

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

	<p>СОГЛАСОВАНО Руководитель ГЦИ СИ СНИИМ – заместитель директора ФГУП «СНИИМ»</p> <p>В.И. Евграфов 2007 г.</p> 
<p>Станки балансировочные моделей СБР-40, СБМК-60, СБМП-40, СБМП-60</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17865-07</p> <hr/> <p>Взамен № 17865-02</p>

ВЫПУСКАЮТСЯ по техническим условиям СБМ-40.000.01ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные моделей СБР-40, СБМК-60, СБМП-40, СБМП-60 (в дальнейшем – станок), предназначены для измерений остаточного дисбаланса и балансировки колес легковых автомобилей на автотранспортных предприятиях, на станциях технического обслуживания и ремонта автомобилей, станциях и пунктах диагностики автомобилей и авторемонтных заводах.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка основан на вычислении массы корректирующих грузов на определенном плече по значению момента сил, воздействующих на вал вращающимся колесом, с последующим устранением дисбалансов колеса корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости - при статической балансировке.

Станок представляет собой стационарную установку и состоит из корпуса, на боковой поверхности которого помещен сетевой выключатель. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу при помощи зажимной гайки с центрирующим конусом или планшайбой. Привод вала осуществляется электродвигателем. Включение электродвигателя - кнопкой или закрытием кожуха. Для ускорения ввода диаметра и расстояния до диска станки укомплектованы встроенной электронной линейкой (кроме СБР-40). Модель СБМП-60 по заказу может быть оснащена дополнительной электронной линейкой для ввода ширины колеса. Ввод данных в станок осуществляется с помощью клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых в станок данных, положении и массах корректирующих грузов отражается на панели индикации и контролируется визуально, а в СБМП-60 – и при помощи звука.

Основные технические характеристики

Наименование	СБР-40	СБМК-60	СБМП-40	СБМП-60
тип станка.....	стационарный			
привод.....	электромеханический с ременной передачей			
масса балансируемых колес, кг...	10+65	10+65	10+65	10+70
наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм.....	800	800	800	900
диапазон измерений дисбаланса, г*мм...	0+31000	0+31000	0+31000	0+31000
предел допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса, г*мм	1080	800	800	800
питание.....	от сети переменного тока напряжением (220 ⁺²² ₋₃₃) В, частотой (50±1) Гц			
потребляемая мощность, В*А, не более...	250		350	
габаритные размеры (с поднятым кожухом) мм, не более:				
- длина.....	940 (930)	940 (930)	940 (930)	1200 (1500)
- ширина.....	880 (880)	880 (880)	950 (950)	970 (970)
- высота.....	1220 (1260)	1220 (1260)	1220 (1260)	1250 (1400)
масса, кг, не более.....	100	100		120
Рабочие условия эксплуатации - закрытые отапливаемые помещения по виду УХЛ по ГОСТ 15150 со следующим уточнением:				
- температура окружающего воздуха, °С	+10 ÷ +35			
- верхний предел относительной влажности воздуха при + 25 °С, %,.....	80			
частота вращения балансируемого колеса при измерениях, об/мин.....	150+200			
средняя наработка на отказ, ч, не менее.....	1250			
погрешность измерений углового положения компенсирующей массы в диапазоне измерений (0+360)°, ...°	± 6			
радиальное и торцевое биение контрольных роторов КС 009.000.00-01 СБ, мм	0,5			
масса контрольных грузов КС 009.010.00-01 СБ, г	50 ± 0,2			
сервисные функции.....	-	-	автоматический доворот к месту установки груза	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносят на табличку маркировки, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество, шт.				Примечание
	СБР-40	СБМК-60	СБМП-40	СБМП-60	
Станок	1				
Вал	1	1	1	1	
Болт	1	1	1	1	
Шестигранник	1	1	1	1	От исполнения болта СБМ-40.800.06
Конус Ø47...70	1	1	1	1	
Конус Ø62...82	1	1	1	1	
Конус Ø68...111	1	1	1	1	
Упаковка	1	2	2	2	
Гайка с кольцом и чашкой	1	1	1	1	
Шнур сетевой	1				
Фланец в сборе	1	1	1	1	
Кожух	-	1	1	1	
Кронштейн	-	-	1	1	
Болт М10х16	-	3	4	4	
Болт М10х50	-	2	2	2	
Гайка	-	-	2	2	
Конус Ø97...170	1*				
Кольцо	1*				
Клещи отжимные	1*				
Клещи для установки и снятия грузов	1*	1	1	1	
Кронциркуль	1*	1	1	1	
Вал 200 мм с болтом	1*	1*	1*	-	
Вторая линейка в комплекте с калибром	-	-	-	1*	
Контрольный ротор КС 009.000.00-01 СБ	1*				
Контрольные грузы КС 009.010.00-01	2*				
Руководство по эксплуатации	СБР-40. 000.00РЭ 1	СБМК-60. 000.00РЭ 1	СБМП-40. 000.00РЭ 1	СБМП-62. 000.00РЭ 1	
Методика поверки СБМП.000.01 МП	1				

* - по заказу

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом СБМП.000.01 МП "Станки балансировочные СБМП. Методика поверки", согласованным ФГУП СНИИМ в марте 2004 г.

Средства поверки указаны в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средства поверки	НД или метрологические и технические характеристики
Индикатор часового типа	ГОСТ 577
Контрольный ротор КС 009.000.00-01 СБ	Торцевое и радиальное биения не более 0,5 мм
Контрольные грузы КС 009.010.00-01 СБ	Масса (50 ± 0,2) г
Угломер маятниковый ЗУРИ-М	ТУ-2-034-666-82

Межповерочный интервал станков – 1 год, межповерочный интервал контрольного ротора и контрольных грузов – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия

ГОСТ Р 51350-00 (МЭК 61010-1-90) Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования, часть I. Общие требования

ГОСТ 8.016-81 ГСИ. Государственная поверочная схема для СИ плоского угла

ГОСТ 8.021-2006 Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для СИ массы

МИ 2060-90 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м

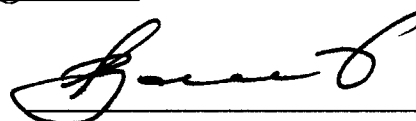
СБМ-40.000.01 ТУ Станки балансировочные моделей СБР-40, СБМК-60, СБМП-40, СБМП-60. Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Станки балансировочные моделей СБР-40, СБМК-60, СБМП-40, СБМП-60» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью
Научно-производственное объединение «Компания СИВИК» (ООО НПО «Компания СИВИК»)
Россия, 644076, г. Омск, Космический пр., д. 109
тел./факс: (3812) 57-38-65, 57-33-67,
E-mail: moroz@sivik.ru

Генеральный директор
ООО НПО «Компания СИВИК»


С.Н. Валов