



СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора  
"РОСТЕСТ-МОСКВА"

Э.И. Лаптиев

05 1999г.

Весы – компараторы PR	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>18438-99</u> Взамен No _____
-----------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler Toledo GmbH", Швейцария.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы - компараторы PR (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях промышленности, сельского хозяйства, в научно-исследовательских организациях, а также для поверки гирь.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания.

Весы PR2004MC и PR10003MC состоят из измерительного модуля, терминала и адаптера сетевого питания. Терминал весов может быть закреплен на корпусе измерительного модуля. На измерительный модуль устанавливается стеклянный защитный кожух высотой 265мм с открываемыми дверцами.

Весы имеют следующие функции:

- индикация стабильности показаний (Stability Detector);
- фильтрация вибраций (Vibration Adaptor);
- управление инерционностью взвешивания (Weighing Process Adaptor);
- автоматический запрос на выполнение калибровки при изменении температуры на 1°C (proFACT);
- автоматическую калибровку встроенным или внешним калибровочным грузом;
- выбор значения массы внешнего калибровочного груза (VariCal);
- автоматическое тестирование компаратора с использованием внутреннего или внешнего калибровочного груза;
- автоматизированную процедуру анализа среднего квадратического отклонения весов, как характеристики места установки;
- выбор периодичности калибровки;
- немедленное выключение индикации при нагружении весов без прохождения теста (QuickStart);
- автоматическое выключение дисплея весов через промежуток времени, задаваемый пользователем;
- быстрый выбор прикладных программ, введение буквенно-цифровой информации для идентификации образцов и серий образцов с помощью многофункционального клавишного поля (SmartBar);

- быстрый выбор прикладных программ, введение буквенно-цифровой информации для идентификации образцов и серий образцов с помощью многофункционального клавишного поля (SmartBar);

- одновременное подключение через соответствующие кабели до 5-ти периферийных устройств: (дополнительного дисплея, принтера, компьютера и пр.) через стандартно установленный универсальный двунаправленный интерфейс передачи данных (LocalCan).

Программное обеспечение "BalanceLink" при подключении весов к персональному компьютеру через интерфейс стандарта RS232C, позволяет автоматизировать процесс проведения измерений с последующим расчетом статистических характеристик.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Значения пределов взвешивания, класса точности, дискретности и цены поверочного деления, пределов допускаемой погрешности, среднего квадратического отклонения, пределов измерения отклонений массы и диапазон выборки массы тары приведены в таблице

Таблица.

Наименование параметра	PR2004MC	PR1003MC
Наибольший предел взвешивания, г	2300	10100
Наименьший предел взвешивания, г	0,01	0,1
Диапазон выборки массы тары, г	0-2300	0-10100
Пределы измерения отклонений массы, г	$\pm 0,4$	$\pm 2$
Дискретность, мг	0,1	1
Цена поверочного деления, мг	10	100
Пределы допускаемой погрешности, мг	$\pm 3$	$\pm 30$
Среднее квадратическое отклонение весов, мг	1	10
Среднее квадратическое отклонение в режиме компаратора, мг	0,3	2
Пределы допускаемой погрешности весов в режиме компаратора, мг	$\pm 0,6$	$\pm 4$
Класс точности по МР МОЗМ N 76	I	I
Класс точности по ГОСТ 24104-88	1	2

2. Диапазон рабочих температур, °C +10...+30
3. Параметры питания от сети переменного тока:
- Напряжение, В 220 +22/-33
  - Частота, Гц 50  $\pm 1$
  - Потребляемая мощность, ВА, не более 15
4. Габаритные размеры, мм, не более 200 x 385 x 370
5. Масса, кг, не более 9,1

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на табличку, закрепленную на корпусе грузоприемного устройства.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1) Весы - компаратор - 1шт.
- 2) Стекланный защитный кожух - 1шт.
- 3) Руководство по эксплуатации - 1компл.

Весы могут быть дополнительно укомплектованы следующими устройствами:

- печатающим устройством (LC-P45/43);
- дополнительным дисплеем (LC-AD/ADS, LC-PD/PDS);
- ножной педалью для управления весами (LC-FS);
- сторожевым устройством крепления к столу;
- устройством считывания штрихового кода (LC-BCR);
- устройством для компенсации погрешности, вызванной эксцентричным нагружением весов (Mini LevelMatic Pan).

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с руководством по эксплуатации.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом руководства по эксплуатации "Методика поверки", согласованной "РОСТЕСТ - Москва".

Основное поверочное оборудование: гири ГОСТ 7328 I, III, IV разрядов

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документация фирмы. Рекомендация МОЗМ № 76-1 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия", ГОСТ 24104 "Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия".

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы - компараторы массы типа PR соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель - фирма "Mettler Toledo GmbH", Switzerland, Im Langacher, 8606 Greifensee.

Согласовано:

Глава представительства фирмы  
"Mettler-Toledo GmbH" в СНГ

В. Дубровицки

Начальник отдела "РОСТЕСТ-Москва"

М.Е. Брон

