

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2005 г.

Весы крановые тензометрические ВКТП	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18200-99 Взамен №
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-001-45081993-99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые тензометрические ВКТП предназначены для взвешивания грузов, транспортируемых мостовыми кранами, и могут применяться в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика весоизмерительного тензорезисторного (ДВТ), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе.

Сигнал с ДВТ поступает на устройство вычислительно-измерительное (УВИ). В УВИ этот сигнал преобразуется в цифровой код. Сигнал от УВИ по радиоканалу поступает на блок обработки сигнала БОС ДСТ ВКТП, в котором производится обработка цифровых данных, полученных от УВИ, и значение массы груза выводится на устройство индикации блока БОС ДСТ ВКТП и по RS-485 может быть передано на внешнее световое табло.

Весы могут быть укомплектованы ручным устройством обработки и вывода информации ОВИ-01.

Конструктивно грузоприемное устройство весов ВКТП представляет собой модифицированную подвеску крюка крана, в которую встроен тензорезисторный датчик.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборки массы тары.

Весы выпускаются в четырех модификациях: **ВКТП-5, ВКТП-10, ВКТП-20, ВКТП-30**, отличающихся между собой интервалами взвешивания, дискретностью отсчета и ценой поверочного деления, и имеют следующее обозначение – **ВКТП-Н**, где:

Н – наибольший предел взвешивания, т.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	МОДИФИКАЦИЯ ВЕСОВ			
	ВКТП-5	ВКТП-10	ВКТП-20	ВКТП-30
1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	5000	10000	20000	30000
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	40	100	200	200
3. Пределы допускаемой погрешности весов, ±кг				
-при первичной поверке:				
от НмПВ до 500 е вкл.	2	5	10	10
св. 500 е до 2000 е вкл.	2	5	10	10
св. 2000 е	4			20
-при периодической поверке и в эксплуатации:				
от НмПВ до 500 е вкл.	2	5	10	10
св. 500 е до 2000 е вкл.	4	10	20	20
св. 2000 е	6			30
4. Цена поверочного деления, (e), кг	2	5	10	10
5. Дискретность отсчета (d), кг	2	5	10	10
6. Число поверочных делений (n)	2500	2000	2000	3000
7. Диапазон выборки массы тары, кг	40-4000	100-8000	200-16000	200-24000
8. Габаритные размеры ГПУ, мм	620x230x230	670x240x240	1070x312x312	1445x274x274
9. Масса, не более, кг	150	200	300	370
10. Время взвешивания в статическом режиме, с, не более	16	16	16	16
11. Время готовности весов к работе после их включения в сеть переменного тока, мин	30			
12. Диапазон рабочих температур, °С	минус10 до плюс 40			
13. Потребляемая мощность, ВА, не более	100	100	100	100
14. Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
15. Частота, Гц	50±1	50±1	50±1	50±1

Класс точности по ГОСТ 29329 средний
 Порог чувствительности.....1,4e
 Предел допускаемой погрешности устройства установки на нуль ±0,25e
 Вероятность безотказной работы за 1000 ч 0,92
 Полный средний срок службы, лет..... 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на техническую документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
Весы крановые ВКТП*	150.1 - 22249	1	
Паспорт	150.1 - 22249 ПС	1	
Руководство по эксплуатации	150.1 - 22249 РЭ	1	
Тара упаковочная		1	
ОВИ-01			по заказу

*Комплект поставки составных частей крановых весов определяется требованиями заказчика.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

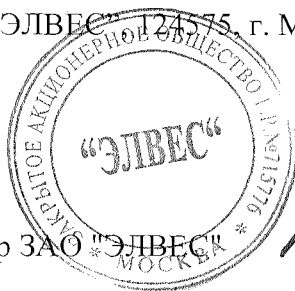
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов крановых тензометрических ВКТП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО "ЭЛВЕС" 124 75 г. Москва, Зеленоград, кор. 1003 к.5 (пом. РУП РЭУ № 8)



Исполнительный директор ЗАО "ЭЛВЕС"

Шульга В.М.