

Описание типа

Согласовано:

Заместитель директора

ЦИ ИСИ ВНИИМ им. Д. И. Менделеева



[Signature]
В. С. Александров

8" 09 1998 г.

Системы контроля тележек грузовых вагонов автоматизированные «Спрут»

Внесены в государственный реестр средств измерений.
Регистрационный № 17856-98
Взамен № _____

Выпускает ТОО фирма «АГРОЭЛ» г. Рязань
АЭК.01.ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система «Спрут» предназначена для автоматизации контроля основных размеров тележек грузовых вагонов и объективного определения технического состояния тележек при входном и выходном контроле.

Система «Спрут» предназначена для оснащения вагонных депо МПС России, вагоноремонтных и вагоностроительных заводов.

ОПИСАНИЕ

Система «Спрут» обеспечивает одновременный контроль двадцати девяти параметров тележек грузовых вагонов; проводит анализ измеренных параметров и обработку результатов измерений. Система регистрирует результаты контроля в виде соответствующих документов на экране дисплея и с выводом на печать.

Система «Спрут» хранит параметры выходного контроля и статистических данных износа в течение года.

[Handwritten mark]

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус системы «Спрут». Знак выполняется в виде шильдика методом травления и на техническое описание, инструкцию по эксплуатации и методику поверки на титульный лист резиновым клише.

Форма и размер знака определяется в соответствии с приложением Б ПР 50.2.009-94

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки системы «Спрут»:

1. Шкаф АЭК.01.000 один
2. Центральный вычислитель один
3. Дисплей с клавиатурой один
4. Принтер один
5. Блок бесперебойного питания один
6. Звуковая колонка две
7. Фильтр сетевой один
8. Блок контроля буксового проёма четыре
9. Блок контроля проёма надрессорной балки два
10. Блок контроля подпятника один
11. Паспорт АЭК.01.ПС один в шкафу
12. Техническое описание и инструкция
по эксплуатации АЭК.01.ТО один в шкафу
13. Методика поверки АЭК.01.МП одна

ПОВЕРКА

Первичная поверка осуществляется при выпуске из производства, периодическая поверка один раз в два года в соответствии с методикой поверки АЭК.01.МП.

Средства измерения, необходимые для поверки:

- Штангенциркуль 0÷400 мм и 250÷800 мм ГОСТ 166-89, погрешность не более 0,1 мм;
- Скоба 2100÷2200 мм ГОСТ 11098, погрешность не более 0,4 мм.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

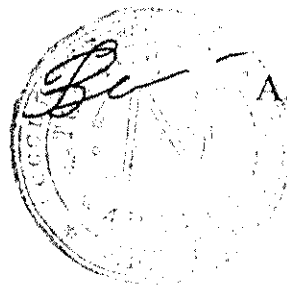
Технические условия АЭК.01.ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Система контроля тележек грузовых вагонов автоматизированная «Спрут» соответствует требованиям технических условий АЭК.01.ТУ

Изготовитель ТОО фирма «Агроэл»:
390046, г. Рязань, ул. Полевая, д. 1, тел. (0912) 44-76-23

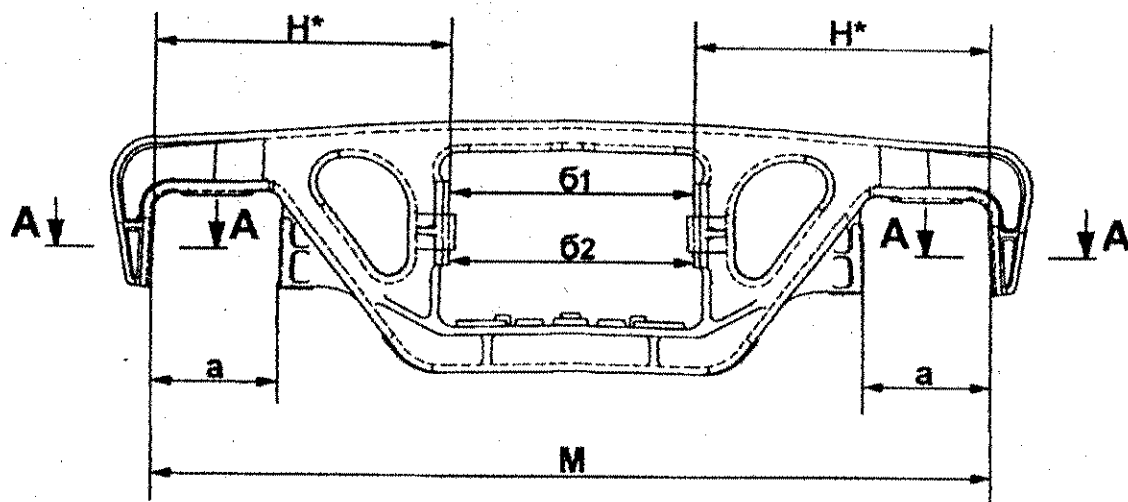
Директор ТОО фирмы «Агроэл»



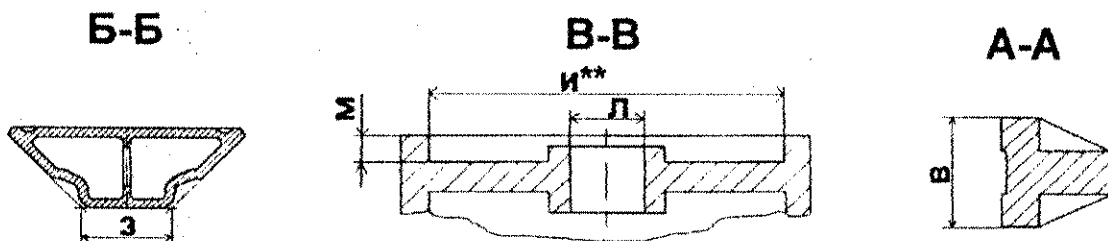
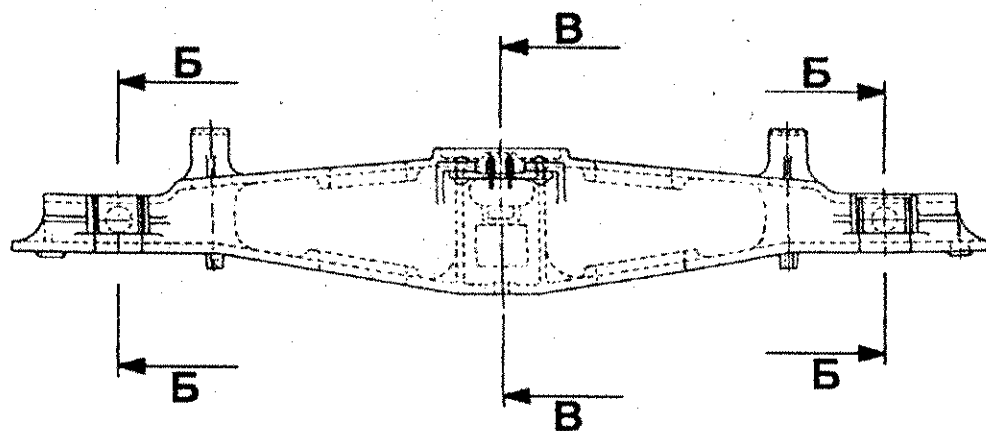
А. З. Венедиктов

Контролируемые размеры

Боковая рама ЦНИИ-ХЗ



Надрессорная балка ЦНИИ-ХЗ



* измеряется без фрикционных планок

** измеряется в двух взаимно перпендикулярных плоскостях

РИС. 1