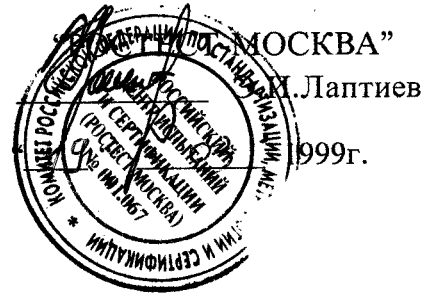


СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора



Весы автомобильные DAW		Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18280-99</u>
---------------------------	--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "PAT (PIETZSCH Automatisierungstechnik) GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные DAW (далее - весы) предназначены для динамического поосного взвешивания автомобилей и автопоездов. Весы выпускаются следующих модификаций: DAW 50, DAW 100, DAW 300.

Весы DAW 50 могут использоваться, как в статическом, так и в динамическом режиме при взвешивании автотранспорта движущегося со скоростью до 5 км/час.

Весы DAW 100 предназначены для взвешивания только в динамическом режиме автотранспорта движущегося со скоростью до 90 км/ час, весы DAW 300 - для взвешивания автотранспорта движущегося со скоростью до 10 км/час.

Весы DAW 50, DAW 100, DAW 300 при работе в динамическом режиме также могут применяться для выявления движущихся автотранспортных средств, имеющих перегрузку на ось или автомобиль в целом с последующим определением нагрузки на ось или массы автомобиля на весах для статического взвешивания.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства, транспорта, торговли.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства, состоящего из двух весоизмерительных платформ, и электронного блока обработки информации.

Весоизмерительные платформы весов DAW 50, DAW 100 и DAW300 представляет из себя весоизмерительный тензометрический датчик жесткой конструкции, у которого тензорезисторы наклеиваются с нижней стороны грузоприемного устройства, а весы DAW50 кроме того имеют горизонтальностабилизирующие стержни обеспечивающие устойчивое

положение платформы при динамическом взвешивании. Измеряемая нагрузка, действующая на грузоприемное устройство, преобразуется в электрический сигнал четырьмя тензодатчиками. Тензорезисторы тензодатчиков соединены в мост Уитстона, выходной сигнал которого, пропорциональный нагрузке, через аналого-цифровой преобразователь поступает в электронный блок управления весами. В конструкции весов предусмотрена система термокомпенсации.

Грузоприемное устройство весов устанавливается в железобетонный фундамент.

Электронный блок представляет из себя контроллер с блоком питания, платой центрального процессора, интерфейсами RS 232 (RS 422, RS 485).

Для управления сигнальными устройствами, устройствами дистанционной индикации веса и переменными информационными знаками, для подключения датчиков габаритов высоты проезда у весов DAW50 и DAW100 служит многофункциональная интерфейсная плата ввода-вывода.

Управление всей системой определения нагрузки на ось автотранспортного средства или определение его массы у весов DAW50 производится персональным компьютером.

Основные технические характеристики весов приведены в таблице.

Наименование характеристики	Модификации весов		
	DAW 50	DAW100	DAW300
1	2	3	4
Наибольший предел взвешивания (НПВ) , т	25	20	20
Дискретность при статическом взвешивании - d, кг	Выбирается из ряда $1 \times 10^n, 2 \times 10^n, 5 \times 10^n$, где n - целое число		
Цена поверочного деления - e, кг	d = e
Число поверочных делений - n	200...1000
Наименьший предел взвешивания при статическом взвешивании (НмПВ), кг	20 e
Дискретность при динамическом взвешивании - d, кг	20	100	50
Наименьший предел взвешивания при динамическом взвешивании, (НмПВ), т	0,5	0,5	1,0
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ № 76	средний и обычный
Пределы допускаемой погрешности при статическом взвешивании, при первичной поверке для среднего класса точности, в интервалах:			
от НмПВ до 500e вкл.	± 0,5 e
свыше 500 e	± 1,0 e

1	2	3	4
---	---	---	---

для обычного класса точности, в интервалах:

от НмПВ до 50е вкл.	± 0,5 е
от 50 е до 200 е вкл.	± 1,0 е
свыше 200 е	± 1,5 е

Пределы допускаемой погрешности для среднего и обычного классов точности в эксплуатации удваиваются.

Примечание: Нормированные значения допускаемых погрешностей гарантируются изготовителем при обеспечении требований к подъездным путям на месте эксплуатации весов.

Пределы допускаемой погрешности при взвешивании в движении автомобиля или автопоезда (в интервале от НмПВ до 35%НПВ вкл.- в процентах от 35%НПВ, в интервале св.35%НПВ- в процентах от измеряемой массы), при первичной поверке

± 1	± 7	± 2,5
-----	-----	-------

Пределы допускаемой погрешности определения нагрузки на ось автомобиля или автопоезда при взвешивании их в движении при первичной поверке, в процентах от измеряемой массы,

± 2	± 10	± 4
-----	------	-----

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации удваиваются

Скорость движения автомобиля при взвешивании в движении ,км./час:	не более 10	5.....90	3.....10
---	----------------	----------	----------

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства	-30...+50	-30...+50	-30...+50
- для прочих устройств	-10...+40	-10...+40	-10...+40

Напряжение питания, V :

переменного тока :	220 (+10/-15)%	220 (+10/-15)%	220 (+10/-15)%
постоянного тока :	11,7 ...14,5	11,7 ...14,5	11,7...14,5

Габаритные размеры, не более, мм	3000x900x23	3500x508x23	6300x3000x28
----------------------------------	-------------	-------------	--------------

Масса, не более, кг	300	380	450
---------------------	-----	-----	-----

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Грузоприемное устройство | -1 комплект |
| 2. Электронный блок | -1 экз., в зависимости от заказа |
| 3. Соединительный кабель | -1 шт., в зависимости от заказа |
| 4. Эксплуатационная документация
с методикой по поверке | - 1 экз. |
| 5. ЗИП | - 1 экз., по заказу |
| 6. Персональный компьютер | - 1 экз., по заказу |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с Инструкцией по поверке, утвержденной "Ростест-Москва".

Основное поверочное оборудование: гири IV разряда ГОСТ 7328, силоизмерительная машина или силозадающая установка с тензометрическим датчиком с 3000 интервалов, весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329 с $n=3000$, груженные и порожние автомобили.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

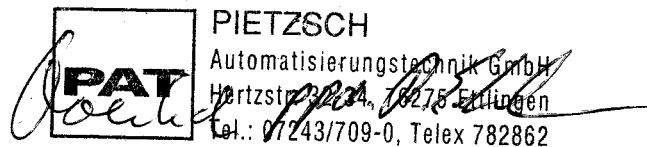
Эксплуатационная документация фирмы "PAT(PIETZSCH Automatisierungstechnik), GmbH" Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы автомобильные DAW соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель - фирма "PAT(PIETZSCH Automatisierungstechnik), GmbH" Германия

D-76275 Ettlingen, Hertzstr. 32-34, Deutschland.



Представитель фирмы "PAT(PIETZSCH Automatisierungstechnik),

GmbH" Германия.

Начальник отдела "Ростест- Москва"

М.Е. Брон