

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОВАНО
ИПЦИ СИ -
директора
Москва"
Евдокимов
2004 г.

Весы крановые DYNA-LINK	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>14921-04</u> Взамен № 17921-98
----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы "Measurement Systems International Inc.", США.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые DYNA-LINK (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов, подвешиваемых на крюк крана.

Область применения - предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки, прикладываемой к крюку грузоприемного устройства, в аналоговый электрический сигнал посредством весоизмерительного тензорезисторного датчика. Аналоговый сигнал преобразуется в цифровую форму, с помощью аналогово-цифрового преобразователя и выводится либо на 4 разрядный жидко-кристаллический индикатор с символами высотой 25 мм, либо передается на удаленный весовой терминал (для модификаций с установленным радиointерфейсом).

Электропитание весов осуществляется от двух щелочных батареек типа "С".

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	от 50 до 250000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	10 e (для весов обычного класса точности), где e – цена поверочного деления 20 e (для весов среднего класса точности)
Число поверочных делений (n)	от 200 до 1250
Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг	e = d, выбирается из ряда значений {1; 2; 5}·10 ^k , где k – целое число, при условии: - для среднего класса точности 500 ≤ НПВ/e ≤ 1250 - для обычного класса точности 200 ≤ НПВ/e ≤ 1000
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний / обычный
Диапазон выборки массы тары, кг	от 0 до НПВ включ.

Порог чувствительности..... 1,4 d

Пределы допускаемой погрешности весов среднего класса точности по ГОСТ 29329 при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	В эксплуатации
до 500 е включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1,0 e$
св. 500 е	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$

Пределы допускаемой погрешности весов обычного класса точности по ГОСТ 29329 при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
до 50 е включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1,0 e$
св. 50 е до 200 е включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$
св. 200 е	$\pm 1,5 e$	$\pm 3,0 e$

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Диапазоны значения НПВ, значения габаритных размеров и массы весов в зависимости от значения НПВ приведены в таблице 3.

Таблица 3

Диапазоны НПВ, кг	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
от 50 до 250 включ.	235 x 114 x 25	2,3
св. 250 до 500 включ.	235 x 114 x 25	2,3
св. 500 до 1000 включ.	235 x 114 x 25	2,3
св. 1000 до 2500 включ.	241 x 114 x 25	3,2
св. 2500 до 5000 включ.	241 x 114 x 34	6,8
св. 5000 до 12500 включ.	257 x 122 x 57	13,6
св. 12500 до 80000 включ.	343 x 190 x 99	68
св. 80000 до 110000 включ.	356 x 190 x 120	84
св. 110000 до 175 000 включ.	406 x 229 x 133	130
св. 175000 до 200 000 включ.	445 x 241 x 177	204
св. 200000 до 250 000 включ.	483 x 254 x 208	260

Диапазон рабочих температур, °С..... от минус 20 до плюс 40

Напряжение электропитания от батарей, В..... 3

Время непрерывной работы от батарей, ч, не менее 500

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на табличку, закрепленную на корпусе весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы	- 1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	- 1 экз.
3 ЗИП	- 1 экз. (по заказу)

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки" Руководства по эксплуатации, утвержденным ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" в апреле 2004 г.

Основное поверочное оборудование - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

Документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов крановых DYNA-LINK утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма - "Measurement Systems International Inc." 14240 Interurban Avenue South Seattle, Washington, USA.

Представительство в России: ЗАО "Меттлер-Толедо Восток" 101000, РФ, Москва,

Среденский б-р, 6/1 офис 6.

Тел.: (095) 921-92-11, 921-68-75;

Факс (095) 921-78-68, 921-68-15.

Генеральный менеджер
Представительства фирмы
"Меттлер-Толедо ГмбХ" в СНГ

И. Б. Ильин

