, датчиками большого тока, конекторами, кабелями связи и информационными кабелями в специальном упаковочном кейсе	6 кг
13.	Габариты мотор-тестера	310x150x70 мм
14.	Габариты мотор-тестера в упаковке	470x400x200 мм
15.	Потребляемая мощность не более	40 Вт
16.	Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха,	10 – 30° С
17.	Относительная влажность, атмосферное давление.	35 – 85% 1000+50 гПа
18.	Условия транспортировки мотор-тестера к месту эксплуатации.	В упаковке всеми видами транспорта не допуская ударных нагрузок более 10г.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения наносится на техническую документацию

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- 1) Упаковочный кейс-чемодан с датчиками, контейнерами, преобразователями, кабелями связи
- 2) Мотор-тестер (универсальный автомобильный компьютерный диагностический прибор inSIGHT PDA 100A)
- 3) Паспорт
- 4) Методика поверки

### ПОВЕРКА

Поверка мотор-тестеров типа inSIGHT PDA 100A фирма Interro Systems Inc, США, производится в соответствии с методикой, утвержденной ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева".

В перечень основного оборудования входят:

- Калибратор фазы Ф 1-4 класса 0,03
- Калибратор фазы Ф 5125 класса 0,1
- Частотометр ЧЗ-63 класса 0,001%
- Прибор для поверки вольтметров В1-9 класса 0,01%
- Генератор импульсов Г5-54 класса 0,1%
- Цифровой вольтфарадометр Р 385 класса 0,05%
- Цифровой вольтметр универсальный В7-34 класса 0,05%
- Управляемый блок питания Б5-48 класса 0,05%

Межповерочный интервал - 1 раз в год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Руководство пользователя (Редакции 1.) фирмы Interro Systems Inc., США.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Мотор-тестер inSIGHT PDA 100A фирмы Interro Systems Inc., США, соответствует требованиям фирмы изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Interro Systems Inc.", США

1362 Bordeaux Drive,  
Sunnyvale, CA 94089.  
Тел. (095) 352-67-00, 352-67-08  
Факс(095) 352-67-05

Начальник лаборатории эл. эталонов

ГЦИ СИ "ВНИИМ"им. Д.И. Менделеева

Г.П. Телитченко

Начальник лаборатории эталона силы

Генеральный директор ООО "Диален" - дилер

фирмы "Interro Systems Inc." в СПб РФ, В.О.,

22 линия, офис 521, тел (812) 599-30-55,

E-mail: dialen@mail.axon.ru

Н.С. Чаленко

Д.В. Романов

MATCO TOOLS

Matco Tools • 4403 Allen Road • Stow, Ohio 44224-1096 • USA  
Tel. + 330-929-4949 Fax. + 330-929-4972

*Н. А. Лукин*

*Азб 19.05.99г  
прислала сертификат  
№ 3RU сертифицирован  
от 08.04.99 г.*

*А. Г. Зенцову*

*Велю  
14.04.99*

ПИСЬМО-ЗАЯВКА

Заместителю Начальника  
Госстандарта РФ  
Г-ну Белоцерковскому В. И.

28 июля 1998 г. по результатам испытаний, проведенных ГИЦ СИ ВНИИМ (г. С.-Петербург) им Д. И. Менделеева, фирма MATCO TOOLS, США, получила сертификат US.C.34.001.A № 5429 на утверждение типа **универсального автомобильного компьютерных диагностических приборов inSIGHT MPDA 100 A (мотор-тестеров)** (номер в Госреестре 17637-98).

Данный прибор был разработан фирмой Interro Systems Inc., США, передавшей право его выпуска фирме Matco Tools под торговой маркой MPDA 100 A на производственных мощностях совместной собственности. В связи со своей ликвидацией фирма Matco Tools возвратила фирме Interro Systems Inc. права на производство данного прибора и разрешает использование результатов сертификации на утверждение типа средства измерения фирме Interro Systems Inc. Производственная площадка осталась прежней и сохранена система качества производства.

В связи с этим просим Вас переоформить указанный сертификат на фирму Interro Systems Inc., США, с указанием каталожного названия прибора **inSIGHT PDA 100 A** и внесенном соответствующих изменений в Госреестр и описание типа средства измерения.

Адрес фирмы Interro Systems Inc.: 1362 Bordeaux Drive, Sunnyvale, CA 94089.

Оплату работ гарантируем.

С уважением,

Technical Training Coordinator

Jim Gardner

Matco Tools • 4403  
Allen Road • Stow, Ohio  
44224-1096 • USA

*410/861  
13.04.99*