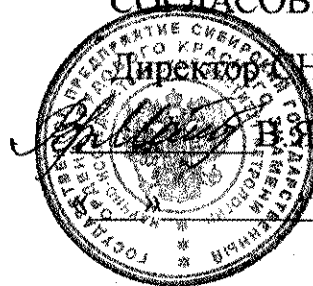


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Директор НИИИМ

В.В. Черепанов

1998 г.

Станок балансировочный
«Мастер» модель СБМ-40

Внесен в Государственный
реестр измерений
Регистрационный № 17865-98

Выпускается по техническим условиям СБМ-40.000.00ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок балансировочный «Мастер», модель СБМ-40 (в дальнейшем - станок), предназначен для балансировки автомобильных колес с дисками диаметром от 12 до 16 дюймов.

Станок применяется на автотранспортных предприятиях, на станциях технического обслуживания и ремонта автомобилей, станциях и пунктах диагностики автомобилей и авторемонтных заводах.

ОПИСАНИЕ

Станок представляет собой стационарную установку и состоит из корпуса, на боковой поверхности которого размещены сетевой выключатель и кнопка запуска электродвигателя. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу с помощью быстросъемной зажимной гайки с центрирующим конусом или диском. Измерение диаметра и расстояний до плоскостей коррекции производится встроенной электронной линейкой. Ввод данных в станок осуществляется с помощью клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых в станок данных, положении и массах корректирующих грузов отражается на панели индикации и контролируется визуально.

Работа станка основана на вычислении массы корректирующих грузов по величине сил, действующих на вал вращающимся колесом, с последующим устранением дисбалансов колеса корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости при статической балансировке.

**Основные параметры и характеристики балансировочного станка
«Мастер» модели СБМ-40**

тип станка	стационарный, с электромеханическим приводом	
масса балансируемых колес, кг		10...40
наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм		800
минимальный достижимый остаточный дисбаланс, г·мм		800
наименьшая единица коррекции, г		1
максимальное расстояние, измеряемое электронной линейкой, мм, не менее		130
погрешность измерения электронной линейки, мм		3
рабочий диапазон измерителя диаметра, дюйм		12...16
дискретность измерения измерителя диаметра, дюйм		1
погрешность измерителя диаметра, дюйм		0,5
продолжительность измерительного цикла, с, не более		12
питание	от сети однофазного переменного тока напряжением (220±10%) В, частотой (50±1)Гц	
потребляемая мощность, ВА, не более		250
масса станка, кг, не более		60
габаритные размеры, мм, не более		
длина		625
ширина		465
высота		870
средний полный срок службы, лет, не менее		8
средняя наработка на отказ, ч, не менее		1250
частота вращения балансируемого колеса при измерении, об/мин		90...200

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средства измерения наносится на Руководство по эксплуатации и на корпус, метод нанесения - типографский.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Примечание
СБМ-40.000.00	Станок балансировочный «Мастер» модель СБМ-40	1	
СБМ-40.000.00РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
СБМ-40.300.00	Вал в сборе	1	
СБМ-40.800.06	Болт	1	
	Шестигранник	1	
СБМ-40.800.01	Конус	1	

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Примечание
СБМ-40.800.01-01	Конус	1	
СБМ-40.800.01-02	Конус	1	
СБМ-40.810.00	Удлинитель	1	
СБМ-40.900.00	Упаковка	1	
	Быстросъемная гайка с кольцом и чашкой	1	
	Шнур сетевой	1	
СБМ-40.800.10	Фланец	1	
СБМ-40.800.04	Болт	5	по заказу
СБМ-40.800.02	Конус	1	по заказу
СБМ-40.800.03	Кольцо	1	по заказу
СБМ-40.830.00	Зажим	1	по заказу
	Клещи для установки и снятия грузов	1	по заказу
СБМ-40.840.00	Кронциркуль	1	по заказу

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с утвержденной методикой поверки балансировочного станка «Мастер», модель СБМ-40.

Средства поверки указаны в таблице 2.

Межповерочный интервал - 1 год.

Таблица 2

№ п/п	Наименование средства поверки	Нормативный документ	Технические характеристики
1.	Рулетка измерительная	ГОСТ 7502-89	Диапазон до 3 м, цена деления 1мм
2.	Секундомер	ГОСТ 5072-79	
3.	Ампервольтметр	ТУ 25-04-814-75	
4.	Контрольный ротор с пальцами	КС009.000.00 КС009.000.03 КС009.000.04	
5.	Линейка	ГОСТ 427-75	Цена деления 1 мм, длина 300 мм
6.	Тахометр	ГОСТ 21339-82	

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СБМ-40.000.00ТУ, «Методика поверки балансировочного станка «Мастер», модель СБМ-40»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станок балансировочный «Мастер», модель СБМ-40 соответствует требованиям нормативно-технической документации.

Изготовитель: ООО «Компания СИВИК»
Россия, 644105, г. Омск-105,
ул. 22 Партсъезда, 51-В,
ООО «Компания СИВИК»
тел./факс: (3812) 23-65-57,
21-30-34, 21-42-26.

Генеральный директор
ООО «Компания СИВИК»



С.Н.Валов
С.Н.Валов

«14» августа 1998 г.
«14» августа 1998 г.

СОГЛАСОВАНО:

Старший научный сотрудник СНИИМ

В.В.Копытов