

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы конвейерные ВК – 2М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18446-02 Взамен № 18446-99
--------------------------	---

Выпускаются по ТУ 4274-033-00225526, ГОСТ 30124

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы ВК-2М предназначены для непрерывного взвешивания материала, транспортируемого конвейером, с целью его технологического учета и выполнения взаимных расчетов.

Весы могут применяться на промышленных, энергетических предприятиях, предприятиях металлургической промышленности, рудниках.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразования усилий от взвешиваемой массы груза, проходящего на ленте через грузоприемное устройство, в электрический сигнал, напряжение которого изменяется в зависимости от измеряемой массы. Далее сигнал преобразуется в тензонизмерителе конвейерном. Информация о массе груза, прошедшего по конвейеру, отображается на табло тензонизмерителя.

### основные технические характеристики

Таблица 1

Минимальная длина конвейера, м	6
Максимальная длина конвейера, м	не ограничивается
Ширина конвейерной ленты, мм	от 650 до 1200
Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала (наибольшая погонная нагрузка), кг/м, не более	100
Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала (наименьшая погонная нагрузка)	20 % от наибольшей линейной плотности материала
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,1 массы материала, взвешиваемого на весах за 1 час при наибольшей линейной плотности
Цена деления суммирующего устройства, т	$1 \times 10^{-1}$
Скорость движения ленты, м/с, не более	5
Угол наклона ленты к горизонту, град., не более	20
Угол наклона боковых роликов роликоопор, град., не более	30

Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	540 x 600 x 254
Масса грузоприемного устройства, кг, не более	150
Потребляемая мощность, ВА, не более	20
Предел относительной погрешности, %, измеряемой массы	± 1
Условия эксплуатации: Грузоприемное устройство с датчиком скорости, °C Измеритель, °C	от минус <sup>25</sup> 35 до плюс 50 от минус 10 до плюс 40
Электрическое питание	Однофазная сеть переменного тока U=(220-33/+22) В, f=(50 ± 1) Гц
Вероятность безотказной работы за время 2000 ч	0,92
Полный средний срок службы, лет	10

Тензоизмерительный прибор имеет индикатор, клавиатуру управления, интерфейс для вывода информации на принтер (Centronics), для связи с компьютером (RS232-C).

Тензоизмерительный прибор имеет токовый выход с характеристиками:

- диапазон измерения, мА 0 ... 5
- погрешность, мкА, не более 0,25
- сопротивление нагрузки, кОм, не более 1,5

Датчик контроля скорости имеет следующие характеристики:

- напряжение питания, В 8 ... 12
- амплитуда выходного сигнала, В 0,8 U пит.
- длина окружности измерительного колеса, мм 500 <sup>159,3</sup>
- число импульсов на 1 оборот колеса 18 <sup>10</sup>
- частота переключений, Гц 1500

Весы обеспечивают отображение на табло тензоизмерителя информации:

- линейной плотности в единицах массы транспортируемого материала;
- производительности конвейера;
- массы материала, отгруженного на весах;
- момента времени;
- скорости движения ленты конвейера;
- длину (перемещение) ленты.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку для маркировки весов и в паспорт.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность и состав весов конвейерных ВК-2М указаны в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Зав. номер	Кол-во
АЖЕ2.794.001	Весы конвейерные ВК-2М		1
	в том числе:		
АЖЕ5.179.006	Грузоприемное устройство (с датчиком тензометрическим)		1
МН.006.302 или АБСК411711.010	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС" Тензоизмеритель конвейерный ТК-01		1
АЖЕ5.178.022 или АЖЕ5.178.038	Датчик скорости ленты ДКС-2 Датчик скорости оптоэлектронный ДСО-1		1
	Кабель*		2
АЖЕ6.446.010	Ролик **		
АЖЕ6.126.019	Роликоопора		1
АЖЕ6.128.008	Балка		1
АЖЕ6.128.010	Балка		1
Комплект эксплуатационной документации, в том числе:			
АЖЕ2.794.002 РЭ	Весы конвейерные ВК-2М. Руководство по эксплуатации		1
МН.006.302 ПС или АБСК411711.010 ПС	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС". Паспорт Тензоизмеритель конвейерный ТК-01. Паспорт		1
МН.006.302 ИЭ или АБСК411711.010 РЭ	Тензоизмеритель конвейерный "Микросим-06КС". Инструкция по эксплуатации Тензоизмеритель конвейерный ТК-01. Руководство по эксплуатации		1
АЖЕ5.178.022 РЭ или АЖЕ5.178.038 РЭ	Датчик скорости ленты ДКС-2 Руководство по эксплуатации Датчик скорости оптоэлектронный ДСО-1 Руководство по эксплуатации		1
АЖЕ6.876.217	Упаковка		1

Примечание:

\* Длина кабеля должна быть не более 100 м.

\*\* Количество роликов определяется конструкцией роликоопоры и должно быть 1 ... 3 шт.

### ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.005 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки".

Основные средства поверки: весы для статического взвешивания с ценой поверочного деления не более 50 кг, среднего класса точности по ГОСТ 29329.

Межповерочный интервал — 6 месяцев.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ГОСТ 8.005-82 "Весы непрерывного действия, конвейеры. Методы и средства поверки".

ТУ 4274-033-00225526-98 "Весы конвейерные ВК. Технические условия".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные ВК-2М соответствуют требованиям ТУ 4274-033-00225526, ГОСТ 30124.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор"

652300, г. Топки, Кемеровской обл., ул. Заводская, 1.

Генеральный директор  
ЗАО "Сибтензоприбор"



И.И. Гаус