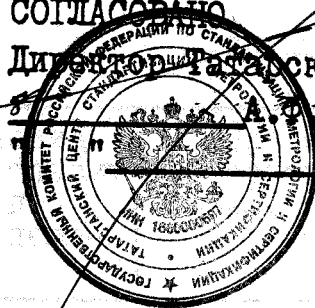


ПОДЛЕЖИТ
публикации в открытой
печати

СОГЛАСОВАНО

Директор Государственного ЦСМС
Кудрявцев
1998 г.



Планиметр III-I	Внесен в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>18084-99</u> Взамен № _____
--------------------	--

Планиметры выпускаются по ТУ 2945165

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Планиметры предназначены для обработки записи измеряемой величины на диаграммных дисках регистрирующих приборов типа ДР по ГОСТ 7826-82 в помещениях с температурой от 10 до 35 °С и относительной влажностью до 80 %.

ОПИСАНИЕ

Планиметры по принципу работы принадлежат к типу "катушек" математических приборов, т.е. при планиметрировании диаграммный диск неподвижен, а планиметр обводится вокруг кнопки, размещенной в центре диаграммного диска таким образом, чтобы игла двигалась, не отклоняясь, вдоль линии записи.

Посредством пропорциональных планиметров III-I определяют среднее значение радиуса записи.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Цена деления барабана планиметров, оборот 0,1
2. Цена деления лимба планиметров, оборот 10 ?
3. Предел допускаемой основной погрешности при температуре окружающей среды (20±2) °С для различных радиусов окружностей линии отсчета планиметров III-I должен соответствовать указанному в таблице I.

Таблица I

Радиус окружности линии отсчета, % максимального значения	Нормирующее значение, соответствующее одному полному обороту по данному радиусу, деле- ния лимба	Предел допускаемой основной приведен- ной погрешности, %
10	1	
20	2	
30	3	
40	4	$\pm 0,2$
50	5	
60	6	
70	7	
80	8	
90	9	
100	10	

4. Средний срок службы планиметров до описания должен быть не менее 6 лет.


Установленная безотказная наработка не менее 200 часов.

5. Габаритные размеры не должны превышать 140 x 135 x 26 мм

6. Масса не должна превышать 0,28 кг.

7. Радиус окружности линии отсчета измеряемого параметра начальный - 22,5 мм, конечный - 115 мм.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак  указывается в руководстве по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование и усл.обозначение	Кол., шт.	Примечание
Планиметр III-I	1	
Линейка	1	
Кнопка направляющая	3	
Футляр	1	
Руководство по эксплуатации экз. (методика поверки включена в РЭ)	1	

ПОВЕРКА

Поверка планиметров производится согласно документу "Планиметры. Методика поверки", МИ-1053-85.

Руководство по эксплуатации 9М2945165 РЭ.

При проведении поверки применяются следующие основные средства:

1. Калибр-пробка \emptyset 6Н11 ГОСТ 21401-75
2. Калибр-пробка \emptyset 6Н12 ГОСТ 21401-75
3. Подставка № 000СБ 7870-5848.

Межповерочный интервал - I год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

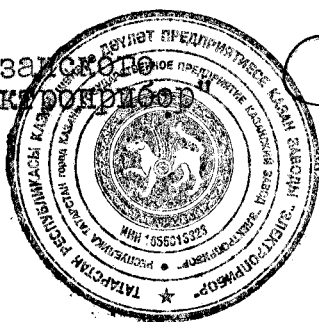
Технические условия ТУ 2945165, МИ 1053-85

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Планиметры соответствуют техническим условиям ТУ 2945165

Изготовитель: Казанский завод "Электроприбор"
420045 г.Казань, Татарстан
ул. Н.Ершова 20

Директор Казанского
завода "Электроприбор"



Г.В.Дивавин

