

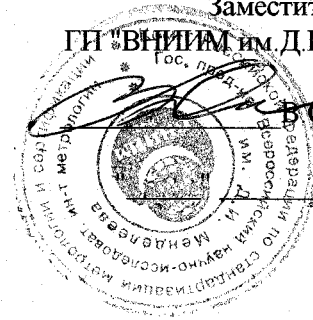
СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГН "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

1998 г.



Приборы для определения показателя индекса текучести типа Melt Flow Tester Code 6941.000, 6942.000	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 17779-98 Взамен №
---	--

Выпускается по документации фирмы "SEAST", Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор предназначен для определения показателя текучести расплава термопластов и применяется в испытательных лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Прибор для определения показателя текучести расплава термопластов представляет собой основание со стойкой, на которой закреплен основной измерительный узел. Измерительный узел состоит из экструзионной камеры, поршня, капилляра и дополнительного груза. Прибор Melt Flow Tester Code 6942.000 имеет четыре дополнительных груза с автоматическим устройством для их смены. Грузы термически изолированы от штока поршня. В экструзионной камере установлен терморегулятор, снаружи камеры размещен нагреватель.

Прибор оснащен устройством для отрезания образца термопласта с автоматическим и ручным управлением.

На основании прибора размещен пульт управления, который позволяет задавать программу испытаний. На пульте управления имеется цифровая индикация рабочей температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Melt Flow Tester 6941.000	Melt Flow Tester 6942.000
1. Диапазон измерения длины испытываемого образца, мм	10-100	10-120
2. Предел допускаемой погрешности определения массы испытываемого образца, %	+/-5	+/-5
3. Предел допускаемой погрешности поддержания температуры исследуемого образца, °C	+/-0.2	+/-0.2
4. Внутренний диаметр сопла (капилляра), мм	2,095+/-0,005	2,095+/-0,005
5. Вес добавочного груза, Н	50	50+10+5+2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа вносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. Базовая модель в сборе прибора для определения показателя текучести.
2. Термометр.
3. Устройство для контроля диаметра сопла.
4. Устройство для ручного отрезания образца термопласта.
5. Устройство для установки поршня по высоте в экструзионной камере.
6. Зеркало для визуального наблюдения за образцом термопласта.
7. Стержень для чистки экструзионной камеры.
8. Ерш для чистки экструзионной камеры.
9. Уровень.
10. Инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка приборов для определения показателя индекса текучести Melt Flow Tester Code 6941.000, 6942.000, осуществляется по рекомендации, разработанной ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева".

Основные средства поверки: стандартные образцы вязкости жидкости по ГОСТ 8.025-96; термометры стеклянные, тип Б по ГОСТ 215-73Е; промывочная жидкость по ГОСТ 443, ГОСТ 8505; секундомер ГОСТ 5072; квадрант оптический КО-2 по ГОСТ 14967.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 11645-73 - Пластмассы. Метод определения показателя текучести расплава термопластов. Нормативно-техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для определения показателя индекса текучести Melt Flow Tester Code 6942.000 и 6941.000 соответствуют ГОСТ 11645-73 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма "CEAST", Италия.

Адрес - Via Airaud 12, 10044 PINEZZA (TO) ITALY

Телефон - (+39/11) 966 40 38

Факс - (+39/11) 966 29 02

Начальник лаборатории Государственных Эталонов
механических величин
ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



Н.С.Чаленко

Начальник отдела испытаний
ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



М.А.Гершун

Исполнительный директор фирмы "CEAST"



М.Гроссо