

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



<p><b>Станки балансировочные «Мастер» моделей СБР-40, СБМ-40, СБМК-60, СБМП-40, СБМП-60</b></p>	<p><b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17865-02</b></p> <p><b>Взамен № _____</b></p>
---	--

**ВЫПУСКАЮТСЯ** по техническим условиям СБМ-40.000.00ТУ

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок балансировочный «Мастер» (в дальнейшем – станок), предназначен для измерений остаточного дисбаланса при балансировке колес легковых автомобилей на автотранспортных предприятиях, на станциях технического обслуживания и ремонта автомобилей, станциях и пунктах диагностики автомобилей и авторемонтных заводах.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка основан на вычислении массы корректирующих грузов на определенном плече по значению момента сил, воздействующих на вал вращающимся колесом, с последующим устранением дисбалансов колеса корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости - при статической балансировке.

Станок представляет собой стационарную установку и состоит из корпуса, на боковой поверхности которого помещен сетевой выключатель. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу при помощи зажимной гайки с центрирующим конусом или планшайбой. В модели СБР-40 используется ручной привод вала, в остальных моделях используется электродвигатель. Включение электродвигателя осуществляется в СБМ-40 – кнопкой, расположенной на боковой поверхности корпуса, в СБМК-60 – закрытием кожуха, в СБМП-60 и СБМП-40 – кнопкой, расположенной на панели управления. Измерения диаметра и расстояния до диска проводится встроенной электронной линейкой (кроме СБР-40). Ввод данных в станок осуществляется с помощью клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых в станок данных, положении и массах корректирующих грузов отражается на панели индикации и контролируется визуально, а в СБМП-60 – и при помощи звука.

## Основные технические характеристики

Наименование	СБР-40	СБМ-40	СБМК-60	СБМП-40	СБМП-60
Тип станка.....	Стационарный				
привод.....	Ручной	Электромеханический с фрикционной передачей		Электромеханический с ременной передачей	
масса балансируемых колес, кг...	10÷40	10÷40	10÷40	10÷40	10÷40
наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм.....	800	800	800	800	900
предел допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса, г*мм...	1080	800	800	800	800
максимальное расстояние, измеряемое электронной линейкой, мм.....	*	130	130	130	165
предел допускаемой абсолютной погрешности измерений электронной линейкой, мм.....	*	3	3	3	3
диапазон измерений измерителя диаметра, мм (дюйм).....	*	304,8÷ 406,4 (12÷16)	304,8÷ 406,4 (12÷16)	304,8÷ 406,4 (12÷16)	304,8÷ 482,6 (12÷19)
единица младшего разряда индикации измерителя диаметра, мм (дюйм).....	*	25,4(1)	25,4(1)	25,4(1)	25,4(1)
предел допускаемой абсолютной погрешности измерений измерителя диаметра, мм (дюйм).....	*	12,7 (0,5)	12,7 (0,5)	12,7 (0,5)	12,7 (0,5)
продолжительность измерительного цикла, с, не более.....	12	12	12	12	12
Питание.....	от сети переменного тока напряжением (220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub> ) В, частотой (50±1) Гц				
потребляемая мощность, ВА, не более.....	40	250	250	350	350
масса станка, кг, не более.....	80	100	100	100	120
габаритные размеры (с поднятым кожухом) мм, не более					
длина.....	700	935 (1115)	935 (930)	935 (1115)	1200 (1500)
ширина.....	400	865 (865)	865 (865)	865 (865)	950 (950)
высота.....	980	1210 (1675)	1210 (1210)	1210 (1675)	1250 (1400)
средний полный срок службы, лет, не менее	8				
средняя наработка на отказ, час, не менее..	1250				
частота вращения балансируемого колеса при измерениях, об/мин.....	40÷ 200	90÷ 200	90÷ 200	120÷ 250	120÷ 250
сервисные функции.....				Автоматический доворот к месту установки груза	

\* модель СБР-40 электронной линейкой и измерителем диаметра не оборудована

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средства измерения наносится на титульные листы эксплуатационной документации и на табличку маркировки, метод нанесения – типографский.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество, шт.					Примечание
		СБР-40	СБМ-40	СБМК-60	СБМП-40	СБМП-60	
	Руководство по эксплуатации	1					
СБМ-40.000.00МП	Методика поверки	1					
	Станок	1					
СБМ-40.300.00	Вал	-	1	1	1	1	
СБМ-40.800.06	Болт	-	1	1	1	1	
	Шестигранник	-	1	1	1	1	От исполнения болта СБМ-40.800.06
СБМ-40.800.01	Конус	1	1	1	1	1	
СБМ-40.800.01-01	Конус	1	1	1	1	1	
СБМ-40.800.01-02	Конус	1	1	1	1	1	
СБМ-40.900.00	Упаковка	1	2	2	2	2	
-	Гайка с кольцом и чашкой	1	1	1	1	1	
-	Шнур сетевой	1					
СБМ-40.800.10	Фланец в сборе	1	1	1	1	1	
	Кожух	-	1	1	1	1	
	Кронштейн	-	1	-	1	1	
	Болт М10х16	-	4	3	4	4	
	Болт М10х50	-	2	2	2	2	
	Гайка	-	2	-	2	2	
СБМ-40.800.02	Конус	1					по заказу
СБМ-40.800.03	Кольцо	1					по заказу
СБМ-40.830.00	Клещи отжимные	1					по заказу
-	Клещи для установки и снятия грузов	по заказу	По заказу	по заказу	1	по заказу	
СБМ-40.840.00	Кронциркуль	по заказу	По заказу	по заказу	1	по заказу	
КС 009.000.00-01 СБ	Контрольный ротор	1					по заказу
КС 009.010.00-01	Контрольные грузы	2					по заказу

## ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с СБМ-40.000.00МП "Станки балансировочные «Мастер». Методика поверки", утвержденной ФГУП СНИИМ в апреле 2002 г.

Средства поверки указаны в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средства поверки	Обозначение документа
Контрольный ротор	КС 009.000.00-01 СБ
Контрольные грузы	КС 009.010.00-01
Линейка	ГОСТ 427-75
Секундомер механический С1-2А	ТУ 25-1819.0021-90

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия

ГОСТ Р 51350-00 (МЭК 61010-1-90) Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования, часть I. Общие требования

СБМ-40.000.00ТУ Станки балансировочные «Мастер». Технические условия

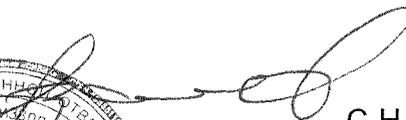
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Станки балансировочные «Мастер» моделей СБР-40, СБМ-40, СБМК-60, СБМП-40, СБМП-60» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Подлежат обязательному подтверждению соответствия в Системе ГОСТ Р. Сертификат соответствия № РОСС RU.MT20.B 04261 срок действия с 20.02.2004 по 19.02.2007, выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 Некоммерческая организация «Фонд поддержки потребителей» - ОС «МАДИ-ФОНД».

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ООО НПО «Компания СИВИК»  
Россия, 644076, г. Омск, Космический пр. 109  
тел./факс: (3812) 58-74-18, 57-74-20,  
E-mail: sivik@sivik.ru

Генеральный директор  
ООО НПО «Компания СИВИК»

  
С.Н. Валов

