

СОГЛАСОВАНО



Уполномоченный ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2005г.

Весы товарные тензометрические ВТТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18044-98 Взамен № _____
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-003-45081993-98.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы товарные тензометрические ВТТ предназначены для статического взвешивания грузов и могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика весоизмерительного тензорезисторного, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Выходной электрический сигнал датчика тензорезисторного (ДСТ) поступает на одноканальный микропроцессорный электронный весовой прибор БОС ДСТ ВП, в котором обрабатывается, и значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора. Информация о массе груза по последовательному интерфейсу RS-232C (RS-485) может быть передана на ПЭВМ, а так же по параллельному интерфейсу CENTRONIX на принтер.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства ГПУ, узла настройки ДСТ, электронного весового прибора БОС ДСТ ВП.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборка массы тары.

Прибор БОС ДСТ ВП позволяет также осуществлять выдачу управляющих сигналов на внешние устройства по двум цифровым каналам (с одновременной индикацией на лицевой панели БОС ДСТ ВП) и прием цифровых управляющих сигналов по двум дискретным входам.

Весы ВТТ могут быть включены в состав счетно-весового комплекса. В этом случае ГПУ весов ВТТ подключается к терминалу многоканальным весов ВСМ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	МОДИФИКАЦИЯ ВЕСОВ				
	ВТТ-50	ВТТ-100	ВТТ-200	ВТТ-300	ВТТ-500
1	2	3	4	4	5
1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	50	100	200	300	500
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	0,2	0,4	1,0	2,0	2,0
3. Цена поверочного деления (e), кг	0,01	0,02	0,05	0,1	0,1
4. Дискретность отсчета (d), кг	0,01	0,02	0,05	0,1	0,1
5. Пределы допускаемой погрешности весов, ±кг -при первичной поверке: от НмПВ до 500 е вкл. св. 500 е до 2000 е вкл. св. 2000 е -при периодической поверке и в эксплуатации: от НмПВ до 500 е вкл. св. 500 е до 2000 е вкл. св. 2000 е	0,01 0,01 0,02 0,01 0,02 0,03	0,02 0,02 0,04 0,02 0,04 0,06	0,05 0,05 0,1 0,05 0,1 0,15	0,1 0,1 0,2 0,1 0,2 0,3	0,1 0,1 0,2 0,1 0,2 0,3
6. Диапазон выборки массы тары, кг	0,2 - 30	0,4 - 60	1 - 150	1 - 200	2 - 300
7. Габаритные размеры ГПУ, мм	500x500 x130	620x500 x120	600x800 x180	600x800 x180	600x800 x180
8. Масса, не более, кг	25	25	35	45	45

Класс точности по ГОСТ 29329 средний
 Порог чувствительности 1,4e
 Предел допускаемой погрешности устройства установки на нуль ±0,25e
 Диапазон рабочих температур, °С минус 10...плюс 40
 Питание от сети переменного тока:
 напряжение, В 220⁺²²₋₂₂
 частота, Гц 50±1
 Потребляемая мощность, не более, ВА 15
 Длина линии связи между весовым прибором и весами, м 100
 Вероятность безотказной работы за 1000 ч 0,92
 Полный средний срок службы, лет 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество	Примечание
1	Грузоприемное устройство с весоизмерительным датчиком.	1	
2	Электронный весовой терминал БОС ДСТ ВП	1	
3	Кабельное оборудование	1 комплект	
4	Паспорт	1	
5	Руководство по эксплуатации	1	
6	Паспорт на датчик весоизмерительный	1	

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 8.453-82 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

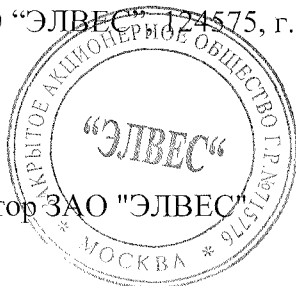
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов товарных тензометрических ВТТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО "ЭЛВЕС" 124575, г. Москва, Зеленоград, кор. 1003 к.5 (пом. РУП РЭУ № 8)



Исполнительный директор ЗАО "ЭЛВЕС"

Шульга В.М.