

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Кемеровский ЦСМ»

Голин Б.И.

2007 г

Весы конвейерные ВК – 1М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18447-07 Взамен № 18447-02
--------------------------	---

Выпускаются по ТУ 4274-033-00225526, ГОСТ 30124

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные ВК-1М предназначены для непрерывного взвешивания материала, транспортируемого конвейером, с целью его технологического учета и выполнения взаимных расчетов.

Весы могут применяться на промышленных, энергетических предприятиях, предприятиях металлургической промышленности, рудниках.

Область применения: для торговых операций и взаимных расчетов между покупателем и продавцом, для государственных учетных операций и в других сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы груза, проходящего на ленте через грузоприемное устройство, в электрический сигнал, напряжение которого изменяется в зависимости от измеряемой массы. Далее сигнал преобразуется в тензоизмерителе конвейерном. Информация о массе груза, прошедшего по конвейеру, отображается на табло тензоизмерителя.

основные технические характеристики

Таблица 1

Минимальная длина конвейера, м	10
Максимальная длина конвейера, м	не ограничивается
Ширина конвейерной ленты, мм	от 1200 до 2000
Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала (наибольшая погонная нагрузка), кг/м	200
Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала (наименьшая погонная нагрузка)	20 % от наибольшей линейной плотности материала
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,1 массы материала, взвешиваемого на весах за 1 час при наибольшей линейной плотности
Цена деления суммирующего устройства, т	1×10^{-1}
Скорость движения ленты, м/с, не более	5
Угол наклона ленты к горизонту, град., не более	20
Угол наклона боковых роликов роликоопор, град., не более	30

Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	1200 x 1620 x 350
Масса грузоприемного устройства, кг, не более	260
Потребляемая мощность, ВА, не более	20
Предел допускаемой погрешности, %, измеряемой массы: - для весов на датчиках 9035 ДСТ - для весов на датчиках С2	$\pm 1,0$ $\pm 0,5$
Условия эксплуатации: Грузоприемное устройство с датчиком скорости, °С Измеритель, °С	от минус 50 до плюс 50 от минус 10 до плюс 40
Электрическое питание	Однофазная сеть переменного тока $U=(220-33/+22) В,$ $f=(50 \pm 1) гц$
Вероятность безотказной работы за время 2000 ч	0,92
Полный средний срок службы, лет	10

Тензоизмерительный прибор имеет индикатор, клавиатуру управления, интерфейс для вывода информации на принтер (Centronics), для связи с компьютером (RS232-C).

Тензоизмерительный прибор имеет токовый выход с характеристиками:

	М0600-К6	ТК-01	BW-500 BW-100
- диапазон измерения, мА	0 ... 5; 4...20	4 ... 20	4 ... 20
- погрешность, мкА, не более	0,25	0,25	0,20
- сопротивление нагрузки, кОм, не более	1,5	1,5	1,5

Датчик контроля скорости имеет следующие характеристики:

	ДКС-2	ДСО-1
- напряжение питания, В	10 ... 30	15
- амплитуда выходного сигнала, В	0,8 U пит.	5
- длина окружности измерительного колеса, м	0,5	0,5
- число импульсов на 1 оборот колеса	18	18
- частота переключений, Гц	1500	1500

Весы обеспечивают отображение на табло тензоизмерителя информации:

- линейной плотности в единицах массы транспортируемого материала;
- производительности конвейера;
- массы материала, отгруженного на весах;
- момента времени;
- скорости движения ленты конвейера;
- длину (перемещение) ленты.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку для маркировки весов методом штамповки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность и состав весов конвейерных ВК-1М указан в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во
АЖЕ2.794.002	Весы конвейерные ВК-1М, в том числе:	1
АЖЕ5.179.009	Грузоприемное устройство с датчиком силоизмерительным 9035 ДСТ или датчиком весоизмерительным С2	1
НПКМ.406.018 или АБСК411711.010 или или	Прибор весоизмерительный М0600-К6 Тензоизмеритель конвейерный ТК-01 Интегратор ВВ-500 Интегратор ВВ-100	1
АЖЕ5.178.022 или АЖЕ5.178.038	Датчик скорости ленты ДКС-2 Датчик скорости оптоэлектронный ДСО-1	1
АЖЕ4.054.053	Ролик*	
	Кабель	2
АЖЕ6.128.047	Балка	1
	Комплект ПТК**	1
	Стойка ПТК**	1
АЖЕ6.876.286	Упаковка	1
АЖЕ6.876.286	Упаковка	1
Комплект эксплуатационной документации, в том числе:		
АЖЕ2.794.001 РЭ	Весы конвейерные ВК-1М. Руководство по эксплуатации	1
АЖЕ5.178.022 РЭ или АЖЕ5.178.038 РЭ	Датчик скорости ленты ДКС-2. Руководство по эксплуатации Датчик скорости оптоэлектронный ДСО-1 Руководство по эксплуатации	1
НПКМ406.018 ПС НПКМ406.018 ИЭ или АБСК411711.010 ПС АБСК411711.010 РЭ Или или	Прибор весоизмерительный М0600-К6: - Паспорт - Инструкция по эксплуатации Тензоизмеритель конвейерный ТК-01: - Паспорт - Руководство по эксплуатации Интегратор ВВ-500 Руководство по эксплуатации Интегратор ВВ-100 Руководство по эксплуатации	1 КОМП
АЖЕ2.320.013 ФО АЖЕ2.320.013 РЭ или	Датчики силоизмерительные 9035 ДСТ: - Формуляр - Руководство по эксплуатации Датчик весоизмерительный С2. Паспорт	1 КОМП

Примечание:

** Количество роликов определяется конструкцией роликоопоры и составляет 2...6 шт.

** Дополнительная комплектация по условиям договора.

ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.005 "Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки".

Основные средства поверки: весы для статического взвешивания с ценой поверочного деления не более 50 кг, среднего класса точности по ГОСТ 29329.

Межповерочный интервал – 0,5 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ГОСТ 8.005-82 "Весы непрерывного действия конвейеры. Методы и средства поверки".

ТУ 4274-033-00225526-98 "Весы конвейерные ВК. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных ВК-1М утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор"

652300, г. Топки, Кемеровской обл., ул. Заводская, 1.

тел/факс: (384-54)-2-03-60

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус