



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Стенды для диагностики тормозной системы автомобиля мод. 2-PL-Profi, 4-PL-Profi	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18487-99
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды для диагностики тормозной системы автомобиля мод. 2-PL-Profi, 4-PL-Profi предназначены для контроля эффективности тормозов автомобилей с максимальным весом 5000 кг в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

Стенды для диагностики тормозной системы автомобиля обеспечивают измерение тормозной силы, усилия на педали тормоза и веса автомобиля.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно стенды для диагностики тормозной системы автомобиля состоят из двух или четырех измерительных платформ и платформ взвешивания автомобиля.

В основу работы стендов положен принцип прямого измерения тормозной силы с помощью силоизмерительного датчика, установленного на каждой измерительной платформе, измеряющего силу, возникающую при торможении автомобиля и приложенную к верхней поверхности платформы. Испытуемый автомобиль въезжает на измерительные платформы со скоростью от 8 до 15 км/ч. Тормозное усилие воспринимается датчиками измерения силы и передается на ЭВМ и дисплей пульта управления.

Одновременно с измерением тормозной силы осуществляется измерение веса автомобиля с помощью двух платформ с измерительными тензодатчиками.

Стенды для диагностики тормозной системы автомобиля изготавливаются в двух модификациях:

- модель 2-PL-Profi - стенд с двумя измерительными платформами и двумя платформами для определения веса автомобиля;
- модель 4-PL-Profi - стенд с четырьмя измерительными платформами и двумя платформами для определения веса автомобиля.

929/104

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	2-PL-Profi	4-PL-Profi
Количество измерительных платформ	2	4
Пределы измерения тормозной силы автомобиля, кН	0 - 8	0 - 8
Пределы приведенной относительной погрешности тормозной силы автомобиля не более, %	±3	±3
Пределы измерения массы автомобиля, кг	0 - 4000	0 - 4000
Пределы приведенной относительной погрешности измерения массы автомобиля, %	±3	±3
Максимальная нагрузка на ось автомобиля, кг	5000	5000
Пределы измерения усилий на педали тормоза, кГс	10 - 100	10 - 100
Предел приведенной погрешности измерения усилий на педали тормоза, не более, %	±3	±3
Скорость автомобиля при торможении, км/ч	8 - 15	8 - 15
Габаритные размеры измерительной платформы, не более, мм	1500×600×45	1500×600×45
Масса стенда, не более, кг	550	900
Колея проверяемого автомобиля, мм	900 - 2100	900 - 2100
Рабочий диапазон температур, °C	- 20 - +60	- 20 - +60
Напряжение питания сети, В	220±10%	220±10%
Частота сети переменного тока, Гц	50±1	50±1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и корпус стендов для диагностики тормозной системы автомобиля.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- платформы для контроля эффективности тормозов;
- платформы для взвешивания автомобиля;
- устройство для измерения усилия на педали тормоза;
- приборная стойка;
- комплект технической документации;
- методика поверки МП РТ 533-99 «Стенды для диагностики тормозной системы автомобиля модели 2-PL-PROFI, 4-PL-PROFI. Методика поверки».

ПОВЕРКА

Проверка стендов для диагностики тормозной системы автомобиля осуществляется в соответствии с методикой поверки МП РТ 533-99, утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- груз массой 30 кг, ПГ ±3%;
- набор грузов массой 1000 кг, ПГ ±5%;
- силонахимной рычаг;
- набор грузов массой 70 кг, ПГ ±2%

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация фирмы «MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH», Германия.
2. ГОСТ 25478-91 «Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для диагностики тормозной системы автомобиля мод. 2-PL-Profi, 4-PL-Profi соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и требованиям ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH»,
Hoeyen 20, 87490, Haldenwang, Germany

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ «Ростест-Москва»



В. К. Перекрест