

331



СОГЛАСОВАНО
Директор ВНИИМС
А. И. Асташенков
» _____ 19 ____ г.

Головки измерительные цифровые μ Махит	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18538-99 Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы Federal Products Co. (США).

Назначение и область применения

Головки измерительные цифровые μ Махит предназначены для измерения относительных линейных размеров и перемещений.
Область применения - цеха и лаборатории промышленных предприятий.

Описание

Конструктивно головка измерительная цифровая представляет собой индуктивный преобразователь линейных перемещений.

Конструкция головок измерительных цифровых μ Махит позволяет выдерживать тяжелые условия эксплуатации. Уплотненный корпус, окошко и узел шпинделя выдерживают агрессивное воздействие большинства жидкостей.

Конструкция передней крышки корпуса головки позволяет поворачивать циферблат на 270°, что делает возможным устанавливать ее в большинстве измерительных устройств и обеспечивает легкость считывания показаний оператором.

На передней панели расположены три кнопки управления, которые в различных комбинациях позволяют изменять режимы работы прибора.

Головки имеют следующие технические возможности: выбор метрического режима; устройство для предотвращения случайного выключения; устройство для установки цифровых показаний на «0»; для продления срока службы батареи головки применено устройство, выключающее питание после 15 минут неподвижности шпинделя; устройство, предотвращающее недостоверное измерение, вызванное недостаточностью питания.

Включение питания головки производится вручную и дистанционно, а выключение – вручную и автоматически.

Головка измерительная цифровая имеет цифровой диапазон и диапазон аналоговых показаний.

Питание осуществляется от двух батареек.

Основные технические характеристики

	Стандартные модели	Высокодискретные модели
1. Диапазон показаний, мм	±1,0670	
2. Диапазон измерения, мм	±1,000 ±0,500	
3. Дискретность, мм	0,001	0,0005
4. Предел допускаемой относительной погрешности, % от диапазонов ±1,000 мм ±0,500 мм	± 1,0 ±0,5	±0,5, ±0,25
5. Измерительное усилие, Н	1,7	
6. Масса, г	170	
7. Рабочий диапазон температур, °С	10 ÷ 55	
8. Температура хранения, °С	-20 ÷ +65	
9. Тип датчика	Индуктивный	
10. Питание	2 батарейки типа CR 2450	

Знак утверждения типа

Знак Утверждения типа наносится на Паспорт и Руководство по эксплуатации и на прибор.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- 1) Головка измерительная цифровая;
- 2) Паспорт и руководство по эксплуатации;
- 3) Упаковочная тара

Поверка

Поверка прибора производится в соответствии с методикой поверки «Головки измерительные цифровые $\mu\text{Max}\mu\text{m}$. Методика поверки», разработанной и утвержденной ВНИИМС 30 июня 1999 г. и включенной в паспорт прибора.

Основные средства поверки:

Стойка типа С-III по ГОСТ 10197-70;

Концевые меры длины 3 разряда по МИ 1604-87

Межповерочный интервал – 3 года

Нормативные документы

1. Техническая документация фирмы Federal Products Co. (США) на головки измерительные цифровые $\mu\text{Max}\mu\text{m}$.

2. ISO/R463:1965 "Dial gauges reading in 0,01mm and 0,001mm"

Заключение

Головки измерительные цифровые μ Maxum соответствуют требованиям нормативных документов.

Изготовитель: фирма Federal Products Co. (США) Providence/ RI 02940

/ Нач. отдела ВНИИМС



В. Г. Лысенко