

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Директор СНИИМ

*Юрий Черепанов*

В.Я. Черепанов

1999 г.

Весы поколесного взвешивания  
автомобиля PT300DW, LP600

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений

Регистрационный № 18 323-99

Взамен № \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации Компании Intercomp, США.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы поколесного взвешивания автомобиля PT300DW, LP600 с цифровой индикацией веса (далее "ВЕСЫ") смонтированы в износостойчивом, коррозионностойком, легком литом корпусе, не восприимчивым к воздействиям окружающей среды. ВЕСЫ имеют нескользящее основание и пандусы, которые позволяют легко съезжать и наезжать колесу автомобиля. ВЕСЫ имеют подсветку дисплея для работы в темное время суток. ВЕСЫ могут использоваться в одном из двух режимов: в автономном – ВЕСЫ показывают только собственную нагрузку и предназначены для статического измерения поколесной нагрузки автомобиля, а также в совместном – каждые последующие взаимосвязанные ВЕСЫ показывают суммарную нагрузку всех предыдущих подключенных ВЕСОВ и предназначены для статического измерения поосной нагрузки автомобилей или массы автомобиля в целом. В совместном режиме может быть объединено до 24 ВЕСОВ.

Область применения: автотранспортные предприятия, транспортные инспекции, предприятия энергетики, перерабатывающих и других отраслей промышленности.

## ОПИСАНИЕ

ВЕСЫ представляют собой весовой блок, где весовая (грузоприемная) платформа установлена на двух силоизмерительных датчиках, которые в свою очередь,

смонтированы на опорной части весового блока. Нагрузка от находящегося на весовой платформе колеса автомобиля передается через силоизмерительные датчики, которые вырабатывают пропорциональный нагрузке электрический сигнал. Данный сигнал передается в приборную часть ВЕСОВ, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на индикаторное табло ВЕСОВ.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	10
2) Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,2
3) Цена поверочного деления (e), кг	50
4) Класс точности по МР МОЗМ 76	/// (обычный)
5) Дискретность отсчета (d), кг	10
6) Пределы допускаемой погрешности	см. Таблицу 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	При первичной поверке, кг	При эксплуатации, кг
от 0,2 до 2,5 (включ.)	± 30	± 50
св. 2,5	± 50	± 100

7) Электрическое питание от встроенных 6 ед. Ni-Cd батарей или зарядного устройства	12 В постоянного тока
8) Время непрерывной работы от 6 ед. Ni-Cd батарей, ч	до 8
9) Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	660 x 559 x 76 762 x 406 x 38
10) Масса, кг	
• PT300DW	22,2
• LP600	22,0
11) Продолжительность взвешивания, с	не более 3
12) Средний срок службы, лет	10
13) Среднее время восстановления работоспособности, ч	3
14) Температурный режим работы, °C	от -25 до +50

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Обозначение	Наименование	Кол-во /ед./
1	PT300DW, LP600	ВЕСЫ в сборе	1
2		Зарядное устройство	1
3	РЭ	Руководство по эксплуатации	1

# ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## ПОВЕРКА

Проверка ВЕСОВ проводится согласно методике поверки, утвержденной ГЦИ СИ СНИИМ. Основное поверочное оборудование – эталонные гири IV разряда по ГОСТ 7328, силоизмерительные установки или прессы по ГОСТ 8.065 с погрешностью не превышающей  $\pm 0.5\%$  от измеряемой величины.

Межповерочный интервал – I год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация Компании Intercomp, США.

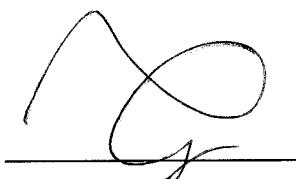
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы поколесного взвешивания автомобиля PT300DW, LP600 соответствуют требованиям технических документов предприятия-изготовителя Компании Intercomp, США.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Компания Intercomp, США.  
14467 23<sup>rd</sup> Avenue Minneapolis, Minnesota USA 55447-3438

Директор ООО НПФ «ТенРО»



И.Г. Черныш

Начальник отдела ГЦИ СИ СНИИМ Мазарко А.В. Назаренко