

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ФЦИ СИ "ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

07 1999 г.



Манометры автомобильные типа МА модификации МА20, МА35, МА36, МА37, МА38	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18625-99</u> Взамен № _____
--	---

Выпускают по документации Куявской фабрики манометров «KFM» S.A.,
Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры автомобильные типа МА (модификации МА20, МА35, МА36, МА37, МА38) предназначены для измерения давления жидкости в двигателях внутреннего сгорания и воздуха в пневматических тормозных системах и шинах автомобилей.

ОПИСАНИЕ

Действие манометров автомобильные типа МА основано на использовании зависимости между измеряемым давлением и деформацией упругого чувствительного элемента, которая преобразуется с помощью передаточно-множительного механизма в угловое перемещение показывающей стрелки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики манометров автомобильных типа МА приведены в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для модификации				
		20	35	36	37	38
1	Диапазоны измерений давления, МПа	0÷1; 0÷1,2; 0-2,5	0÷1,5 0÷4	0,3÷1,6	0÷0,4 0÷1,2	0,05÷0,4
2.1	Классы точности	4	2,5	-	-	-
2.2	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, МПа	-	-	±0,025	±0,01 ±0,02	±0,016
3	Доп. погрешность, вызванная изменением температуры окружающ. воздуха на 10 °С, %	±1	±1	±0,01 МПа	±0,005 МПа ±0,01 МПа	+0,008 МПа
4	Диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °С	-50÷60	-50÷50	0÷55	-25÷55	-50÷55
5	Вид упругого чувствительного элемента	пружина	пружина	пружина грубчатая	пружина	пружина
6	Масса, кг, не более	0,250	1,000	0,150	0,120	0,100
7	Габаритные размеры, мм, не более	Ø60x56	Ø60x44	58x28x190	56x27x346	50x25x98
7	Отличительные особенности	одинарные или двойные для измерения давления жидкой смазки и воздуха, подсветка шкалы	для измерения давления жидкости и паров на расстоянии, капилляр	с конусообразной резиновой пробкой для измерения давления сжатия в двигателях	для измерения давления в шинах	для измерения давления в шинах

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта манометра резиновым клише. Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением 4 ПР 50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Манометр автомобильный типа МА.

Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка манометров автомобильных типа МА проводится в соответствии с методикой МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки манометров в условиях эксплуатации или после ремонта, входят эталонные деформационные манометры классов точности 0,6 и 1.

Допускается применять другие эталонные средства, обеспечивающие соотношение погрешностей эталонов и поверяемых манометров 1:4.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация на манометры автомобильные типа МА, Куявской фабрики манометров «KFM» S.A., Польша.

2. ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Общие технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры автомобильные типа МА КФМ автомобильные модификации МА20, МА35, МА36, МА37, МА38 соответствуют требованиям технической документации Куявской фабрики манометров «КФМ» S.A., Польша и ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Куявская фабрика манометров «КФМ» .А., Польша

Адрес: Польша 87-800

Влоцлавек, ул. Легска, 29/35

тел. 8-10-4854/231-38-41

факс. 8-10-4854/231-38-49

Представительство в России СП «КФМ-ROSMA»

199155, г. Санкт-Петербург

пер. Каховского, д.5

тел./факс 350-98-11; 350-10-80

Генеральный директор
«КФМ-ROSMA»



В.А.Герасимов

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

В.Н.Горобей

Ведущий научный сотрудник
ГЦИ СИ "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"

Ю.А.Киселев

Ведущий инженер ГЦИ СИ ВНИИМС

И.Г.Кулищенко