

**СОГЛАСОВАНО**

**Руководитель ГЦИ СИ**

**ФГУ «Пензенский ЦСМ»**

*Данилов* А. А. Данилов

*13.08.2004* 2004 г

Станция автозаправочная передвижная модели 8639 и ее модификации	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18506-99</u> Взамен №
--	---

Выпускается по техническим условиям ТУ 37.001.1892-99

## **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Станция автозаправочная передвижная (ПАЗС) модели 8639 на базе узлов ходовой части прицепа СЗАП-83571 предназначена для транспортирования, кратковременного хранения и отпуска всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более 0,83 т/м<sup>3</sup>, является мерой вместимости.

Прицеп-цистерна (ПЦ) модели 86391, являющаяся модификацией модели 8639, предназначена для транспортирования и кратковременного хранения всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более 0,83 т/м<sup>3</sup>, является мерой вместимости. На ПЦ отсутствует установка выдачи топлива.

## **ОПИСАНИЕ**

Передвижная автозаправочная станция представляет собой цистерну односекционную, выполненную в виде горизонтального резервуара, имеющего в поперечном сечении форму "чемодан", смонтированную на базе узлов ходовой части прицепа СЗАП-83571.

Корпус цистерны изготовлен из листовой углеродистой стали и усилен внутри плосковыгнутыми жесткостями, которые выполняют также роль поперечных волнорезов. Цистерна оборудована горловиной с заливным люком, указателем уровня налива (мерным угольником), дыхательным клапаном, воздухоотводящими трубками, отстойником с грязепуском и фланцами для подсоединения коммуникаций.

Наполнение цистерны осуществляется через заливной люк горловины до мерного угольника. Опорожнение цистерны может осуществляться самотеком.

Узел выдачи топлива ПАЗС состоит из узлов топливораздаточной колонки, смонтированных в специальном ящике.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня), м <sup>3</sup> (л)	10,7 <sup>+0,16</sup> (10700 <sup>+160</sup> )
Пределы допускаемой погрешности определения вместимости при температуре 20° С ± 10°С, %	±0,5
Вместимость (чувствительность) горловины на 20 мм высоты относительно номинальной вместимости цистерны, %, не более	0,5
Значение изменения вместимости до указателя уровня за счет образования воздушных мешков в верхней части цистерны, %, не более	0,15
Объем над указателем уровня для температурного расширения топлива, %, от номинальной вместимости, не менее	2,0
Расход при выдаче топлива ПАЗС с механическим приводом от электродвигателя, л/мин	50 <sup>+10</sup> -5
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения топлива ПАЗС с вязкостью не более 8 мм <sup>2</sup> /с (8сСт) при температуре 20°С, %, не более	±0,25% от действительного значения измеряемого объема
Остаток топлива в цистерне после слива на горизонтальной площадке, %, не превышает	0,1
Полная масса, кг, не более	13915
Габаритные размеры, мм	
• длина	8280
• ширина	2500
• высота	3020
Вероятность безотказной работы за время гарантийного пробега 25 тыс. км, %	98

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом, на титульный лист руководства по эксплуатации и формуляра -- типографским способом.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект изделия входят:

- ПАЗС (ПЦ) в собранном виде;
- запасные части;
- инструмент;
- принадлежности;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация.

## **ПОВЕРКА**

Проверка ПАЗС (ПЦ) осуществляется в соответствии с “Инструкции ГСИ. Автомобильные транспортные средства для транспортирования, заправки и отпуска нефтепродуктов. Методика поверки”. ПМ 37.253.019-98.

Основные средства поверки: образцовые мерники 2 разряда вместимостью 4000 л, 1000 л, 4000 л, 100 л, 50 л, 2 л, стеклянная колба 1 класса вместимостью 1000 мл по ГОСТ 1770, термометр с ценой деления не более 0,5°.

Межпроверочный интервал - 1 год.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип станция автозаправочная передвижная модели 8639 и ее модификации утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Открытое Акционерное Общество  
«Грабовский автомобильный завод  
(ОАО «Завод ГРАЗ», Россия)»: 442770, п/о Грабово,  
Бессоновского района, Пензенской области.  
т. (84140) 2-30-04, ф. (84140) 2-30-30.

Генеральный директор ОАО «Завод ГРАЗ» А. В. Ядринцев

