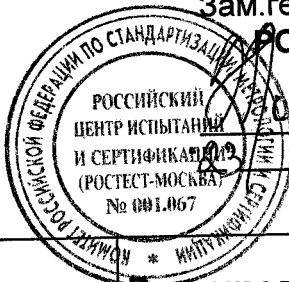


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора

РОСТЕСТ-МОСКВА



Э.И.ЛАПТИЕВ

1999 г.

**Весы-компаратор массы
PM5003MC**

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 18513-99
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo GmbH" (Швейцария).

Назначение и область применения

Весы-компаратор массы PM5003MC (далее - компаратор) в режиме эталонных весов предназначены для поверки гирь II разряда, 2 класса номинальной массы 2 кг и 5 кг, гирь III разряда, 3 класса номинальной массы от 1 кг до 5 кг, гирь IV разряда, 4 класса номинальной массы от 500 г до 5 кг, гирь 5, 6 класса номинальной массы от 10 г до 5 кг. Компаратор может быть использован в качестве лабораторных весов общего назначения для абсолютных измерений массы.

Область применения - ОАО «Машиностроительный завод» г. Электросталь Московской обл.

Описание

Принцип действия основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания.

Конструктивно компаратор выполнен в виде единого измерительного блока с установленным стеклянным защитным кожухом. В комплект компаратора входит устройство Mini Level Matic Pan, служащее для исключения погрешности, связанной с положением груза. Данное устройство устанавливается на грузоприемную платформу компаратора.

Компаратор имеет следующие встроенные функции:

- индикация стабильности показаний (**Stability Detector**);
- фильтрация вибраций (**Vibration Adaptor**);
- управление инерционностью взвешивания (**Weighing Process Adaptor**);
- уменьшение времени взвешивания за счет увеличения значения среднего квадратического отклонения (**ASD**);
- автоматизированную процедуру настройки (калибровки) внешней калибровочной гирей класса точности E₂ по МР МОЗМ №111с номинальным значением массы 5кг;
- встроенный настраиваемый последовательный интерфейс передачи данных стандарта **RS232C/CL** по протоколу "**METTLER-TOLEDO AG**", позволяющий подключение различных периферийных устройств (принтера, компьютера и т.п.);
- выборку массы тары до наибольшего предела взвешивания;
- взвешивание в различных единицах (г, мг, карат, унц., и т.п.);
- счет количества взвешиваемых образцов;
- перевод результата измерения в проценты.

Программное обеспечение "**ComWeigh**", использующее подключение вышеописанного компаратора к персональному компьютеру через интерфейс стандарта RS232C, позволяет автоматизировать процесс проведения измерений с последующим расчетом статистических характеристик.

МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Весы-компаратор массы PM5003MC

Наибольший предел взвешивания	г	5100
Наименьший предел взвешивания	г	0,1
Дискретность	г	0,001
Диапазон выборки массы тары	г	5100
Среднее квадратическое отклонение в режиме эталонных весов	мг	1,5
Класс точности весов по ГОСТ 24104-88		2
Разряд эталонных весов по ГОСТ 24104-88		1
Пределы допускаемой погрешности (+/-):		
- при первичной поверке	мг	15
- при эксплуатации	мг	20
Среднее квадратическое отклонение в режиме абсолютных измерений	мг	5
Размеры: - Чашки весов (нержавеющая сталь)	мм	Ø170
- Корпуса весов: Ширина	мм	194
Длина	мм	316
Высота	мм	68
Вес нетто	кг	4.2
Условия эксплуатации:		
- Температура в режиме абсолютных измерений	°C	10 ... 30
- Температура в режиме эталонных весов	°C	18 ... 22
- Изменение температуры в режиме эталонных весов	°C/ч	≤ 0,5
- Относительная влажность (без конденсации)	%	15 ... 85
- Высота над уровнем моря	м	-300 ... +6000
- Вибрация	м/с ²	0.3
Класс защиты (от воды и пыли) в соответствии с IEC 529	IP	54

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

- | | |
|-------------------------------------|----------|
| 1. Компаратор | 1 шт. |
| 2. Стеклопластиковый защитный кожух | 1 шт. |
| 3. Устройство Mini Level Matic Pan | 1 шт. |
| 4. Руководство по эксплуатации | 1 компл. |
| 5. Инструкция по поверке | 1 шт. |

Поверка

Поверка производится в соответствии с инструкцией, разработанной "РОСТЕСТ-МОСКВА" и входящей в комплект поставки.

Основное поверочное оборудование: гири I разряда ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 24104 «Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические требования», документация фирмы.

Заключение

Весы-компаратор массы РМ5003МС Заводской номер 1114462586 соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель - фирма "Mettler-Toledo GmbH" (Швейцария).
Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland

Глава Представительства фирмы
«Меттлер-Толедо ГмбХ» в СНГ

Главный приборист
АО «Машиностроительный Завод»

Начальник лаборатории
«РОСТЕСТ - МОСКВА»




**В. ДУБРОВИЦКИ**
А.А. СЕМОЧКИН
В.П. ЛОПАТИН