

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2003 г.

Весы медицинские электронные 600, 620А, 600HR, 800, WB-100, WB-110, BWB-800МА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <b>17884-03</b> Взамен N <b>17884-98</b>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «TANITA Corporation», Япония.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы медицинские электронные 600, 620А, 600HR, 800, WB-100, WB-110, BWB-800МА (далее весы), предназначены для взвешивания людей в медицинских, спортивных, культурно-оздоровительных учреждениях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее датчик), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал преобразуется с помощью аналогово-цифрового преобразователя в цифровой сигнал, и значение массы груза индицируется на жидкокристаллическом табло весов, расположенном на панели управления.

Конструктивно весы состоят из грузоприемной платформы, весоизмерительного устройства с датчиком и электронным блоком, выполненных в отдельных корпусах на стойке или без нее и соединенных между собой кабелем. В состав электронного блока входят: аналогово-цифровой преобразователь, устройства установки нуля и выборки массы тары, а так же панель управления с жидкокристаллическим дисплеем.

Весы снабжены функциями автоматического изменения дискретности отсчета и цены поверочного деления.

Весы выполнены на единой конструктивной основе и выпускаются в 7 модификациях: 600, 620А, 600HR, 800, WB-100, WB-110, BWB-800МА. Модификации весов отличаются своими наибольшими и наименьшими пределами взвешивания и нормируемыми метрологическими характеристиками.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ

Наименование параметра	Модификация весов					
	600, 620А	600HR	800	WB-100	WB-110	BWB- 800МА
1 Наибольший предел взвешивания НПВ <sub>1</sub> или НПВ <sub>1</sub> / НПВ <sub>2</sub> , кг	200	200	80/150	200	200	200
2 Наименьший предел взвешивания НмПВ, кг	2000	2000	2000	2000	2000	2000
3 Цена поверочного деления (e или e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> ), г	100	100	100/200	100	100	100
4 Дискретность отсчета (d или d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> ), г	100	100	100/200	100	100	100
5 Порог чувствительности, г	1,4e					

Наименование параметра	Модификация весов							
	600, 620А	600HR	800	WB-100	WB-110	BWB- 800MA		
6	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), г в диапазоне от НмПВ до 500е вкл. в диапазоне св. 500е.							
		$\pm 100(\pm 100)$ $\pm 100(\pm 200)$	-		$\pm 100(\pm 100)$ $\pm 100(\pm 200)$			
7	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), г в диапазоне от НмПВ до 500 е <sub>1</sub> вкл. в диапазоне св. 500 е <sub>1</sub> до НПВ <sub>1</sub> вкл. в диапазоне св. НПВ <sub>1</sub> до 500е <sub>2</sub> вкл. в диапазоне св. 500е <sub>2</sub>							
		-	$\pm 100(\pm 100)$ $\pm 100(\pm 200)$ $\pm 200(\pm 200)$ $\pm 200(\pm 400)$		-			
8	Диапазон выборки массы тары, % от НПВ		100					
9	Класс точности по ГОСТ 29329		III (средний)					
10	Параметры электрического питания от источника постоянного тока, В:		9					
11	Параметры электрического питания сетевого адаптера напряжение, В частота, Гц		187...242 49...51					
12	Диапазон рабочих температур, °С		От +10 до +40					
13	Вероятность безотказной работы за 1000 ч		0,92					
14	Габаритные размеры, мм		640×340 ×65/ 320×340 ×65	450×540 ×900	301×336 ×80	300×340 ×80	300×344 ×80	301×336 ×80
15	Масса, кг		11/7,4	23,3	7,4	6,4	6,9	6,8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку, расположенную на корпусе весов, и на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество	Примечание
1.	Весы	1 шт.	
2.	Стойка пульта управления	1 шт.	В зависимости от модификации
3.	Адаптер сетевого питания	1 шт.	По дополнительному заказу
4.	Руководство по эксплуатации	1 экз.	

### ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».  
Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов медицинских электронных 600, 620А, 600HR, 800, WB-100, WB-110, В`WB-800МА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**Изготовитель:** фирма «TANITA Corporation», 14-2, 1-choume, Masno-cho, Itabashi-ku, Tokyo, Japan

Представитель  
фирмы «TANITA Corporation», Япония



Л.В. Артюхина