

Подлежит публикации  
в открытой печати



Газоанализаторы  
Серии 100 (модели BINOS 100, BINOS 100 M,  
BINOS 100 2M, BINOS 100 4P, BINOS 100 F,  
OXYNOS 100, HYDROS 100)

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 17791-98  
Взамен № \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации фирмы "Fisher-Rosemount",  
США-Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газоанализаторы Серии 100 (модели BINOS 100, BINOS 100 M, BINOS 100 2M, BINOS 100 4P, BINOS 100 F, OXYNOS 100, HYDROS 100) предназначены для непрерывного определения содержания газов в промышленных выбросах, отходящих дымовых газах, для контроля технологических газовых сред, отработавших газов автомобильных двигателей, для определения примесей в чистых газах. Газоанализаторы могут применяться в химической, нефтехимической, газовой, автомобильной отраслях промышленности, в научных исследованиях.

## ОПИСАНИЕ

Измерение концентрации газов осуществляется с помощью следующих детекторов: недисперсионного фотометрического NDIR (метан, оксид и диоксид углерода), парамагнитного PO<sub>2</sub> и электрохимического EO<sub>2</sub> (кислород); термокондуктометрического TC (водород, аргон, гелий, ).

В зависимости от назначения в составе газоанализатора могут быть один или два измерительных канала.

В состав одноканального газоанализатора BINOS 100 входит NDIR-детектор.

Двухканальная модель BINOS 100 M комплектуется детекторами: NDIR с газовым (для определения диоксида углерода) или пироэлектрическим (для определения воды) фотоприемниками и PO<sub>2</sub> (или EO<sub>2</sub>).

Модель BINOS 100 2M может включать: NDIR + PO<sub>2</sub> (EO<sub>2</sub>); NDIR + NDIR; NDIR; PO<sub>2</sub> (EO<sub>2</sub>).

Газоанализатор BINOS 100 4P с двумя NDIR – детекторами позволяет выполнять как абсолютные, так и дифференциальные измерения содержания газов. В последнем

случае сравнительная камера детектора заполняется базовым составом анализируемого компонента.

Модель BINOS 100 F (для применения в полевых условиях) имеет следующие детекторы: NDIR; EO<sub>2</sub>; PO<sub>2</sub>; TC.

Газоанализатор OXYNOS 100 – специализированный прибор для анализа кислородосодержащих смесей. При использовании EO<sub>2</sub> возможно параллельное измерение на двух каналах.

Модель HYDROS 100, включающая неселективный термокондуктометрический детектор, позволяет измерять содержание водорода, гелия, аргона, двуокиси углерода, воды в бинарных смесях, а также в многокомпонентных смесях при условии, что содержание сопутствующих детектируемых компонентов (до 3), измеренное другими анализаторами, введено в память прибора для корректировки аналитического сигнала.

На лицевой панели анализатора расположена клавиатура для управления работой прибора и дисплей, на который может быть выведена необходимая информация о состоянии прибора, в том числе значения градуировочных коэффициентов, и текущее значение концентрации анализируемого газа.

Конструкция анализатора и программный продукт обеспечивают:

- автоматическую градуировку, последовательный интерфейс передачи данных RS232C или RS485.

Предусмотрен вывод информации в аналоговой форме (0–20, 4–20 мА; 0–10, 2–10 В).

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на титульные листы технической документации и (или) на лицевую панель прибора.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплектность поставки газоанализаторов Серии 100 (модели BINOS 100, BINOS 100 M, BINOS 100 2M, BINOS 100 4P, BINOS 100 F, OXYNOS 100, HYDROS 100) в соответствии с паспортом на каждую модель.

Газоанализатор.

Комплект эксплуатационной документации.

Инструкция по поверке.

### **ПОВЕРКА**

Проверка газоанализаторов Серии 100 (модели BINOS 100, BINOS 100 M, BINOS 100 2M, BINOS 100 4P, BINOS 100 F, OXYNOS 100, HYDROS 100) осуществляется в соответствии с инструкцией по поверке, разработанной и утвержденной ВНИИМС.

При поверке применяют стандартные образцы газовых смесей по ТУ 6-16-2956-87.

Межповерочный интервал – 1 год.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	NDIR	РО <sub>2</sub>	ЕО <sub>2</sub>	ТС
Диапазон измерения:				
– минимальный	0 – 5 ppm (CO <sub>2</sub> ) 0 – 10 ppm (CO)	0 – 1% (O <sub>2</sub> )	0 – 5% (O <sub>2</sub> )	0 – 5% (H <sub>2</sub> ) 0 – 30 (CO <sub>2</sub> )
– максимальный	0–3% (H <sub>2</sub> O)	0 – 100% (O <sub>2</sub> )	0 – 25% (O <sub>2</sub> )	0 – 100% (H <sub>2</sub> ) 0 – 100% (CO <sub>2</sub> )
Верхний предел диапазона измерения, в котором нормируется основная погрешность	≥50 ppm (CO) ≥100 ppm (CO <sub>2</sub> )	≥2%	≥2%	≥30% (CO <sub>2</sub> ) ≥5% (H <sub>2</sub> )
Основная приведенная погрешность, %, не более		±5		
Дополнительная абсолютная погрешность, обусловленная изменением:				
– температуры окружающей среды/10°C	0,01D+0,01X	0,01D+0,01X	0,01D+0,01X	0,01D+0,01X
– атмосферного давления/ГПа	0,001X	0,001X	0,001X	0,001X
– скорости газового потока/л/мин		0,02D	0,01D	
Максимальное изменение показаний за неделю	0,02D+0,01X	0,02D+0,01X	0,01+0,01X	0,02D+0,02X
Сходимость показаний (СКО результатов последовательных измерений), % шкалы				1

Наименование характеристики	NDIR	PO <sub>2</sub>	EO <sub>2</sub>	TC
Предел детектирования, % шкалы	1	1	1	2
Напряжение питания, В		220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>		
Диапазон температуры окружающей среды, °C		5 – 40		
Относительная влажность, %, не более		90 (20°C) 70 (40°C)		
Габаритные размеры, мм, не более:				
– BINOS 100; BINOS 100 M; BINOS 100 4P; OXYNOS 100, HYDROS 100		431x107x129		
– BINOS 100 2M		540x213x130		
– BINOS 100 F		550x355x356		
Масса, кг:				
– BINOS 100; BINOS 100 M; BINOS 100 4P; OXYNOS 100, HYDROS 100		5		
– BINOS 100 2M		12		
– BINOS 100 F		35		

Примечание: D – верхнее значение диапазона измерения.

X – измеренное значение концентрации.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13320 "Газоанализаторы промышленные автоматические. Общие технические условия".

Техническая документация фирмы "Fisher-Rosemount", США-Германия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Газоанализаторы Серии 100 (модели BINOS 100, BINOS 100 M, BINOS 100 2M, BINOS 100 4P, BINOS 100 F, OXYNOS 100, HYDROS 100) соответствуют требованиям ГОСТ 13320 и технической документации фирмы "Fisher-Rosemount", США-Германия.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – "Fisher-Rosemount GmbH & Co",  
Industriestr. 1, 63594 Hasselroth

Начальник отдела ВНИИМС

Ш.Р.Фаткудина