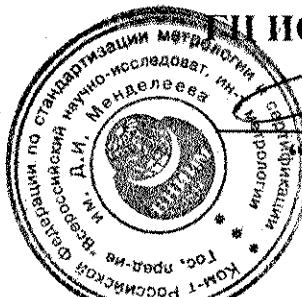


# Описание типа

Согласовано:

Заместитель директора



ГИСИ ВНИИМ им. Д. И. Менделеева

В. С. Александров

8 " 09

1998 г.

Системы контроля тележек грузовых вагонов автоматизированные «Спрут»	Внесены в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>17856-98</u> Взамен № _____
--	--

Выпускает ТОО фирма «АГРОЭЛ» г. Рязань  
АЭК.01.ТУ

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система «Спрут» предназначена для автоматизации контроля основных размеров тележек грузовых вагонов и объективного определения технического состояния тележек при входном и выходном контроле.

Система «Спрут» предназначена для оснащения вагонных депо МПС России, вагоноремонтных и вагоностроительных заводов.

## ОПИСАНИЕ

Система «Спрут» обеспечивает одновременный контроль двадцати девяти параметров тележек грузовых вагонов; проводит анализ измеренных параметров и обработку результатов измерений. Система регистрирует результаты контроля в виде соответствующих документов на экране дисплея и с выводом на печать.

Система «Спрут» хранит параметры выходного контроля и статистических данных износа в течение года.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Количество одновременно контролируемых параметров тележки, шт ..... 29
- Количество блоков контроля, шт ..... 7
- Время установки блоков контроля на контролируемые узлы тележки, мин ..... 3
- Время контроля тележки, мин., не более ..... 3
- Дискретность предоставления цифровой информации, мм ..... 0,1
- Потребляемая мощность, ВА, не более ..... 500
- Питание от сети переменного тока: напряжение, В.. 220 $\pm$ 22  
частота, Гц ..... 50 $\pm$ 1
- Масса переносного блока контроля, кг ..... 9
- Габаритные размеры шкафа центрального вычислителя , мм, не более ..... 1100x550x600
- Габаритные размеров блоков, мм, не более ..... 600x400x220
- Устройство управления, обработки, хранения информации ..... центральный вычислитель на базе компьютера
- Диапазоны контроля размеров и пределы допускаемых погрешностей измерений приведены в таблице и приложении рис. 1.

Таблица

Обозначение размера	Диапазон контроля размеров, мм	Предел допускаемой погрешности, мм
a	330 $\div$ 345	$\pm$ 0,3
в	150 $\div$ 162	
з	162 $\div$ 184	
и1	300 $\div$ 315	
и2	300 $\div$ 315	
л	52 $\div$ 63	
м	18 $\div$ 35	$\pm$ 1,0
H1	753 $\div$ 768	
H2	753 $\div$ 768	
M1	2175 $\div$ 2195	
M2	2175 $\div$ 2195	
б1	628 $\div$ 652	
б2	628 $\div$ 652	

Система может эксплуатироваться при температуре окружающей среды от +5 до +40°C при относительной влажности воздуха до 80 %.

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на корпус системы «Спрут». Знак выполняется в виде шильдика методом травления и на техническое описание, инструкцию по эксплуатации и методику поверки на титульный лист резиновым клише.

Форма и размер знака определяется в соответствие с приложением Б ПР 50.2.009-94

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплект поставки системы «Спрут»:

1. Шкаф АЭК.01.000 .....	один
2. Центральный вычислитель .....	один
3. Дисплей с клавиатурой .....	один
4. Принтер .....	один
5. Блок бесперебойного питания .....	один
6. Звуковая колонка .....	две
7. Фильтр сетевой .....	один
8. Блок контроля буксового проёма .....	четыре
9. Блок контроля проёма надрессорной балки .....	два
10. Блок контроля под пятника .....	один
11. Паспорт АЭК.01.ПС .....	один в шкафу
12. Техническое описание и инструкция по эксплуатации АЭК.01.ТО .....	один в шкафу
13. Методика поверки АЭК.01.МП .....	одна

## **ПОВЕРКА**

Первичная поверка осуществляется при выпуске из производства, периодическая поверка один раз в два года в соответствии с методикой поверки АЭК.01.МП.

Средства измерения, необходимые для поверки:

- Штангенциркуль 0÷400 мм и 250÷800 мм ГОСТ 166-89, погрешность не более 0,1 мм;
- Скоба 2100÷2200 мм ГОСТ 11098, погрешность не более 0,4 мм.

