

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Пензенский ЦСМ»



А. А. Данилов А. А. Данилов

«*20*» *сентября* 2004 г.

Станция автозаправочная передвижная модели 8639 и ее модификации	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18506-05</u> Взамен № <u>18506-99</u>
--	---

Выпускается по техническим условиям ТУ 37.001.1892-2004.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станция автозаправочная передвижная (ПАЗС) модели 8639 предназначена для транспортирования, кратковременного хранения и отпуска всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$. ПАЗС является мерой полной вместимости.

Модификацией ПАЗС модели 8639 является прицеп-цистерна (ПЦ) модели 86391 предназначенная для транспортирования и кратковременного хранения всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ т/м}^3$. ПЦ является мерой полной вместимости.

ПАЗС, ПЦ изготавливаются на шасси автомобильного прицепа СЗАП-83571.

ПАЗС, ПЦ изготавливаются в исполнении «У» по ГОСТ 15150 и рассчитаны на эксплуатацию в тех же дорожно-климатических условиях, что и базовые шасси.

ОПИСАНИЕ

Станция автозаправочная передвижная и ее модификация представляют собой горизонтальный резервуар (цистерну), смонтированный на шасси автомобильного прицепа.

Цистерна в поперечном сечении имеет форму «чемодан». При наличии в цистерне нескольких секций, за номинальную вместимость секции принимают действительную вместимость секции, установленную при первичной поверке транспортной меры (ТМ). Корпус цистерны изготовлен из листовой конструкционной стали, коррозионной стали или алюминиевого сплава и усилен внутри плосковыгнутыми жесткостями, которые выполняют также роль поперечных волнорезов. В верхней части каждой секции цистерны приварена горловина с указателем уровня налива (мерный угольник), заливным люком, дыхательным клапаном, ре-

ечным указателем для ориентировочного определения уровня налива топлива, воздухоотводящими трубками, в нижней части – отстойник с грязеспуском, опоры, фланцы для подсоединения коммуникации.

Наполнение цистерны осуществляется через заливной люк горловины до мерного угольника. Опорожнение цистерны осуществляется самотеком.

Узел выдачи топлива (УВТ) ПАЗС состоит из узлов топливораздаточной колонки типа 1КЭД-50-0,25-2-1, смонтированных в специальном ящике. Питание осуществляется от унифицированного бензинового электроагрегата АБ-І-Т/230 или внешней трехфазной сети с линейным напряжением 220 В. Минимальная доза выдачи 2 литра.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня), м ³ (дм ³)	10,7 (10700)
Разность между номинальной вместимостью цистерны и ее действительной вместимостью, установленной при испытаниях, м ³ (дм ³), не более При наличии в цистерне нескольких секций, за номинальную вместимость секции принимают действительную вместимость секции, установленную при первичной ТМ.	±0,160 (±160)
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости при температуре (20 ± 10)°С, %	±0,4
Объем над указателем уровня для температурного расширения топлива, % от вместимости, указанной на маркировочной табличке, не менее	2,0
Значение изменения уровня жидкости в горловине каждой секции, мм, не более (где l_r – длина стороны прямоугольной горловины, направленной вдоль продольной оси цистерны, мм)	0,0262 l_r
Значение снижения уровня жидкости в горловине каждой секции, %, от вместимости, указанной на маркировочной табличке, не более	0,1
Габаритные размеры, мм -длина -ширина -высота	8260 2500 3295
Масса снаряженной ПАЗС, ПЦ, кг (с запасным колесом, огнетушителями, рукавами напорно-всасывающими, принадлежностями и заправкой шасси автомобиля топливом, маслом и охлаждающей жидкостью). <i>Примечание: Допустимое отклонение массы снаряженной ПАЗС, ПЦ плюс 3 %. Нижний предел массы не ограничивается</i>	5000
Полная масса ПАЗС, ПЦ, кг, не более	14000
Распределение нагрузки на дорогу, кг снаряженной массой: – через шины передних колес – через шины задних колес	2500 2500

Продолжение таблицы 1

Полной массой (не более):	
– через шины передних колес	7000
– через шины задних колес	7000
Минимальная доза выдачи топлива ПАЗС, м ³ (дм ³)	0,002 (2)
Расход при выдаче топлива ПАЗС с механическим приводом от электродвигателя, дм ³ /мин	45 – 60
Пределы допускаемой основной относительной погрешности УВТ ПАЗС при температуре окружающей среды и топлива (20±5)° С, %	±0,25
Пределы допускаемой погрешности УВТ ПАЗС при температуре окружающей среды и топлива от минус 40° С до плюс 50° С, %	±0,5
Сходимость показаний УВТ ПАЗС, %	±0,25
Остаток топлива в цистерне после слива на горизонтальной площадке, %, не более	0,1
Вероятность безотказной работы за время гарантийного пробега 25 тыс. км, %	98

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом, на титульный лист руководства по эксплуатации и формуляра — типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект изделия входит:

- ПАЗС или ПЦ в собранном виде;
- запасные части;
- инструмент;
- принадлежности;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация.

ПОВЕРКА

Поверка ПАЗС-8639 и ПЦ-86391 осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.569-98 «Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки» (п. п. 8.1, 8.2, 8.7, 8.8). Межповерочный интервал не более 2 лет.

Поверка узла выдачи топлива, входящего в состав ПАЗС, осуществляется в соответствии с МИ 1864-88 «Колонки топливораздаточные. Методика поверки». Межповерочный интервал не более 1 года.

Основные средства поверки: образцовые мерники 2 разряда вместимостью 2 л, 10 л, 100 л, 200 л, 400 л, 1000 л, 4000 л, 5000 л, цилиндр мерный стеклянный 500 мл 2 класса точности.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50913-96 «Автомобильные транспортные средства для транспортирования и заправки нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования».

ГОСТ Р 8.569-98 «Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки».

МИ 1864-88 «Колонки топливораздаточные. Методика поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип Станция автозаправочная передвижная модели 8639 и ее модификации утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: Открытое Акционерное Общество

«Грабовский автомобильный завод» (ОАО «Завод ГАЗ», Россия)
442770, п/о Грабово, Бессоновского района, Пензенской области.
тел: (8412) 55-37-95, факс (84-140) 2-32-95, e-mail: specauto@tl.ru.

Генеральный директор
ОАО «Завод ГАЗ»



Ядринцев А.В.