

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ГЦИ СИ

"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров.

" 15 " *января* 1999г.

Весы лабораторные типа GS.	Внесены в Государственный реестр средств измерений регистрационный № <i>18142-99</i> Взамен №-----
----------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "KERN", Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Весы лабораторные типа GS. предназначены для взвешивания в лабораторных и заводских условиях при относительной влажности воздуха от 30 до 80 % и температуре  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ . для моделей 3 класса точности и  $(10-35)^\circ\text{C}$ . для моделей весов 4 класса точности.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов типа GS моделей GS320-3, GS3200-2, GS620-2, GS6200-1 основан на преобразований массы взвешиваемого тела в электрический сигнал и последующем его измерении. Весы предназначены для работы в лабораторных и заводских условиях. Весы можно использовать в режиме счета деталей и в режиме "взвешивания в процентах". Калибровка весов осуществляется с помощью образцовых гирь, помещаемых на платформе. Порядок операций при калибровке указан в техническом описании. При работе с весами необходимо избегать неблагоприятного воздействия внешних условий: сквозняков, вибраций, резких перепадов температуры, а также воздействия сильных электрических и магнитных полей. Нельзя хранить и использовать весы в условиях высокой влажности, при наличии пыли, так как корпус весов не герметичен.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ  
ТИПА GS МОДЕЛЕЙ GS 320-3, GS 620-2,  
GS 3200-2,GS 6200-1.**

№ п/п	ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛИ ВЕСОВ			
		GS 320-3	GS 620-2	GS 3200-2	GS 6200-1
1.	Класс точности весов по ГОСТ 24104-88.	3	4	3	4
2.	Класс точности весов по МР МОЗМ № 76.	II	II	II	II
3.	Наибольший предел взвешивания, г.	320	620	3200	6200
4.	Наименьший предел взвешивания, г.	0,02	0,5	0,5	5
5.	Дискретность отсчета, мг.	1	10	10	100
6.	Пределы допускаемой погрешности взвешивания, мг.	± 5	± 50	± 50	± 500
7.	Среднее квадратическое отклонение результата измерения, мг, не более.	1	10	10	100
8.	Непостоянство показаний весов от расположения груза на чашке, мг, не более.	± 5	± 50	± 50	± 500
9.	Время установления показаний, с, не более.	2	2	2	2
10.	Габариты весов и грузоприемного устройства, мм, не более	204x 297x x 332 Ф80	204x297x81 Ф115 182x182 182x182		
11.	Масса весов, кг.	3.4	1.9	3.5	3.0
12.	Потребляемая мощность, ВА	3.6	3.6	3.6	3.6

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы лабораторные типа GS.
2. Инструкция по эксплуатации весов.
3. Методика поверки.

## ПОВЕРКА

Поверка весов лабораторных производится в соответствии с «Методикой поверки», разработанной ВНИИМ им. Д.И.Менделеева.

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные документы

1. Техническая документация фирмы - изготовителя.
2. ГОСТ 24104-88 "Весы лабораторные общего назначения и образцовые."
3. МР МОЗМ №76 "Неавтоматические взвешивающие приборы"

### Заключение

Весы лабораторные типа GS соответствуют нормативной и технической документации фирмы, ГОСТ 24104 - 88 и МР МОЗМ №76.

Изготовитель фирма-изготовитель "KERN", D-72421, Albstadt-Ebingen, Германия.

Руководитель лабораторий испытаний  
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

О.В. Тюдоровская.

Руководитель группы эталонов массы  
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

А.П. Щелкин.

Руководитель организации заявителя-  
директор "Эко Хелп Инструментс"

О.И. Ломаков.