## **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

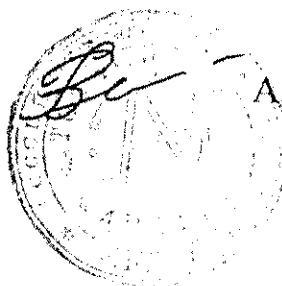
Технические условия АЭК.01.ТУ.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Система контроля тележек грузовых вагонов автоматизированная «Спрут»  
соответствует требованиям технических условий АЭК.01.ТУ

Изготовитель ТОО фирма «АгроЕЛ»:  
390046, г. Рязань, ул. Полевая, д. 1, тел. (0912) 44-76-23

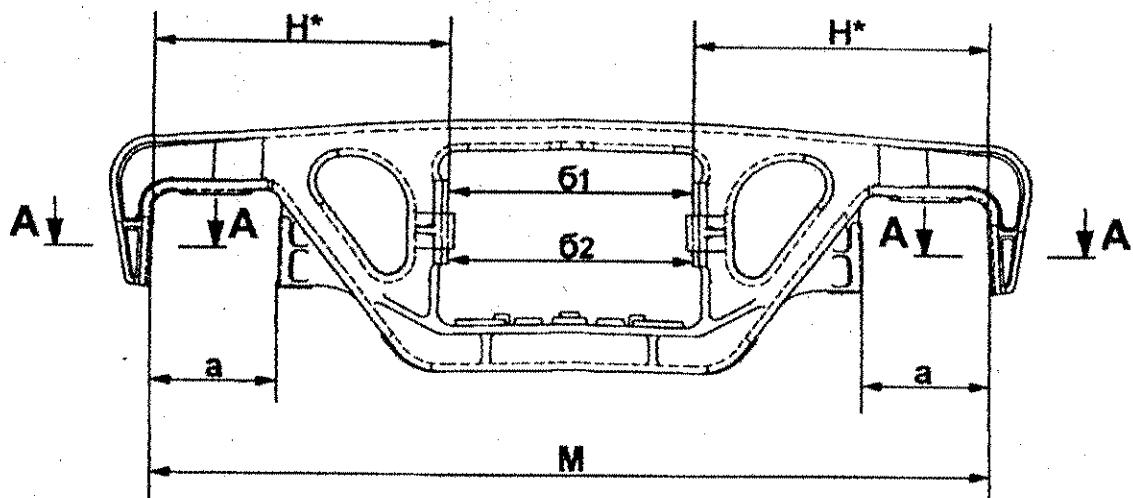
Директор ТОО фирмы «АгроЕЛ»



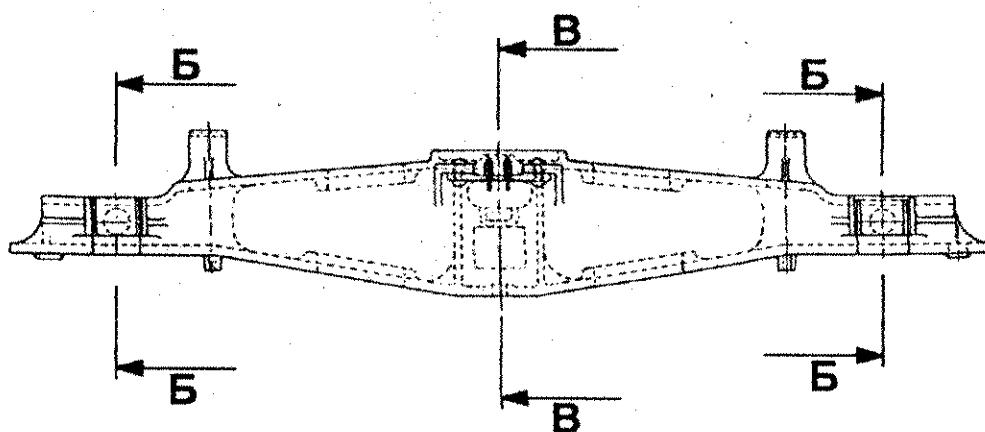
А. З. Венедиктов

## Контролируемые размеры

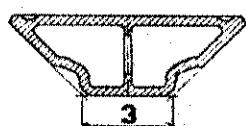
### Боковая рама ЦНИИ-ХЗ



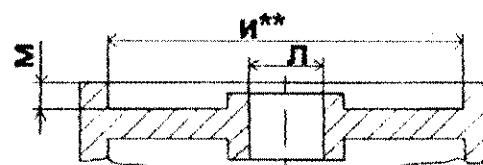
### Надрессорная балка ЦНИИ-ХЗ



**Б-Б**



**В-В**



**А-А**



\* измеряется без фрикционных планок

\*\* измеряется в двух взаимно перпендикулярных плоскостях

РИС. 1